

Ideal zum Schweißen

- Aluminium
- Stahl
- Stahl

WIG AC : 10A > 200A
WIG DC : 5A > 160A
E-HAND : 10A > 160A

BEDIENFELD

Die TIG 200L AC/DC ist eine INVERTER basierte WIG-Gleich- und Wechselstromquelle mit integrierter Wasserkühlung und mit digitalem Bedienfeld für einfache Einstellungen.
5 Speicherplätze: Abspeicherung bevorzugter Parameterkurven.

TIG 200L

✓ Zündung:



- Kontaktlose HF-Zündung oder Kontaktzündung mit WIG-LIFT
- Integrierte Automatik: „Adjust Ideal Position“

Das System ermöglicht einfaches Finden der idealen Startposition mittels „Suchlichtbogen“, bevor der Schweißstrom seinen Einstellwert erreicht. Ein minimaler Startstrom wird initiiert, der wie ein «Taststrahl» funktioniert. (Verfügbar in 4T und 4Tlog)

✓ 3 Betriebsmodi:

- 2-Takt
- 4-Takt
- 4-Takt „LOG“: Durch kurzes Betätigen des Brenntasters kann der Anwender zwischen 2 Schweißströmen wechseln: Hauptstrom - Zweitstrom

✓ **Automatische Brennererkennung:** Die TIG 200 DC ermittelt automatisch den angeschlossenen Brennertyp. (Schweißbrenner mit Einzel- oder Doppeltaster, mit oder ohne Stromregelpotentiometer)

✓ 3 AC/DC Modi:

- **WIG :** Verfügbare Funktionen: Gasvor- und Nachströmzeit / Stromanstieg / Hauptstrom (Grundstrom in 4Tlog verfügbar) / Stromabsenkung
Besondere Einstellmöglichkeiten im AC-Modus :
 - AC-Balance (20 bis 60 %) Reinigung / Einbrand
 - AC-Frequenz zur Stabilisierung des Lichtbogens (20 bis 200 Hz)
 - > Manuell oder automatisch (AC Easy - Funktion)
- **WIG Puls:**
 - **Normaler Puls Modus:** Der Anwender stellt Haupt-, Zweitstrom und Frequenz manuell ein.
 - **Easy Puls Modus:** Der Anwender stellt einen mittleren Schweißstrom ein. Das Gerät steuert automatisch Haupt-, Grundstrom und Frequenz.
- **WIG SPOT** Mit dieser Funktion können Werkstücke schnell und komfortabel geheftet werden, um sie zum Schweißen vorzubereiten (Deaktivierung von Stroman- und abstieg).

✓ Anschluss:

Anschluss für Fuß- (Art.-Nr. 045682) oder Hand-Fernregelung (Art.-Nr. 045675).



Integrierte Brennerwasserkühlung

Gerät mit Zubehör – Art.-Nr.011816:

- WIG-Brenner SR20DB (4m)
- WIG-Zubehörset
- Masseklemme (2m / ø25mm²)
- Elektrodenhalter (2m / ø25mm²)

Ohne Zubehör:

– Art.-Nr. 011823



E-HAND

- Verschweißt alle gängigen Stahl-, Edelstahl-, Guss-, basisch oder rutilumhüllten Elektroden
- Neben der Funktion ANTI STICKING verfügt dieses Produkt über die Funktion ARC FORCE und einen einstellbaren HOT START.



Max 10m³
(50 l)

Fahrwagen10M-XL
Art.-Nr. 041257
(optional)

ANPASSUNGSFÄHIGE VERSORGUNG



PFC Technologie

Die eingebaute PFC-Schaltung ermöglicht den Einsatz mit verschiedenen Spannungen.

Auch bei intensiver Nutzung und im Einsatz mit längeren Verlängerungskabel (bis 100 m) arbeitet das Gerät an einem einphasigen Netzanschluss 230 V/16 A.

50/60hz	+AM-	I ₂			EN60974-1 (40°C)		U ₀	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)	
		TIG AC	TIG DC	MMA	I _A (60%)	X% (I ₂ max)				
230V 1~	16A	10-200A	5-160A	10-160A	95A	13%	70V	35/50	20x42x49 / 26	6 kW 7.5 kVA