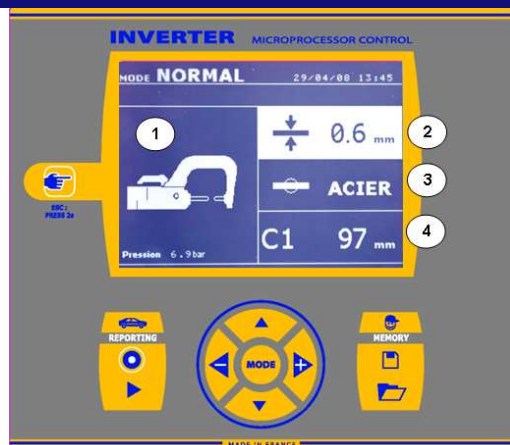


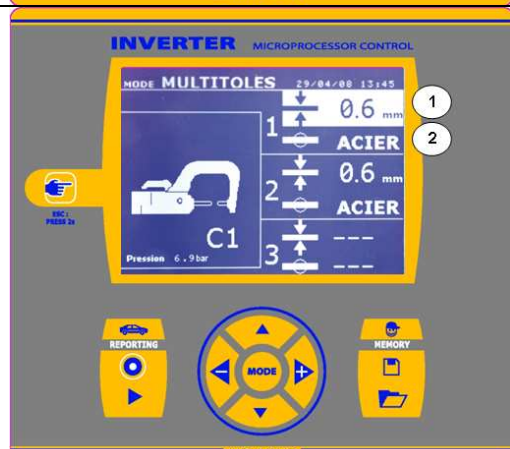


# GYSPT INVERTER BP.LC : Menús intuitivos



## MODO NORMAL

1. **Selección de la herramienta** : pinza en C o pistola.
2. **Espesor de las chapas** : selección con teclas ( + ) o ( - ).
3. **Tipo de acero** : ACERO DULCE, ACERO HLE, ACERO UHLE y acero al boro (BORON).
4. **Tipo de brazos**: para aplicar el esfuerzo de apriete programado

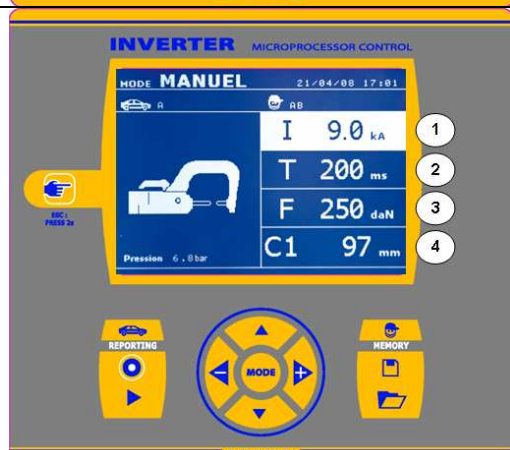


## MODO MULTI-CHAPAS

El programa calcula los parámetros de soldadura que corresponden al ensamblaje de 2 o 3 chapas.

Elegir para cada chapa :

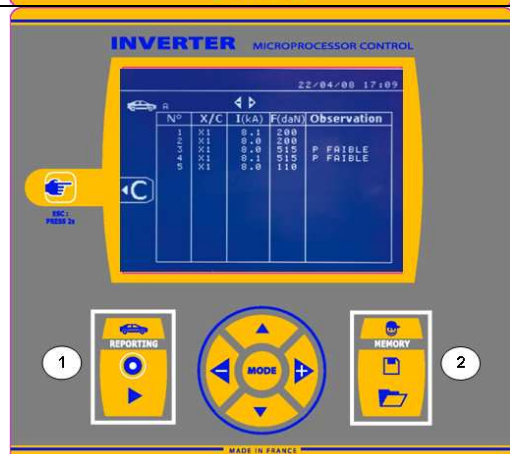
1. El espesor
2. El tipo de acero



## MODO MANUAL

Programación directa de los parámetros de soldadura :

- 1 Corriente de soldadura
- 2 Tiempo de soldadura
- 3 Esfuerzo de apriete
- 4 Tipo de brazo



## Salvaguardia de los parámetros de soldadura y trazabilidad

- **1. REPORTING** : Registro sobre tarjeta SD de las características de los puntos de soldadura realizados sobre una obra, con restitución sobre el computador.
- **2. MEMORY**: Salvaguardia sobre tarjeta SD de los parámetros de soldadura del usuario.