

MULTIWELD 250T-C 是一款小巧型三相主机，综合了MIG/MAG，药芯焊丝和MMA焊接工艺。显示界面直观，设置简单精确。MULTIWELD 250T-C 采用了加强型结构设计，2个手柄可进行提升与吊索，是车间焊接与现场故障快速排除的理想选择。

## 多重工艺

- MIG/MAG型焊接：
  - 钢焊丝：Ø 0.6 - 1.2 mm
  - 不锈钢焊丝：Ø 0.8 - 1.2 mm
  - 铝焊丝：Ø 0.8 和 1.0 mm
  - 药芯焊丝（极性反转）：Ø 0.9 - 1.2 mm
- MMA焊接：碱性电极和金红石电极（最大直径可达 5 mm）。

## 优化MIG/MAG设置

- 扳机类型选择：2T / 4T。
- 焊接帮助：主机侧面的表格可帮助用户根据待焊接材料的厚度设置焊丝的压力与直径。

## 直观

- 高亮度下显示屏可见。
- 简易的操作界面，配备按钮与旋钮，操作员在佩戴手套的情况下也可轻松调整参数。

## 内置送丝机

- 可兼容线圈：Ø 200 / 300 mm
- 两轮驱动送丝系统，可实现高效送丝。
- 欧式焊枪接头可快速安装/取下。

## 纯CO2气体预热

- 预装插座（36 V - 4.2 A），用于纯CO2焊接气体加热器（不包括加热器）。
- 可兼容美式(A型)及欧式插座(C/E/F式)。

## 坚固耐用

- 车身加固
- 2把钢制手柄便于移动。

## 配件(选配)

钢 / 不锈钢		铝	
250 A (60%)	250 A (60%)	250 A (60%)	250 A (60%)
3 m	4 m	3 m	4 m
040700	040922	040724	040939

	接地钳
400 A - 4 m - 35 mm <sup>2</sup>	043817

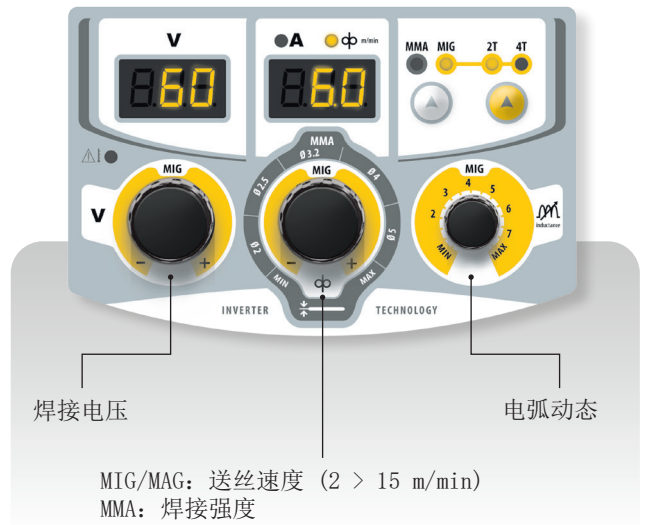
	电极夹
200 A - 4 m - 25 mm <sup>2</sup>	043855

A型滚轮		
钢	Ø 0.6 / 0.8	042339
/ 不锈钢	Ø 0.8 / 1.0	041189
铝	Ø 0.8 / 1.0	041196
药芯焊丝	Ø 0.8 / 0.9	046856
	Ø 0.9 / 1.2	042346

	JOB SITE XL 双轮手推车
	039568



不提供配件 (014572)



50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> MMA	I <sub>2</sub> MIG	Ømm	Ømm	Ømm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN 60974-1 (40°C)	U <sub>0</sub>	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)		
50/60 Hz	A	A	A	GAZ	NO GAZ	200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	X (40°C)	V	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
400V 3~	16	40 → 220	40 → 250	0.6	0.9	200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	X (40°C)	V	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
				-	-	✓	✓	1.6 → 5	⚡	2.0 - 15.0	0.8 - 1.0	170A @ 60% 130A @ 100%	59	58 x 52 x 32	32	IP 21	10 kVA