

T1 GYS AUTO je MIG/MAG třífázová svářečka, s konektorem hořáku typu EURO, doporučená pro svařování plechů ocelových, nerezových nebo hliníkových, a pro tvrdé pájení vysokopevnostních ocelí drátem CuSi a CuAl (ideální v autokarosárnách).

Synergie

- T1 GYS AUTO si zvolí optimální rychlosti posuvu drátu automaticky, nastavují se jen 3 parametry :

- Druh drátu
- Průměr drátu
- Výkon, díky přepínaču a tabulce pro snadné nastavení.



Připojka Spool Gun

Spool Gun hořák je ideální pro opravu karoserií hliníkových AlSi5 a AlSi12.

Čtyřkladkový pohon drátu

Pro cívky drátu průměru $\varnothing 200$ a $\varnothing 300$ (15kg max).

Paměť použití

U příslušného hořáku se ukládá poslední nastavení do paměti přístroje (průměr drátu, druh drátu a modus).

3 dostupné režimy

- Dvoutatkové (2T).
- Spot, bodové svařování.
- Delay, intervalové svařování.

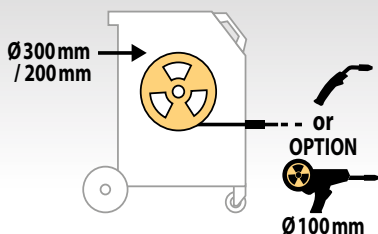


Příslušenství

- Při dodání:
- 1 hořák 150A - 3m
 - 1 zemní kleště 200A - 3m (bez ventilu)

Spool Gun volitelný (obj. č. 041486)














+ PRODUKTU



Na T1 GYS AUTO lze napojit Spool Gun hořák. Ten motorizovaný hořák lze používat cívky drátu $\varnothing 100$ hliníkových, nerezových, měděných, ocelových průměrem $\varnothing 0,8\text{mm}$.

- Ideální pro posuv měkkých drátů AlSi5 nebo AlSi12 (doporučené při opravách karoserií).
- Rychlost posuvu drátu se nastavuje na tomto hořáku.

CE - EN 60974-1

50/60 Hz	AM	min ▷ max					équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica			EN60974-1 (40 °C)				
			\varnothing mm	100	200	300			IA (60 %)	X% (Iz max)	cm/kg	Protected & Compatible POWER GENERATOR (+/- 15 %)	Spool Gun	
400V	10A	15 ▷ 200A	0,6-1,0		✓	✓		0,6 - 0,8	0,8	110A	150A 25 %	47x77x79 55	5 kVA	Option
230/400V	16/10A													

MADE in FRANCE

www.gys.fr