

PRO TIG 201L AC/DC er den professionelle TIG-svejseløsning til svejsning af alle typer metal op til 4 mm tykt (stål, rustfrit stål, aluminium, kobber eller titanium). Det sikrer et meget højt præcisionsniveau på mange områder såsom fremstilling, vedligeholdelse eller rørføring. Udstyret med en køleenhed tillader den brugen af mere ergonomiske TIG-brændere.

6 TIG AC/DC processer

- **Svejestrøm** : 10 til 200 A (TIG AC), 10 til 160 A (TIG DC)
- **TIG DC - Standard** : Sikrer en kvalitets svejsning på alle jernholdige materialer såsom stål, rustfrit stål, men også kobber og dets legeringer, titanium...
- **TIG DC Pulse** : Styrer smeltet temperatur, begrænser deformation og muliggør således samlingen af tynde plader fra 0,3 mm.
- **TIG DC SPOT** : Forsamler jernholdige metaldele ved hæftning.
- **TIG AC - Nemt** : Gør brugen af svejsemaskinen lettere takket være foruddefinerede indstillinger. Brugeren vælger kun diameteren af sin wolframelektrode på grænsefladen.
- **TIG AC - Standard** : Designet til svejsning af aluminium og dets legeringer (Al, AlSi, AlMg, AlMn...). Vekselstrøm giver rensning af aluminiumet for en perfekt svejsning.
- **TIG AC - SPOT** : Forsamler aluminiumsdelene ved at klæbe.

2 måder for coated elektrode svejsning

- **Svejestrøm**: fra 10 til 160 A (MMA)
- **MMA Standard** : Accepterer grundlæggende rutielektroder op til Ø 4 mm.
- **MMA Pulse** : Hjælper med at svejse i lodret opretstående position (dyser/rørledning).

Designet til brugerkomfort

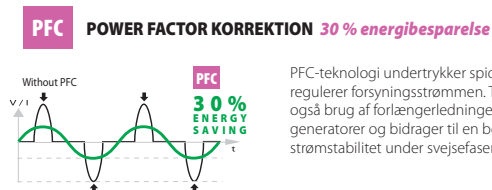
- **2 typer opstart** : HF (uden kontakt) eller LIFT (med kontakt) til elektrofølsomme miljøer.
- **3 triggertilstande**:
 - 2 gange: Hold trykket på aftrækkeren under hele svejsningen.
 - 4 gange: For at starte svejsningen skal du kun trykke én gang på aftrækkeren og tryk derefter på aftrækkeren igen for at stoppe svejsningen.
 - 4T «LOG»: operatøren vælger til enhver tid mellem 2 svejsestrømme ved en kort impuls på aftrækkeren (varm og kold strøm).
- **MMA-svejsehjælp**:
 - Antiklæbning: reducerer risikoen for, at elektroden sætter sig fast, hvis den kommer i kontakt med emnet
 - Hot Start: Hjælper med lysbuetænding og kan justeres efter metaltypen
 - Arc Force Justerbar: regulerer buelængdeafvigelse
- **VRD (spændingsreduktionsanordning)**: svejsestrømmen er kun leveres, når elektroden er i kontakt med emnet (ikke oprindeligt aktiveret).

Robust design til alle miljøer

- **Forstærket chassis** og anti-stødbeskyttende beskyttelse
- **Kompakt** og let design
- **Strøm-/spændingsvisning** efter svejsning (DMOS/QMOS)
- Lagring af op til **50 programmer** pr. proces
- **Tilslutning** til fjernbetjening

HØJTEKNISK STRØMFORSYNING

ØKONOMISK



Sikker

P400 PROTEC 400

Kan modstå lejlighedsvis eller permanente spændingsvariationer på det elektriske netværk op til 400V (lyn, generator, belastningsreduktionsbelastninger...)



System af afkøling integreret



Uden tilbehør : ref. 062610

Med tilbehør : ref. 063952
- lommelygte SR20DB (4m)
- sæt MMA

Tilbehør (ekstraudstyr)



Sækkevogn
ref.039704



Vogn
ref. 041257



Manuel fjernbetjening styring
ref.045675



Fodpedal
ref. 045682

50/60hz	TIG AC	TIG DC	Mma	EN60974-1 (40 °C)			U ₀	cm / kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)	
				I ₂	I _A (60 %)	X% (I ₂ max)				
230 V 1 ~	16 A	10-200 A	10-160 A	10-160 A	Mma	TIG DC	TIG AC	Mma	TIG DC	TIG AC
					110 A	110 A	110 A	22 %	23 %	13 %
							70 V	35/50	24 x 43 x 50 / 20,5 kg	7,5 kW