

Перфектното решение за прецизно заваряване на високолегирани метали, източникът на захранване TITAN 400 с висок работен цикъл (400 A @ 60%) е проектиран за най-взискателните приложения за TIG и MMA заваряване. Неговият удобен за потребителя интерфейс позволява лесна настройка с големи и прости бутони за управление. Снабден с режим TACK и функция за точково заваряване, TITAN 400 е предпочитан инструмент от професионалните заварчици на тръбопроводи, тръбни конструкции и изделия от неръждаема стомана.

ОПТИМИЗИРАНО ЗАВАРЯВАНЕ С ПОСТОЯНЕН ТОК

- **TIG DC** : заваряване с непрекъснат ток.
- **TIG DC Pulse** : намалява топлинните деформации на детайла.
- **3 специални процеса на заваряване:**
 - **Режим SPOT**: традиционно точково заваряване преди заваряване на тънки листови метали.
 - **Режим TACK**: много прецизна функция за точково заваряване без окисляване, което намалява риска от внасяне на топлина, причиняваща деформации. Заваръчните петна в режим TACK са невидими в заваръчния шлейф.
 - **Режим E-TIG**: осигурява унифицирана ширина на заваръчния шлейф и последователно проникване независимо от позицията на горелката спрямо детайла (контрол на заваръчната енергия).
- **2 вида стартиране на дъгата**: HF (без контакт) или LIFT (с контакт) за електрочувствителни среди.
- **3 режима на задействане**: 2T, 4T и 4T LOG.
- **Автоматично разпознаване на горелката**: съвместим с горелки с тригер, двоен бутон и потенциометър.

MMA ЗАВАРЯВАНЕ

- **MMA**: електроди с покритие от рутил, основи и целулоза (до Ø 6 mm).
- **MMA Pulse**: Разработено за вертикално заваряване, за да се намали "провисването" и да се оптимизира проникването.

INTUITIVE

- **Показва ток/напрежение** по време и след заваряване (WPS/PQR).
- **JOB Запометява 50 програми** за всеки процес, за перфектна възпроизводимост на вашите заварки.
- **Дистанционно управление** (по избор с педал или ръчно).
- **Заклучваща се клавиатура** за защита от злоупотреба.
- **Интелигентна система за управление на охлаждащия вентилатор** за минимизиране на консумацията на енергия (стационарна, изключена дъга = 35 W), намаляване на абсорбцията на прах и шума.
- **Режим "Connect 5"** за задействане на машината от автоматичен контролер или интерфейс (5 предварително запометени програми).

ACCURATE

- **Режимът на калибриране** позволява регулиране на напрежението и подобрява изчисляването на енергията.
- **Режим ЕНЕРГИЯ**, показване и изчисляване на енергията след заваряване в съответствие със стандартите EN1011-1, ISO/TR 18491 и QW-409.

STURDY

- Класификация IP 23 за използване на открито.
- Подсилено шаси и неплъзгащи се гумени подложки.
- 2 стоманени дръжки за лесно повдигане или пренасяне.
- 4 ъглови пръстена, подходящи за пристягане на оборудването.

АКСЕСОАРИ

Охлаждащо устройство:

1000 W
5,5 л - 15 кг



WCU 1kW C
013537

Горелка ABITIG liquid - 450 W - 8 m:



Тригер
037359

Двойно копче
037366

Дистанционно управление:



Педал за крака
RC-FA1
045682



Ръководство RC-NA1
045675



Количка 10 м³
037328



Филтър
046580



Доставя се без аксесоари



Всички настройки за TIG заваряване са директно достъпни с едно копче за лесна работа. Голямо централно копче за управление, което позволява използване с ръкавици.

ГЛАВНО МЕНЮ

- предварителен газ / следварителен газ
- възходящ ток
- заваръчен ток
- време за намаляване на наклона
- горещ ток
- честота на импулсите
- баланс на студения ток

РАЗШИРЕНО МЕНЮ

- I start / t start
- I stop / t stop
- Форма на импулсната вълна
- Продължителност на точкова заварка в импулсен ток или в непрекъснат ток.

50/60 Hz	EN	I ₂ TIG	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY				TIG - MMA	U ₀	mm ²	W	cm	kg	IP	Protected & Compatible Power Generator (+/- 15%)
50/60 Hz	EN	EN	EN	PULSE	AID	SR	CEL	EN 60974-1 (40 °C)	V	mm ²	W	cm	kg	IP	30 kVA
400 V - 3~	32	3 → 400	5 → 400	0,1 → 2500 Hz	■	■	■	400 A @ 60 % 360 A @ 100 %	85	70/95	35	75 x 30 x 54	40	IP 23	30 kVA