

Les produits suivants répondent aux exigences de VOLVO

Postes de soudage par résistance

Les postes de soudage par résistance indiqués ci-dessous répondent aux exigences de VOLVO pour les réparations structurelles des véhicules.

GYSPTOT PTI GENIUS

La GYSPTOT PTI GENIUS est la soudeuse par points du futur. Entièrement automatisée grâce à son intelligence embarquée, elle offre une ergonomie maximale pour la productivité de l'utilisateur : pince légère avec électrode rétractable, positionnement du bras facile et sans réglage, potence motorisée offrant une vaste zone de travail. Elle est la machine la plus aboutie pour les carrossiers.



Caractéristiques :

- transformateur intégré dans la pince
- courant de soudage de 14.500 A
- effort de serrage aux électrodes de 550 daN
- refroidissement liquide
- mode de soudage Automatique
- faisceau de la pince de 6 m.
- pince avec électrode rétractable
- pince G légère, avec des bras G innovants et un gyroscope à roulement à bille intégré (rotation de 360°)
- potence motorisée, commandée à distance depuis la pince.
- traçabilité des points de soudure réalisés (enregistrement sur carte SD)

Cette machine est disponible pour une alimentation électrique de (3x 400 V), (3x 480 V) ou (3x 208-240 V).

GYSPTOT PTI-s7 et GYSPTOT PTI PREMIUM PRO

Les machines GYSPTOT PTI-s7 et GYSPTOT PTI PREMIUM PRO sont la réponse idéale aux besoins de soudage d'aciers à haute résistance (UHLE/Boron), avec un effort de serrage de 550 daN avec une pression d'air de 8 bar et un courant de soudage pouvant atteindre 14 500A. Sa pince en C intègre un transformateur de haute technologie, et apporte également une réponse aux problématiques d'alimentation électrique, en permettant le fonctionnement sur une alimentation 400V de 20A. Enfin, son utilisation est

d'une extrême simplicité grâce au réglage automatique des paramètres de soudage en mode AUTO.

La GYSPTOT PTI-s7 utilise des bras C. La GYSPTOT PTI PREMIUM PRO utilise les bras G innovants.

Caractéristiques :

- transformateur intégré
- courant de soudage de 14.500 A
- effort de serrage aux électrodes de 550 daN
- refroidissement liquide
- mode de soudage Automatique
- faisceau de la pince de 4 m ou 6 m.
- potence avec équilibreur
- traçabilité des points de soudure réalisés (enregistrement sur carte SD)

Ces machines sont disponibles pour une alimentation électrique de (3x 400 V), ou (3x 208-240 V).



Les produits suivants répondent aux exigences de VOLVO

AUTOPULSE 220-M3 AUTOPULSE 220-M1 & M2

AUTOPULSE 220-M3 est le générateur pulsé MIG / MAG avec 3 dévidoirs intégrés idéal pour les carrossiers, carrosserie. Equipé d'un PFC (Power Factor Correction) numérique, l'Autopulse fournit une qualité de soudage pulsé comparable à celle des produits triphasés. Qualité de soudage pulsé comparable à celle des produits triphasés. Conçu pour des performances optimales, le 220-M3 présente les caractéristiques suivantes plusieurs courbes synergiques qui permettent d'obtenir une qualité d'arc exceptionnelle. L'Autopulse 220-M3 est incroyablement polyvalent, 3 torches de soudage pour une utilisation avec de nombreux matériaux, y compris l'acier, l'aluminium et le brasage (CuSi3/CuAl8) L'Autopulse 220-M3 augmente la productivité de l'atelier moderne. L'interface intuitive et l'alimentation en fil de haute précision sont L'interface intuitive et le dévidoir de fil de haute précision sont idéaux pour les applications de carrosserie avec une qualité de soudage exceptionnelle, même avec des matériaux en tôle fine.

* Le poste existe également en version double toches (AUTOPULSE 220-M2) & en torche simple (AUTOPULSE 220-M1).



AUTOPULSE 320-T3 AUTOPULSE 320-T1

L'AUTOPULSE 320-T3 est un générateur MIG/MAG pulsé de 320 A, double Pulse, avec 3 motodévidoirs intégrés. Il s'agit d'une machine extrêmement avancée avec 68 courbes synergiques offrant une qualité d'arc exceptionnelle. Polyvalente, elle peut accueillir 3 torches différentes pour le soudage de l'acier, de l'aluminium et du fil de brasure (CuSi3/CuAl8). L'interface accessible et la qualité des dévidoirs rendent la qualité de la soudure sur des tôles très fines exceptionnelle. Ce produit existe également en version une torche, sous le nom d'AUTOPULSE 320-T1.

Ces produits sont disponibles pour une alimentation électrique de (3x 400 V) ou (3x 208-240 V).

