

Die **MULTIPEARL 201-4** ist ein synergisches, einphasiges Multiprozess-Schweißgerät mit Invertertechnologie. Es vereint MIG/MAG-, WIG- und E-Hand-Schweißverfahren in einem. Dieses vielseitige Gerät ist für alle Wartungsarbeiten in der Werkstatt geeignet.

## 3 IN 1 SCHWEISSGERÄT

Die MULTIPEARL 201-4 kombiniert 3 Schweißverfahren mit dem Komfort eines digitalen Displays.

### • MIG-MAG

- Schweißstrom von 20 bis 200 A (135 A bei 60%).
- Integrierter Drahtvorschubmotor mit 4 angetriebenen Drahtführungsrollen, für Drahtrollen Ø 200 und 300 mm (5 und 15 kg).
- Wahl zwischen manuellem oder synergischem Modus (10 Synergie-Kennlinien).
- Für Stahldraht Ø 0,6/0,8/1,0 und Aluminiumdraht Ø 0,8/1,0.
- Funktionen SPOT und DELAY.

### • WIG Gleichstrom

- Schweißstrom von 10 bis 200 A (115 A bei 60%).
- LIFT-Zündung.
- Einstellung der Stromabsenkung des Lichtbogens (Downslope) und der Gasnachströmzeit mit einem EURO-Brenner.

### • E-HAND (MMA)

- Schweißstrom von 10 bis 200 A (140 A bei 60%).
- Die Funktionen Hot Start und Arc Force sind einstellbar + Anti-Sticking.



#### Optionen

- WIG Brenner SR17 DB - Luft - 4m (046108)
- Fahrwagen 4 m² WELD 810 (037489)
- Fahrwagen 4 m² WELD 610 (040281)

## SYNERGIEN IN MIG-MAG

• Die Drahtgeschwindigkeit und die Spannung sind automatisch bestimmt durch die Auswahl von :

- 1- Gas-Material-Paar
- 2- Drahtdurchmesser
- 3- Blechstärke
- 4- Schweißposition

• Die Lichtbogenlänge kann manuell nachgeregelt werden.

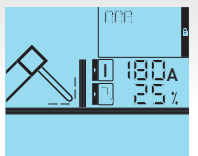
## Verfügbare Synergie-Kennlinien :

Material Werkstück	Fe	Fe	AlG 5	Edelstahl	Fülldraht	CuSi 3	CuSi 8	CuAl	AlSi 5	AlSi 12
Verfahren	MAG	MAG	MIG	MIG	OPEN ARC	MIG	MIG	MIG	MIG	MIG
Gas	Ar+CO <sub>2</sub> i	CO <sub>2</sub> i	Ar i	Ar+CO <sub>2</sub> 2% i	<del>X</del>	Ar i	Ar i	Ar i	Ar i	Ar i
Draht-Ø	0.6 - 0.8 - 1.0	0.6 - 0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.9 - 1.2	0.8	0.8 - 1.0	0.8	1.0	1.0
Schweißposition	alle	alle	alle	alle	alle	Wannenlage	Wannenlage	Wannenlage	alle	alle

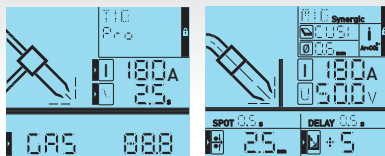
## VORTEILE

• Das Display wurde für eine übersichtliche Darstellung und einfache Einstellung der Parameter entwickelt.

### E-Hand(MMA) WIG Lift



### MIG-MAG



- Flaschenhalterung 4 m<sup>3</sup>.
- 4 Räder, davon 2 lenkbar.

### PFC

• Der Power Factor Corrector reduziert Störungen und Oberwelligkeiten in der Netzspannung und hilft, bis zu 30% Energie zu sparen.

### FV

• Flexible Netzspannung erlaubt die automatische Anpassung an unterschiedliche Spannungsversorgungen von 85 bis zu 265 V.

• Die Kombination der beiden Technologien ermöglicht auch bei intensiver Nutzung die Verwendung eines Verlängerungskabels bis zu 100 m und den Einsatz an einer Steckdose im Haushalt.

• Die MULTIPEARL 201-4 ist generatortauglich und dank PROTEC 400-Schaltung gegen Überspannungen bis zu 400 V geschützt.



50/60hz	+AM-	MMA I <sub>2</sub>	TIG I <sub>2</sub>	min>max	Ømm		Ømm		Electronic Control	équipé d'origine / original equipment / Originalausstattung / equipamiento de fabrica		EN60974-1 (40°C)		cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
					GAS	NO GAS	200	300		I <sub>A</sub> (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)				
110V 1~	32A	10-130A	10-180A	20-150A	0.6	0.9	✓	✓		0.6	0.8	110A	150A 22%	41x73x77	7,5 kW
230V 1~	16A	10-200A	10-200A	20-200A	1.0					0.8		135A	200A 20%	27 kg	9 kVA