10⊳130 A

GYSMI 130P

Ref. 030121 💥 🕮





Aparato con tecnología inverter y pilotado por microprocesador.



La dinámica del arco del producto es revolucionaria y es única sobre el mercado.



Suelda todo tipo de electrodos rutiles, básicos, inox, hierro colado, en corriente continua.



Práctico, gracias a su peso mínimo (2,9 kg), su volumen muy reducido y su consumo muy bajo (enchufe 13 A fusible AM).



MMA

- ✓ Cebadura inmediata gracias a su tensión en vacío muy elevada.
- ✓ Potencia de soldadura constante.
- ✓ Fusión muy dulce gracias a su corriente continua.
- ✓ Insensible a las fluctuaciones de corriente de la red eléctrica o a la longitud del arco.
- ✓ Excelente penetración y perfecta estabilidad del arco.









Entregado en un maletín con:

- Cable de masa (1.6m / ø16mm²)
- Porta-electrodo (2m / ø16mm²)

VENTAJAS

HOT START: potencia incrementada en el cebado.

ANTI STICKING : reduce los riesgos de pegado del electrodo en caso de contacto con la pieza.

ARC FORCE : aumento puntual de corriente durante una soldadura difícil.

(E - EN 60974-1



Probado en fábrica contra las sobretensiones hasta 400V. Se adapta al uso en grupo electrógeno mediante la tecnología Protec 400.

| - | - FAM- | I 2 MMA | 1h MINI 7 | | | | | EN60974-1 (40°C) | | U | ₩, | 1/2 | (| |
|---------|-------------------|-------------------|------------|------|---------------|------|------|---------------------|----------------|----------------|-----------------|----------------|--|--|
| 50/60hz | | | ø1,6 | ø2,0 | ø2 , 5 | ø3,2 | ø4,0 | IA (60%) | X% (I2 max) | U ₀ | mm ² | cm/kg | Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%) | |
| 230V | 13A | 10 - 130A | 62 | 50 | 47 | 24 | - | 45A | 130A 5% | 80V | 10/25 | 10x17x25 / 2.9 | 4 kW 5 kVA | |