



MATÉRIEL DE GARAGE

SOUDEGE PAR POINT

3.3.2

1

Méthode Après-vente
FILIALES - IMPORTATEURS

Réparateurs Agréés
Distributeur Officiel P R

GYS

ISO 9001

*Poste de soudage par résistance muni
d'un système de refroidissement*

Matériel mobile permettant le soudage des tôles par résistance avec assistance pneumatique et électrodes refroidies.



GYSPOST BP.LX



GYSPOST BP.LCX-s7



GYSPOST BP.LG

L'expertise :

La fabrication des nouveaux véhicules impose une nouvelle technologie de soudage des tôles HLE, THLE, UHLE, TRIP et 22MnB5. Matériel conforme aux méthodes de réparations Automobiles Peugeot et CITROËN.

Référence :

GYSPOST BP.LX : 019652
GYSPOST BP.LC-s7 : 020757
GYSPOST BP.LCX-s7 : 020764
GYSPOST BP.LG : 023451

Agrément : PSA 09.1380

Garantie : 2 an pièces et M.O.
Code E.C.M.E. : V

Description :

Poste de soudure par points GYSPOST INVERTER BP, refroidie liquide, utilisant la technologie unique BODY PROTECT

- Soudage double face
- Soudage accessoires : écrou, goujons, rivets et rondelles
- Fonction débosselage, rétreinte

- Facteur de marche élevé grâce au système de refroidissement liquide.
- Refroidissement des câbles par liquide de refroidissement
- Refroidissement du transformateur par liquide de refroidissement + ventilation
- Asservissement en courant et effort de serrage.
- Tableau de commande grand écran (6 pouces).
- Commande déportée sur la pince.
- Réglages simples et intuitifs.
- Deux modes de fonctionnement : manuel ou automatique (pour les pinces en C).
- Mode automatique : détection automatique des aciers et de l'épaisseur des tôles à souder.
- Carte SD permettant l'enregistrement des paramètres utilisés et la mise à jour du logiciel.
- Pince en « X » légère (5kg), à double vérin, avec électrodes refroidies par liquide
- Pince en « C » légère (5Kg), à double vérin, avec électrodes refroidies par liquide.
- Pince « G » (6Kg), avec électrode rétractable 80mm, avec électrodes refroidies par liquide, changement de bras très rapide, avec gyro intégré à la pince.
- Fourni avec notice d'utilisation, précautions d'usage, règles ou consignes de sécurité et nomenclature PR.
- Formation de 2 personnes minimum à l'installation de l'appareil.
- Potence télescopique avec vérin.
- Un marteau de débosselage à inertie
- Boîte de service 14 cases (pour vis, goujons, etc.)

Options :

- Lot de jeu de bras en C : réf. 019126.
- Lot de jeu de bras en X : réf. 020733.
- Lot de jeu de bras en G : réf. 022898
- 2 bras cuivre 220mm : réf. 050857.
- Tube de graisse : réf. 050400.
- Un outil de validation de point soudure : réf. 050433.
- Housse de protection : réf. 050853.

Conforme aux Normes CE, EN 62135-2 + normes rattachées à la Directive 2004/40/CE, aux PR DIN EN IEC 62822-3 et PR EN 50445 et CNOMO E34.12.100.G

Caractéristiques :

- Largeur : 650 mm
- Profondeur : 800 mm
- Hauteur hors potence : 1230 mm
- Poids : 160 kg
- Tension d'alimentation : 400 V Tri+T
- Protection par disjoncteur: 32 A courbe D
- Alimentation d'air comprimé : 6 à 10 bars
- Puissance de soudage : 64 KVA
- Courant de soudage : 13 000 A
- Tension secondaire à vide : 16 V
- Force aux électrodes avec bras de 120 mm : 550 daN sous 8 bars.
- Diamètre des électrodes : 25 mm
- Diamètre des capsules de soudage : 13 mm
- Longueur câbles d'alimentation : 10 m
- Longueur des câbles de soudage : 2,50 m
- Capacité de soudage : 3 +3 mm
- Capacité du système de refroidissement : 30 l

Options :

- Un contrat de maintenance, vérification et calibration.
- Un contrat de formation complémentaire.

- RÉSERVÉ EXCLUSIVEMENT À L'USAGE DU RÉSEAU



MATÉRIEL DE GARAGE

SOUDAGE MIG/MAG

3.3.2

2

Méthode Après-vente
FILIALES - IMPORTATEURS

Réparateurs Agréés
Distributeur Officiel P R

GYS

ISO 9001

Poste de soudage MIG/MAG acier/cu-pro/alu

Appareil semi-automatique Synergique équipé de 3 torches permettant le soudage de l'acier, de l'innox, de l'aluminium et le soudo-brasage des tôles THLE et UHLE



L'expertise :

Matériel convivial et simple d'utilisation permet le soudage acier et aluminium, en conformité à la réglementation en vigueur dans le pays utilisateur et aux normes de soudage P.C.A.

Référence :

T3GYS AUTO - 032958

Agrément : PSA 18.1727

Garantie : 2 an pièces et M.O.

Code E.C.M.E. : V

Description :

Poste de soudure triphasé équipé de 3 torches (2 torches acier 150 A + 1 torche Spool gun), 2 motodévidoirs, 2 moteurs d'entraînement à 4 galets.

- Soudage de l'acier, de l'inox
- Soudage de l'aluminium avec fil Alu (Ag5), AlSi5 ou AlSi12
- Soudo-brasage des tôles à haute limite élastique HLE/THLE/UHLE (avec fil CuSi 3 ou CuAl 8)
- Vitesse de défilement du fil auto adaptative en fonction de la tension et du type de fil
- Deux torches acier 150 A de 3 m
- Une torche Spool gun idéale pour les fils tendres (AlSi5/AlSi12)
- Plage de courant de soudage 15-200 A
- Soudage en mode intermittent
- Réglage tension 7 positions
- Câble de masse (3 m)
- Support bouteille jusqu'à 4 m³
- Fourni avec une notice d'utilisation
- Conforme aux directives européennes Basse Tension et CEM
- Conforme aux normes :
 - EN 60974-1:2012
 - IEC 60974-10:2014+A1:2015
 - EN 50445:2008
 - EN 50581:2012
 - Directive 2014/35/UE, Basse Tension, du 2014.02.26
 - Directive 2014/30/UE, CEM (Compatibilité Electromagnétique) du 2014.02.26
 - Directive 2011/65/UE, RoHS2 du 2011.06.08

Caractéristiques :

- Longueur : 900 mm
- Largeur : 550 mm
- Hauteur : 910 mm
- Poids : 65 kg
- Tension d'alimentation : 400 V Tri
- Degré de protection : IP21
- Longueur câble de masse : 3 m
- Longueur de la torche 150 A : 3 m
- Diamètre des bobines de fils utilisables : 200 mm, ou 300 mm, sauf option spool gun 100 mm .
- Gaz de protection recommandé :
 - Soudage acier : Argon + CO₂
 - Soudage aluminium : Argon pur
 - Brasage : Argon pur

Options :

- Masque de soudage LCD expert 9.13 référence 042216.
- Pince de nettoyage buse MIG/MAG référence 041332.
- Manomètre/débitmètre 30l/min 041622.

Autre version référencée :

- T1GYS AUTO - réf. 032910.
- M1 GYS AUTO équipé - réf. 032903
- M3 GYS AUTO équipé - réf. 032880

- RÉSERVE EXCLUSIVEMENT À L'USAGE DU RÉSEAU



MATÉRIEL DE GARAGE

Méthode Après-vente
FILIALES - IMPORTATEURS
Réparateurs Agréés
Distributeur Officiel P R

GYS

ISO 9001

Soudage MIG/MAG PULSE

3.3.2

2

Poste de soudage MIG/MAG acier/Cupro/alu PULSE



L'expertise :

Matériel moderne et simple d'utilisation permet le soudage acier, aluminium et Cupro en conformité à la réglementation en vigueur dans le pays utilisateur et aux normes de soudage P.C.A.

Référence :

AUTOPULSE 220 M3 : 036703

Agrément : PSA 18.1727

Garantie : 2 an pièces et M.O.
Code E.C.M.E. : V

Description :

De technologie numérique, le poste AUTOPULSE 220-M3 est un générateur MIG / MAG double pulse à 3 dévidoirs intégrés. Synonyme d'ultra-performance et de haute technologie, il dispose de 57 courbes synergiques et d'une dynamique d'arc exceptionnelle. Polyvalent, il peut être équipé de 3 torches de soudage pour effectuer tous types de soudure Acier, Aluminium et Brasure (CuAl8). Leur interface intuitive et leur dévidage ultra-précis offrent aux carrossiers une qualité de soudure incomparable même sur les tôles très fines.

Réglage MIG/MAG Optimisés :

- Procédés de soudage : Standard, Pulse, Pulse in Pulse, et Manuel.
- Choix du comportement de la gâchette : 2T, 4T, SPOT, DELAY et fonction TACK.
- Contrôle précis du cycle de soudage : Creep Speed, Soft Start, Hot Start, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz, etc...
- Soudage MIG/MAG :
 - Fil Acier Ø 0.8/1.0 mm
 - Fil AISi5 ou AISi12 Ø 0.8 / 1.0 / 1.2 mm
- Mode brasure :
 - Fil CuAl8 Ø 0.8 / 1.0 mm
- Plage de courant de soudage : 10 – 200A.

Soudage simplifié :

- 57 courbes synergiques garantissent un soudage hors du commun pour une large gamme de combinaisons de matériaux, diamètres de fil et gaz.
- Son mode synergique intégral détermine automatiquement les conditions de soudage optimales et permet de les ajuster (vitesse d'avance fil, tension, courant, self).

Productivité Maximale

- 4 microprocesseurs décuplent la vitesse de calcul et optimisent l'efficacité du générateur.
- Tension d'arc très élevée garantissant une facilité d'amorçage et une dynamique d'arc exceptionnelle sur tous types de matériaux.
- 3 motodévidoirs à régulation électronique avec 2 galets entraînés.
- Accepte jusqu'à 3 bobines de Ø 200 mm. Détection automatique des torches par appui sur la gâchette.
- Potence avec support torche (x3).
- Livré avec 3 torches de 3m et 1 câble de masse de 4m.
- Compatible torche Push Pull (24 V).
- Compatible torche Spool Gun, idéale pour les fils tendres (AISi5 / AISi12).

Interface ergonomique :

- Nouvelle IHM simplifiée et centrée sur les habitudes de navigation des carrossiers.
- Écran couleur XL pour configurer et contrôler très précisément le cycle de soudage.
- 2 molettes et 4 boutons pour naviguer intuitivement dans les différents menus.
- Mise à jour complète de la machine et des synergies par simple clé USB.
- Mémorisation jusqu'à 500 programmes de soudage pour les tâches répétitives.

Robuste et Mobile :

- Carrosserie renforcée.
- Enveloppe IP23.
- Châssis supportant 2 bouteilles (2x4m³) avec faible hauteur de chargement.

Caractéristiques :

- Longueur : 880 mm
- Largeur : 630 mm
- Hauteur : 930 mm
- Poids : 69 kg
- Tension d'alimentation : 230 V mono.
- Degré de protection : IP23

Autre version référencée :

AUTOPULSE 320-T3 : 036710

- RÉSERVE EXCLUSIVEMENT À L'USAGE DU RÉSEAU



MATÉRIEL DE GARAGE

Méthode Après-vente
FILIALES - IMPORTATEURS
Réparateurs Agréés
Distributeur Officiel P R

GYS

ISO 9001

POSTE DE DÉBOSSÉLAGE ACIER ET ALUMINIUM - SERVANTES DE DÉBOSSÉLAGE

*Ensemble de débosselage idéal pour
le redressement par traction des tôles.*



Générateur Acier GYSPOT

GYSPOT 39.02
GYSPOT 39.04

GYSPOT PRO 230
GYSPOT PRO 400

GYSPOT EXPERT 400

Générateur Aluminium

GYSPOT ALU PRO FV
GYSPOT COMBI 230 E.PRO

GYSPOT ARCPULL 200

Servantes équipées

SPEEDLINER
DENTSTATION

SPEEDLINER PREMIUM
DENTSTATION PREMIUM

L'expertise :

Ensemble de débosselages idéal pour le redressement par traction des tôles, même épaisses.
Pour l'acier deux versions : 230V et 400V. Pour l'aluminium deux technologies : à décharge capacitive et Arc-Tiré.

Le GYSPOT COMBI 230 PRO redresse les tôles en acier et en aluminium.

Les servantes SPEEDLINER et DENTSTATION complète les générateurs.

Exemple : Un bas de caisse demandant 3 heures de redressement avec des outils traditionnels ne demande plus que 30 minutes avec ces servantes.

Description :

DÉBOSELAGE ACIER :

Les produits GYSPOT 3902, 3904, GYSPOT PRO 230 et PRO 400 sont du type synergique ; ils sont livrés avec un marteau à inertie et une boîte d'accessoires. Les GYSPOT 3902 et 3904 sont équipés d'un pistolet à détection automatique des tôles.

Les GYSPOT PRO 230 et GYSPOT PRO 400 sont équipés de 2 pistolets ergonomiques : 1 poignée sans gâchette (détection automatique du toucher des tôles) et 1 pistolet à gâchette (déclenchement manuel).

Le GYSPOT EXPERT 400 est un appareil haut de gamme avec réglage indépendant du courant et du temps de soudage pour un contrôle précis de l'impact de la soudure sur les tôles fines. Il est livré avec un pistolet à gâchette et une poignée sabre automatique.

DÉBOSELAGE ALUMINIUM :

1. Décharge capacitive :







Le GYSPOT ALU FV utilise le procédé de décharge capacitive pour souder des goujons M4 sur la pièce d'aluminium.

Le GYSPOT COMBI230 PRO est un générateur mixte qui contient un débosseleur Acier et un débosseleur Aluminium.

2. Soudage par Arc Tiré

Le GYSPOT ARCPULL 200 est un poste de débosselage à arc tiré conçu pour les interventions sur tout type de carrosseries automobiles. Plus particulièrement destiné aux éléments en aluminium, il est doté d'un pistolet novateur intégrant un moteur linéaire ultra-précis et de 2 plots de masse pour épouser parfaitement les formes de la tôle.

Caractéristiques et références :

ACIER			I max					Références
GYSPOT 2600	230 V	16 A	2600 A	2m	Auto		14 kg	052208
GYSPOT 2700	230 V	16 A	2600 A	2m		•	14 kg	055353
GYSPOT 3902	230 V	16 A	3800 A	2m	Auto		23 kg	052215
GYSPOT 3904	400 V	16 A	3800 A	2m	Auto		23 kg	052222
GYSPOT PRO 230	230 V	16 A	3800 A	3m	Auto	•	21 kg	052178
GYSPOT PRO 400	400 V	16 A	3800 A	3m	Auto	•	21 kg	052185
GYSPOT EXPERT 400	400 V	16 A(D)	4500 A	3m	Auto	•	28 kg	058959
GYSPOT COMBI 230 PRO	230 V	16 A	3800 A	3m	Auto	•	43 kg	021266
ALUMINIUM								
GYSPOT COMBI 230 PRO	230 V	16 A	7500 A	3m	Auto	•	43 kg	021266
GYSPOT ALU PRO FV	230 V	5 A	7500 A	3m	Auto		13 kg	021990
GYSPOT ARCPULL 200	230 V	16 A	200 A	3m		•	9 kg	057470

Référence des servantes Acier et Aluminium :

ACIER	39.02	39.04	PRO 230	PRO 400	EXPERT 400
SPEEDLINER	035010	035027	036017	036024	028197
SPEEDLINER PREMIUM	----	----	028265	028272	028302
DENTSTATION	028012	028029	036420	036437	036741
DENTSTATION PREMIUM	----	----	028067	028074	036765

ALUMINIUM (Alu + Acier)	ALU PRO FV	COMBI 230	ARCPULL 200	EXPERT 400 + ARCPULL 200
PROLINER	035836	----	028340	----
SPEEDLINER	036055	036062	----	028241
SPEEDLINER PREMIUM	----	028319	036871	028333
DENTSTATION	----	036444	----	028043
DENTSTATION PREMIUM	036772	----	----	028098



MATÉRIEL DE GARAGE

Méthode Après-vente
FILIALES - IMPORTATEURS

Réparateurs Agréés
Distributeur Officiel P R

GYS

ISO 9001

CHARGEUR DE BATTERIE

*Alimentation stabilisée de technologie
INVERTER multifonctions*

GYSFLASH 30.12 HF, 50.12 HF, 100.12 HF, 102.12 HF



Désignation	Références
GYSFLASH 30.12HF	029224
GYSFLASH 50.12HF	029088
GYSFLASH 100.12HF	029071
GYSFLASH 102.12HF	029606

Agrément : PSA 16.1708
Garantie : 2 an pièces et M.O.

L'expertise :

Les produits de la gamme GYSFLASH sont des alimentations stabilisées de technologie INVERTER avec 5 fonctions :

- Charger les batteries grâce à un appareil possédant une courbe de charge évoluée
- Soutenir les batteries 6V/12V/24V (gel ou liquide) des véhicules en phase de diagnostic
- Garantir l'état de santé de la batterie d'un véhicule de démonstration en showroom
- Compenser les besoins électriques pour sauvegarder les mémoires, lors d'un changement de batterie
- Utiliser le chargeur comme une alimentation stabilisée dont la tension et le courant maximal sont réglables

Description :

5 Modes :

- Charge
- Diagnostic
- Showroom
- Changement de batterie
- Alimentation stabilisée

Interface intuitive :

- 8 Langues disponibles

Dimensions adaptées :

- La hauteur est idéale pour le passage du chargeur sous un véhicule.

Fonctions avancées :

- Redémarrage automatique
- Contrôle et étalonnage des câbles
- Verrouillage en mode showroom
- Possibilité de charge simplifiée avec le mode EASY
- Activer et configurer une courbe de charge «Expert»
- SOS Recovery automatique pour les batteries sulfatées

Câble :

- Livré avec des câbles de 2x2, 5m en 10 mm²
- L'appareil peut recevoir des câbles de 2x5m en 16mm² et plus. L'étalonnage se fait automatiquement.

Caractéristiques :

	GYSFLASH 30.12 HF	GYSFLASH 40.12 FV	GYSFLASH 50.12 HF	GYSFLASH 100.12 HF	GYSFLASH 102.12 HF
Largeur	255 mm	300 mm	300 mm	320 mm	295 mm
Profondeur	230 mm	290 mm	292 mm	292 mm	120 mm
Hauteur	105 mm	105 mm	105 mm	105 mm	345 mm
Poids	3.8 kg	6.0 kg	6.0 kg	6.1 kg	8.2 kg
Puissance	540 W	750 W	1600 W	1600 W	1600 W
Imax	30 A	40 A	50 A	100 A	100
Min-max Ah	10-400 Ah	10-500 Ah	10-600 Ah	10-1200 Ah	20-1200 Ah

- Tension d'alimentation : 230V (50/60 Hz)
- Type de Batterie: 12V
- Courbe de Charge: IUoIoU
- BSU Diag: 13.5V
- BSU Diag + Showroom: 12 > 14.8V
- Change Battery: 12.9V
- Protection: IP 21



MATÉRIEL DE GARAGE

Méthode Après-vente
FILIALES - IMPORTATEURS

Réparateurs Agréés
Distributeur Officiel P R

GYS

ISO 9001

DÉCOUPAGE PLASMA

*Outil permettant la découpe de l'acier,
l'inox, la fonte, l'alu et le cuivre.*



L'expertise :

Idéal pour les travaux de maintenance
et de carrosserie automobile

Référence :

CUTTER 30 FV : 013858

Agrément : PSA 14.1684

Description :

Découpeur plasma de technologie INVERTER

- Adapter aux environnements industriels et difficiles
- Découpe de qualité même sur structures peintes
- Jusqu'à 15 mm pour l'acier, l'inox et la fonte - 10 mm en coupe propre
- Jusqu'à 8 mm pour l'alu et le cuivre
- Muni du système «Arc Pilote», il n'est pas nécessaire de toucher la pièce pour amorcer l'arc
- Utilisation simple et rapide (à raccorder à une source d'air comprimé)
- IP21S (protection pluie/poussière), idéal travaux en extérieur
- Torche : 4 m avec dispositif de sécurité sur la gâchette pour éviter tout déclenchement accidentel ou involontaire
- Fonctionne sur une simple prise 230V-16A ou 110V 32A même en utilisation intensive et sur rallonges de chantier (100m).

Caractéristiques

- Poids : 10,8 kg - Taille : 45x28x20 cm - Alimentation : 110/230 V
- Pression d'air comprimé : 2,5 - 9 bars, Idéal : 5 bars
- Débit d'air : 185 l/mn

Options

- Chariot - 051331
- Filtre déshumificateur - 039735
- Kit compas pour torche - 037984



MATÉRIEL DE GARAGE

Méthode Après-vente
FILIALES - IMPORTATEURS

Réparateurs Agréés
Distributeur Officiel P R

GYS

ISO 9001

BOOSTER

Matériel d'aide au démarrage pour véhicule léger et utilitaire.



L'expertise :

Booster autonome à condensateurs ultra haute capacité à recharge rapide nécessaire dans le cadre d'assistance au dépannage

Référence :

GYSCAP 500E : 026742

AUTRES VERSIONS : GYSCAP 680E

Agrément : PSA 17.1716

Description :

Appareil d'aide au démarrage en 12V pour Véhicule Léger, SUV et utilitaires à Essence ou Diesel.

- Démarre tous les véhicules munis d'une batterie 12 V
 - Technologie sans batterie à condensateurs ultra capacité ne nécessitant pas de recharge sur secteur
 - Gestion électronique sécurisée
 - Protection sur inversion de polarité
 - Protection des courts-circuits
 - Gestion des courants délivrés évitant les pics de tension
 - Indicateur visuel
 - État de charge des condensateurs
 - État de charge de la batterie à démarrer
 - Inversion de polarité
 - Deux modes de charge
 - Branchement des pinces sur véhicule en fonctionnement
 - Branchement du cordon sur prise accessoire sur véhicule en fonctionnement
 - Puissant et universel : 500 Farads - 12 V
 - Fonction voltmètre
 - Protection par fusible remplaçable par l'utilisateur
 - Fonctionnel de -40°C à +65°C
- Complètement autonome

Caractéristiques :

- Taille : 19 x 35 x 44 cm - 10 kg
- Longueur des câbles : 1.80 mm
- Section des câbles : 35 mm²
- Tension : 12 V

Options :

Fusible de protection 300 A - 054561