

Electrodo de rutilo universal especialmente pensado para la soldadura en todas las posiciones, incluido vertical descendiente. Presenta una gran facilidad de cebado y una excelente estética de cordón. Recomendado para las construcciones de uso general en aceros no aleados y con aleación débil.

■ Clasificación

EN ISO 2560-A : E 42 0 RC 1 1
AWS A 5.1 : E6013

■ Aplicaciones

- Construcciones metálicas,
- Depósitos,
- Fontanería,
- Cerrajería,
- Trabajos artesanales

■ Las ventajas

- Cebado y recebado fáciles.
- Buena soldabilidad en todas las posiciones.
- Cordones planos ligeramente abombados y desescoriado fácil.
- Excelente estética del cordón.

■ Posiciones y polaridad



- Cebado a partir de 40V - Corriente continua.
- **Polaridad (-) en el electrodo.**

■ Propiedades químicas

C %	Mn %	Si %	P %	S %
0.06	0.50	0.40	0.025	0.025

■ Propiedades mecánicas

Re	Rm	A 5 d	KV 0 °C
440 MPa	540 MPa	24%	50 J

■ Recomendaciones

Ø electrodo (mm)	1.6	2.0	2.5	3.2	4.0
grosor (mm)	1,5	1,5 ▶ 3	2,5 ▶ 6	5 ▶ 8	8 ▶ +
corriente de soldadura (A)	30	40 ▶ 70	60 ▶ 100	80 ▶ 130	130 ▶ 170

■ Homologación

TÜV - DB

Condicionamiento



Ref	Ø (mm)	↔ (mm)	↗ x...	↘ x...	peso (kg)
084315	Ø 1.6	300	17	50	0.16
084414					0.41
084322	Ø 2.0	350	13	50	0.22
084421					0.71
084339					1.00
084438					0.30
084346					1.50
084445					0.38
084353	Ø 3.2	8	50	50	2.24
084452					0.38



Ref	Ø (mm)	↔ (mm)	↗ x...	↘ x...	↖ x...	peso (kg)
085114	Ø 1.6	300	210	6		1.65
085121	Ø 2.0	350	155			2.08
085138	Ø 2.5		110			2.11
085145	Ø 3.2		70			2.09
085152	Ø 4.0		47			2.21



Ref	Ø (mm)	↔ (mm)	↗ x...	↘ x...	↖ x...	peso (kg)	
085022	Ø 2.0	350	355	3		4.82	
085039	Ø 2.5		230			4.46	
085046	Ø 3.2		165			4.85	
085053	Ø 4.0		110			3	5.39



Ref	Ø (mm)	↔ (mm)	↗ x...	↘ x...	peso (kg)
081598	Ø 2.5	350	75	-	-
081604	Ø 3.2				57



Ref	Ø (mm)	↔ (mm)	↗ x...	↘ x...	peso (kg)
086005	Ø 2.5	350	252	-	4.6
086012	Ø 3.2				5
086029	Ø 4.0				117