

Das FLEX 250 A CEL ist ein tragbares, mit der Invertertechnologie ausgestattetes MMA-Schweißgerät, welches sowohl im dreiphasigen, als auch im einphasigen Modus betrieben werden kann. Es ist flexibel, passt sich der vorliegenden Netzversorgung an, steuert automatisch die Versorgung und garantiert einen stets konstanten Bogen für ein hochwertiges Schweißergebnis.

Hochleistung

Kann Elektroden von \varnothing 1,6 bis 5 mm schweißen.

Einfache Einstellung

- Umschaltung des Verfahrens MMA zum Verfahren WIG mit einem Knopfdruck.
- Genaues und schnelles Einstellen der Stärke mittels 2 Taster.
- WIG lift: automatische Abschaltung des Lichtbogens.
- Wolfram-Elektroden von \varnothing 1,6 bis 2,4 mm.

CEL Cellulosic Electrode - Zelluloseelektrode

- Eine Leerlaufspannung $U_0 > 90$ V ist notwendig für das Schweißen solcher Elektroden. Die FLEX 250 CEL hat eine Leerlaufspannung $U_0 = 100$ V.
- Diese Elektroden sind besonders für das Schweißen der Hochdruckrohrleitungen z.B. in der Erdöl- und Gasindustrie geeignet.

AD Anti Dust - Staubschutz Korridor

Belüftungskorridor für den Schutz der Elektronik vor Staub, optimal für die Industrie.



- Ohne Zubehör geliefert
- Fernsteuerung möglich
 - manuell (Art.-Nr. 045675)
 - Fußpedal (Art.-Nr. 045682)

TECHNIK



Inverter - Im Vergleich zu traditionellen Schweißgeräten bietet diese Technologie:

- Eine erhöhte Einschaltdauer für einen niedrigen Stromverbrauch
- Eine automatische Stromregelung für einen stabilisierten Lichtbogen
- Unterstützung beim Schweißen für stets hochwertige Ergebnisse

Hot Start: vereinfacht den Schweißstart schwer zu zündender Elektroden.

Arc Force: verbessert den Einbrand.

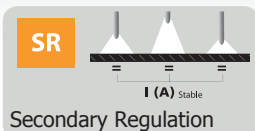
Antisticking: verhindert mögliches Festkleben der Elektrode.

BESONDERHEITEN

FLEX = 1 ϕ → 3 ϕ
85V → 480V

Flexibel - passt sich den Strombedingungen an:

- Automatische Erkennung der Netzspannung
 - ⇒ Einphasig DV 85 bis 300 V für eine Leistung bis 200 A
 - ⇒ Dreiphasig 300 bis 480 V für eine Leistung bis 250 A
- Bestmöglich geeignet für Montagearbeiten im Ausland



Secondary Regulation - Unabhängig von der Eingangsspannung und den Distanzabweichungen zwischen der Elektrode und Metall garantiert der Inverter einen stabilen Lichtbogen für eine verbesserte Nahtqualität.

CE - EN 60974-1

50/60hz	ϕ	-AM-	I ₂ MMA/TIG	Techno				EN60974-1 (40°C) 400V - 3 ϕ						U ₀	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)		
				SR	ADS	AD	CEL	\varnothing 1,6	\varnothing 2	\varnothing 2,5	\varnothing 3,2	\varnothing 4	\varnothing 5				I _A (60%)	X% (I ₂ max)
110-180 V	1	16 A	140 A															
180-300 V			200 A	✓	✓	✓	✓	62	50	47	45	38	38	220 A	250 A @ 32 %	100 V	23 x 44 x 32 18	12.5 kVA
300-480 V			3	250 A														