

Die Gyspot Evolution PTI ist eine wassergekühlte Inverter Punktschweißanlage mit neuester Transformatorzangen-Technologie. Mit ihrer leichten und kompakten Transformator C-Zange erfüllt sie die aktuellsten Anforderungen bei der Karosserieinstandsetzung – besonders für hoch- und höherfeste Stahlbleche der neuen KFZ-Generationen. Die Invertertechnologie des Gerätes ermöglicht ein Kosten sparendes Arbeiten mit geringer Stromaufnahme, abgesichert durch 16-25 Ampere Netzsicherungen.

INNOVATION

- Wassergekühlter in der C-Zange integrierter Mittelfrequenz-Transformator
- Um bis 40% niedrigere Stromaufnahme gegenüber Kabeltechnologie
- Betrieb schon ab 16 Amp. träger Netzabsicherung möglich
- Hohe Einschaltdauer durch effiziente Kühlung

BESCHREIBUNG

Leichte, handliche C-Zange für alle Punktschweißarbeiten

- Geringes Gewicht ca. 12 kg
- Stabiler Teleskopausleger m. Kabelsupport
- Großes 6" Kontrolldisplay
- Fernbedienung an der Punktschweißzange

**14 500 A
550 daN**

LEISTUNGSMERKMALE

- **Schweißstrom:**
 - Schweißleistung bis 14.500 A
 - Digitale Anzeige des aktuellen Schweißstroms
 - Warnton bei Sollwertunterschreitung
 - Konstantstromüberwachung
 - Niedriger Stromverbrauch
- **Elektroden-Anpreßdruck:**
 - Anpreßdrucküberwachung
 - Digitale Anzeige des aktuellen Anpreßdrucks
 - Hoher Anpreßdruck: max. 550 daN/8 bar
 - Flüssigkeitsgekühlt bis in die Elektrodenkappen
 - Warnton bei Anpreßdruckunterschreitung



Made in FRANCE

BEDIENEINHEIT

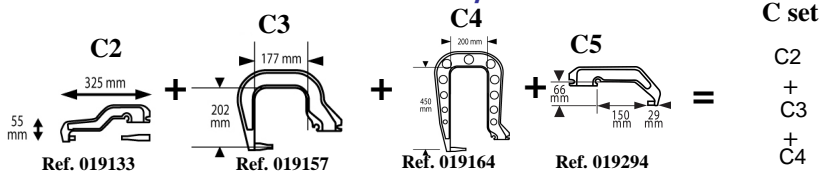
- Benutzerfreundliche intuitive Menüführung über 6" Display
- Einfache Einstellung über nur 2 Parameter (Blechstärke u. Typ)

DATENERFASSUNG/PARAMETERNACHWEIS

- Alle relevanten Schweißdaten können auf SD-Karte gespeichert und bei Bedarf auf einen PC übertragen und bearbeitet werden.



ELEKTRODENENARME/ZUBEHÖR

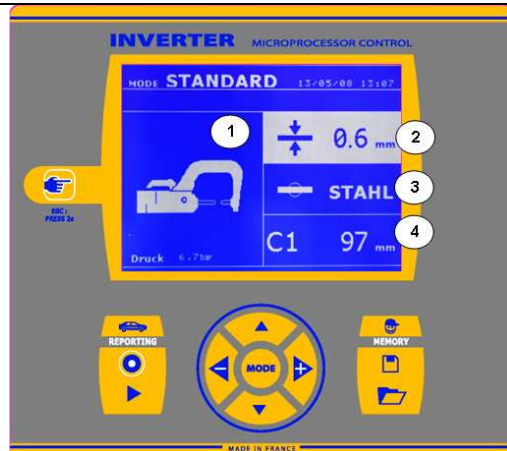


- (x6) Ø 13
Type A
Ref. 049987
- (x6) Ø 13
Type F
Ref. 049970

50/60 Hz	FAM	RMS	mm	U ₀	Cables	100% Cu	cm	kg
3~ 400	A	A	3+3+3 1,5+3	16	LIQUID COOLED 4M/6M 2M 6M	NC 200 4x4 H07RNF	60x80 x230	100

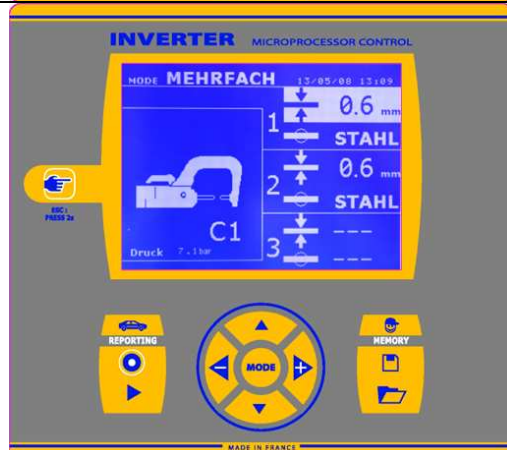
CE NORMES EUROPEENNES - EUROPEAN STANDARDS
EUROPAISCHE NORM - NORMAS EUROPEAS
EUROPEISCHE NORM
NF EN 50063

GYSPOT PTI Evolution : Bedieneinheit



STANDARD MODE

1. **Werkzeugwahl** : X-Zange od. Monopunktpistole.
2. **Blechstärke** : Einstellung über "+" u. "-" Tasten.
3. **Blechartyp** : beschicht. Stahl, HTS, UHTS od. BORON.
4. **Armlänge/Armtyp** : Automatische Einstellung des Anpreßdruck

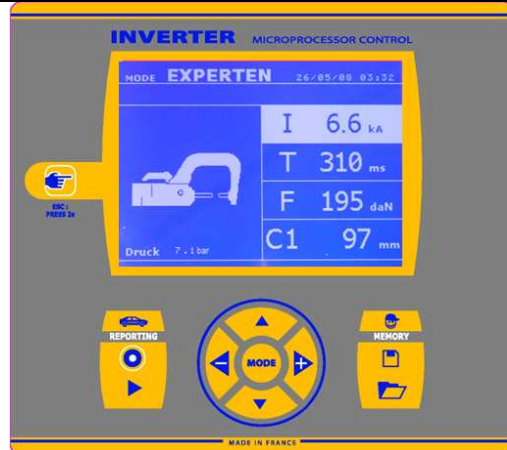


MEHRFACH MODE

Die Maschine errechnet automatisch die optimalen Werte für die ausgewählten Bleche

Für jedes Blech zu wählen :

1. Stärke
2. Materialtyp



EXPERTEN MODE

In diesem Modus kann der Anwender die Parameter für Schweißstrom, Schweißzeit und Anpreßdruck selbst bestimmen.



SPEICHERN VON SCHWEIßPARAMETERN U. PROGRAMMEN

1. **Report**: Aufzeichnung von Schweißpunktserien in PC kompatibles Format
2. **Anwenderprogramm** : Speichern von Anwender spezifischen Schweißprogrammen

