

Les produits suivants répondent aux exigences de MERCEDES-BENZ AG

Postes de soudage par résistance

Les postes de soudage par résistance indiqués ci-dessous répondent aux exigences de MERCEDES-BENZ AG pour les réparations structurelles des véhicules.

GYSPOT PTI GENIUS

La GYSPOT PTI GENIUS est la soudeuse par points du futur. Entièrement automatisée grâce à son intelligence embarquée, elle offre une ergonomie maximale pour la productivité de l'utilisateur : pince légère avec électrode rétractable, positionnement du bras facile et sans réglage, potence motorisée offrant une vaste zone de travail. Elle est la machine la plus aboutie pour les carrossiers.



Caractéristiques :

- transformateur intégré dans la pince
- courant de soudage de 14.500 A
- effort de serrage aux électrodes de 550 daN
- refroidissement liquide
- mode de soudage Automatique
- faisceau de la pince de 6 m.
- pince avec électrode rétractable
- pince G légère, avec des bras G innovants et un gyroscope à roulement à bille intégré (rotation de 360°)
- potence motorisée, commandée à distance depuis la pince.
- traçabilité des points de soudure réalisés (enregistrement sur carte SD)

Cette machine est disponible pour une alimentation électrique de (3x 400 V), (3x 480 V) ou (3x 208-240 V).

GYSPOT PTI-s7 et GYSPOT PTI PREMIUM PRO

Les machines GYSPOT PTI-s7 et GYSPOT PTI PREMIUM PRO sont la réponse idéale aux besoins de soudage d'aciers à haute résistance (UHLE/Boron), avec un effort de serrage de 550 daN avec une pression d'air de 8 bar et un courant de soudage pouvant atteindre 14 500A. Sa pince en C intègre un transformateur de haute technologie, et apporte également une réponse aux problématiques d'alimentation électrique, en permettant le fonctionnement sur une alimentation 400V de 20A. Enfin, son utilisation est d'une extrême simplicité grâce au réglage automatique des paramètres de soudage en mode AUTO.



La GYSPOT PTI-s7 utilise des bras C. La GYSPOT PTI PREMIUM PRO utilise les bras G innovants.

Caractéristiques :

- transformateur intégré
- courant de soudage de 14.500 A
- effort de serrage aux électrodes de 550 daN
- refroidissement liquide
- mode de soudage Automatique
- faisceau de la pince de 4 m ou 6 m.
- potence avec équilibreur
- traçabilité des points de soudure réalisés (enregistrement sur carte SD)

Ces machines sont disponibles pour une alimentation électrique de (3x 400 V), ou (3x 208-240 V).

Les produits suivants répondent aux exigences de MERCEDES-BENZ AG

Postes MIG/MAG Pulsés

Les postes de soudage MIG/MAG Pulsés listés ci-dessous répondent aux exigences de MERCEDES-BENZ AG pour le soudage de l'aluminium, de l'acier et au fil de brasure.

AUTOPULSE 320-T3 **AUTOPULSE 320-T1**



L'AUTOPULSE 320-T3 est un générateur MIG/MAG pulsé de 320 A, double Pulse, avec 3 motodévidoirs intégrés. Il s'agit d'une machine extrêmement avancée avec 68 courbes synergiques offrant une qualité d'arc exceptionnelle.

Polyvalente, elle peut accueillir 3 torches différentes pour le soudage de l'acier, de l'aluminium et du fil de brasure (CuSi3/CuAl8). L'interface accessible et la qualité des dévidoirs rendent la qualité de la soudure sur des tôles très fines exceptionnelle.

Ce produit existe également en version une torche, sous le nom d'AUTOPULSE 320-T1.

Ces produits sont disponibles pour une alimentation électrique de (3x 400 V) ou (3x 208-240 V).