

Svařovací stroj ORBITIG 200A je určen pro automatizované svařování a je ovládán sběrnici CAN. Díky inverterové technologii využívá nejnovější technická vylepšení v oblasti svařování metodou TIG. Je kompaktní a dokonale se vejde na roboty, včetně orbitálních svářeček TIG.

## FUNKCE

### Flexibilní napájecí napětí

Tento 220A stroj pracuje s jednofázovým napájením od 85 do 265 V.

FV

### Technologie PFC (Power Factor Correction)

Využití elektrické energie je optimalizováno tak, aby bylo dosaženo až 30% úspory energie.

PFC

### Komunikační protokol CAN OPEN

V souladu s požadavky CiA (CAN In Automation) nabízí tento systém rychlé a spolehlivé komunikační řešení.

### Režim "TRACKING"

Svářečka přijímá a aktualizuje aktuální nastavenou hodnotu v reálném čase.

### Vysoce přesná a okamžitá výměna dat

- Stav svařování (ARC ON / ARC OFF).
- Měření napětí a proudu (pro kontrolu energie a délky oblouku).
- Režim ochrany v případě přepětí, podpětí, zkratu nebo zastavení oblouku.
- Informace o tepelné ochraně.

### Režim "KALIBRACE VÝŠKY"

Při hromadné výrobě trubek je důležité se před zahájením svařování ujistit, že mezi elektrodou a trubicí je konstantní výška. Za tímto účelem je svářečka vybavena funkcí vertikální změny polohy, která po kontaktu umístí elektrodu do nastavené výšky.

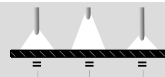
### 2 typy úderů

- HF bez kontaktu
- LIFT s kontaktem pro prostředí citlivá na elektrotechniku.



konektor DF70.21




SR



I (A) Stable

Sekundární regulace

**Sekundární regulace** - Bez ohledu na vstupní napětí a změny vzdálenosti mezi elektrodou a kovem zajišťuje stroj stabilní oblouk pro optimální kvalitu.

		TIG				 mm/kg
 50/60 Hz		I <sub>2</sub>	X% (I <sub>2</sub> max)	EN60974-1 (40 °C) I <sub>2</sub> (60 %)	I <sub>2</sub> (100 %)	
110 V - 1~	32 A	5–180 A	40 %	125 A	110 A	390 x 290 x 160 / 9
230 V - 1~	16 A	5 - 220 A	35 %	165 A	140 A	