

GYSPOT 32D.C



PRODUKT
INFORMATION

Art-Nr. 019898

Die AC-Punktschweißanlage GYSPOT 32D.C eignet sich für qualitativ hochwertige Schweißungen bei Karosseriereparaturen auch an hochfesten Stählen (HSS). Dank neuester elektronischer Steuerung ist die Einstellung und Bedienung der Anlage schnell und komfortabel. Im Automatik Modus muss der Anwender lediglich die Materialstärke eingeben. Für komplexere Arbeiten können im Manuel Modus Schweißstrom und –zeit eingestellt werden.

Die Aluminiumzange ist leichtgewichtig und einfach zu bedienen. Der Anpressdruck liegt bei max. 300 daN und ist somit perfekt für Schweißarbeiten an hochfesten Stählen (HSS) geeignet. Ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis.

BESCHREIBUNG

- C-Zange ideal geeignet für alle Punktschweißarbeiten
- Leichte und anwendungsfreundliche Zange: Gewicht 5kg
- Orbitale Drehung des Aluminiumschweißbügels
- Verschiebbare Druckelektrode zur besseren Bauteilzugänglichkeit
- Monopunktpistole mit 2,5m Kabel, Ausbeul-Gleithammer: Anschweißen von Muttern, Bolzen und Scheiben, Einschrumpfen mit Kohleelektrode
- Ausleger mit Kabel- Support
- Zubehör- Box
- 32 A Netzabsicherung (D-Kurve)

7 500A
: 300 daN



LEISTUNGSDATEN

- **Schweißstrom:**
 - Schweißstrom: 7 500 A
 - Effiziente Luftkühlung
 - 200 mm² Schweißkabel
 - Modi: 1- oder 4-Pulsschweißen
- **Elektroden-Anpressdruck:**
 - Anpressdruck: max. 300 daN/ 7 bar
 - Druckregler frontseitig

BEDIENEINHEIT

- Bedienerfreundliche Einstellung
- Automatik Modus:
 - Auswahl der Materialdicke.
- Manual Modus:
 - Auswahl der Schweißzeit und -strom.

INBEGRIFFEN



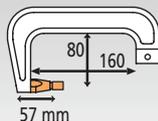
Monopunktelektrode
049291



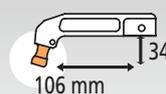
Stahl Zubehör
Verschleißteil-Box –groß
050075



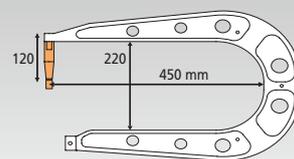
Schlaghammer kurz
049482 + 049802



RC1
051065



RC2
051072



RC3
051089

50/60hz	32A (D) 40A (D)	Spots/min (max) 2.5+2.5	I RMS	U ₀	mm		Liquid / Air Cooled	↔ m	Ø mm ²	100% CU	↕	⚖
					3+3	1.2+3						
2 x 400V	32A (D) 40A (D)	6 10	7 500A	11V	3+3	1.2+3	Air	2.2	200	OK	55x75x190 cm	100 kg
							Air	2.5	150			
							-	8	3x6 H07RNF			