

# Aparato de soldadura por punto

**GYS**

Ref. 019614

## GYSPOT INVERTER PTI Evolution

El inverter Gyspot PTI Evolution es un real avance en el dominio de los equipos de soldadura por puntos gracias a su pinza en C que integra un transformador de alta tecnología. Este aparato es la respuesta ideal a la soldadura de los aceros con alto límite elástico (THLE / aceros al boro) pero también a las problemáticas de red eléctrica. El Gyspot Inverter PTI Evolution puede funcionar con una red eléctrica 400V de 16A a 25A. La fuerza de apriete al electrodo puede alcanzar los 550 daN y la corriente de soldadura los 14 500 A.

### INNOVACION

- Transformador media frecuencia refrigerado por líquido integrado en la pinza.
- Baja del consumo eléctrico (-40% referente al consumo de una máquina con cables).
- Utilización posible con una red eléctrica protegida por fusibles 16A retardados
- Factor de marcha elevado

### DESCRIPCION

- Pinza en C ideal para todos tipos de intervenciones
- Pinza con transformador integrado compacta y ligera : 12 Kg
- Balancín telescópico
- Pantalla de control 6"
- Mandos a distancia sobre la pinza

### RENDIMIENTO

- Al corriente :
  - corriente de soldadura elevada : 14 500A
  - visualización del valor real de la corriente
  - señal sonora automática si corriente demasiado débil
  - regulación de la corriente
  - bajo consumo eléctrico
- Al esfuerzo :
  - regulación automática del esfuerzo
  - visualización del esfuerzo real
  - gran esfuerzo : 550 daN con 8 bars
  - refrigeración al líquido de los electrodos
  - señal sonora automática si esfuerzo demasiado débil

**14 500 A  
550 daN**



Foto no contractual

### INTERFAZ HOMBRE / MAQUINA

- Facilidad de manejo : lectura rápida de los parámetros sobre la pantalla 6"
- Sencillez : 2 parámetros que elegir (espesor y calidad de la chapa)
- Salvaguardia de los parámetros de soldadura del usuario

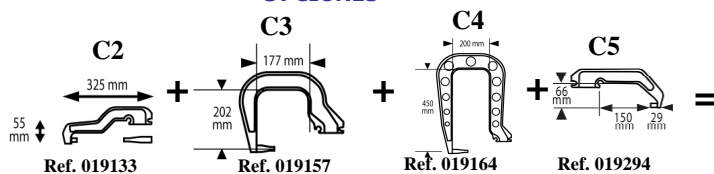
Fabricado en FRANCIA

### TRAZABILIDAD

- Archivo sobre tarjeta SD de las características de los puntos de soldadura realizados.
- Restitución sobre el computador de los informes registrados sobre la tarjeta SD.



### OPCIONES



### CONSUMIBLES

- (x6) Ø 13 Type A Ref. 049987
- (x6) Ø 13 Type F Ref. 049970



50/60 Hz	A	RMS	mm	U <sub>0</sub>	Cables			100% Cu	cm	kg	
					LIQUID COOLED	L	Ømm <sup>2</sup>				
3~	25 (D)	14 500	3+3+3	1,5+3	16	•	4M/6M	NC	•	60x80 X230	100
400						—	2M	200			
						—	6M	4X4 H07RNF			

CE NORMES EUROPÉENNES - EUROPEAN STANDARDS  
EUROPAISCHE NORM - NORMAS EUROPEAS  
EUROPESE NORM  
NF EN 50063

INVEST IN THE FUTURE

Email : contact@gys.fr

www.gys.fr

# GYSPTO PTI Evolution : Menús intuitivos

	<p><b>MODO NORMAL</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li><b>Selección de la herramienta</b> : pinza en C.</li> <li><b>Espesor de las chapas</b> : selección con teclas ( + ) o ( - ).</li> <li><b>Tipo de acero</b> : ACERO DULCE, ACERO HLE, ACERO UHLE y acero al boro (BORON).</li> <li><b>Tipo de brazos</b>: para aplicar el esfuerzo de apriete programado</li> </ol>
	<p><b>MODO MULTI-CHAPAS</b></p> <p>El programa calcula los parámetros de soldadura que corresponden al ensamblaje de 2 o 3 chapas.</p> <p>Elegir para cada chapa :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>El espesor</li> <li>El tipo de acero</li> </ol>
	<p><b>MODO MANUAL</b></p> <p>Programación directa de los parámetros de soldadura :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Corriente de soldadura</li> <li>Tiempo de soldadura</li> <li>Esfuerzo de apriete</li> <li>Tipo de brazo</li> </ol>
	<p><b>Salvaguardia de los parámetros de soldadura y trazabilidad</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><b>1. REPORTING</b> : Registro sobre tarjeta SD de las características de los puntos de soldadura realizados sobre una obra, con restitución sobre el computador.</li> <li><b>2. MEMORY</b>: Salvaguardia sobre tarjeta SD de los parámetros de soldadura del usuario.</li> </ul>