

Die eingebaute Technologie bietet eine konstante Schweißleistung für ein gleichmäßiges Abschmelzen der Elektrode durch Gleichstrom. Optimal für eine regelmäßige Anwendung und Handwerker, tragbar mit seinen 2,9 kg.

ELEKTRODEN 1,6 BIS 3,2

Schweißt alle Rutil-, Guss-, Edelstahl- und basischen Elektroden

WIG- KONTAKTZÜNDUNG

Für Dünnblecharbeiten

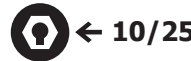
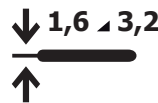
LICHTBOGENQUALITÄT

- Gute Zündeigenschaften dank erhöhter Leerlaufspannung von 80V
- Sehr guter Einbrand und stabiler Lichtbogen



KLEINE MEISTERLEISTUNG

- Niedriger Verbrauch 13V-230V, kann überall benutzt werden
- Unempfindlich gegenüber Netzstromabweichungen und zur Schweißbogenlänge
- Generatortauglich 4Kw (5Kva)



INVERTER-TECHNOLOGIE

HOT START
optimiert das Zündverhalten



ANTI STICKING
optimiert die Elektrodenführung



ARC FORCE
optimiert die Lichtbogenstabilität



BESONDERHEITEN

Im Bundle geliefert inklusive:

- Masseklemme
- Elektrodenhalter
- Gurt
- FLAP FLAP

Schweißerschutzschirm

FLIP FLAP Schirm

UV/IR DIN 15 Schutz
Sichtfeld 97x80 cm
Filter -

- Aufgeklapptes Visier Shade 0
- Gesenktes Visier Shade 11

Optimal für MMA/MIG-MAG/WIG von 25 bis 175A



CE - EN 60974-1

| 50/60Hz | +AM+ | I ₂ MMA (A) | 1h | MINI 20° | | | | | X% (20°C) | EN60974-1 (40°C) | | U ₀ | Cm | Kg | Protected & compatible Power generator (+/- 15%) |
|---------|------|------------------------------|----|----------|----|------|------|----------|-----------|----------------------|-------------|----------------|-----|--------------|--|
| | | | | Ø1,6 | Ø2 | Ø2,5 | Ø3,2 | Ø4 | | I _A (60%) | X% (12 max) | | | | |
| 230v | 13A | 10 → 130 | 62 | 50 | 47 | 24 | - | 55%@115A | 45A | 5% | 80V | 10x17x25 | 2,9 | 4 Kw - 5 Kva | |