

TITANIUM 400 AC/DC on suure võimsusega TIG AC/DC generaator (400 A kuni 60%), mis on mõeldud laia valiku keevitusprotsesside (TIG AC, DC, MMA) pakkumiseks. Seda saab kasutada kõikide materjalide keevitamiseks: leebe teras, roostevaba teras, alumiinium, vask, titaan. Ideaalne ka õhukeste gabariitide keevitamiseks, selle impulssrežiim vähendab soojuse sissevoolu ja tagab parema kaarekontrolli. Intuiitiivne ja väga funktsionaalne digitaalne kasutajaliides võimaldab keevitusparameetrite lihtsat muutmist.

6 TIG-KEEVITUSREŽIIMI

DC	DC Standard: sujuv keevitamine enamiku mustmetallide puhul.
	DC Pulse: võimaldab keevitada, vähendades samal ajal soojuskoormust (kuni 2,5 kHz).
	FastPulse: impulsid kuni 20 kHz spetsiaalsete terasrakenduste jaoks
AC	AC Standard: alumiiniumi ja selle sulamite (Al, AlSi, AlMg, AlMn jne) keevitamine.
	AC Pulse: täpne läbitungimise reguleerimine, mida saab reguleerida vahelduvvoolu impulsside sageduse (kuni 500 Hz) reguleerimise teel.
	AC Mix: vaheldub vahelduv- ja alalisvoolude vahel, et suurendada keevituskiirust.

TIG WIZARD LAHENDUS

- Patenteeritud sünergiline režiim maksimaalse tootlikkuse tagamiseks alumiinium-, terase-, roostevaba terase- ja vaskdetailide keevitamisel ja kinnitamisel, kas täiteainega või ilma.
- 5 koostetüüpi: otsast otsani (BW), lapp (FW), sisenurk (BP), välisnurk (BP) ja traatliitmise.
- Wizard Lab kohandatud keevitustsüklite loomiseks.



Tarnitakse ilma lisaseadmeteta

OPTIMEERITUD SEADED

- 4 punktimisrežiimi:
 - Spot / Multi Spot: traditsiooniline punktimine enne õhukeste lehtede keevitamist.
 - Tack / Multi Tack: ülitäpne punktimine ilma oksüdatsioonita, vähendades töödeldava detaili deformeerumise ohtu.
- 3 Kaarsüütamise tüübid: Standard Lift, High-Frequency (HF) ja Touch.HF (ajastatud kõrgsagedussüütamine).
- 3 käivitusvõimalust: 2T, 4T ja 4T LOG
- AC-lainekujude konfigureerimine, mis võimaldab täpsemat kaarekontrolli ja läbitungimist.
- E-TIG-režiim tagab masinal valitud keevitusparameetrite järgimise, sõltumata tõrviku asendist töödeldava detaili suhtes (keevitsenergia kontroll).



- 5-tolline värviline kasutajaliides; intuiitiivne, mitmekeelne ja kohandatav.
- 3 kasutajaliidese valikut: Easy, Expert ja Advanced.

MAKSIMAALNE ÜHENDUVUS

- Möödab täpselt energiakasutust.
- Kõikide keevitusõmbluste jälgitavus, mis vastab standardile EN 3834.
- Keevitustarkvarite kalibreerimisrežiim (parandab energiakasutuse arvutamist).
- Ühendatav robotitega kasutamiseks lisavarustusena saadava komplekti (037960) abil.
- Kasutajarežiim võimaldab jagada toodet mitme erineva operaatoriga.
- Veebis on saadaval tasuta tööriist liidese kohandamiseks.
- USB-mäluseadme abil kasutaja töökirjade (maksimaalselt 500) ja masina konfiguratsiooni varukoopia.
- Ühildub lukuga, topeltnupuga, potentsiomeetriga ja push-pull-lampidega.
- Uued ja läbivaadatud keevitussünergiaid ja tarkvara uuendused saadaval USB-võtme kaudu.
- Kaugjuhtimine (pedaal või kaugjuhtimise võimalus) ühendatav ilma tööriistadeta.
- Vedelikujahutusseade valikuline (013537).
- MMA, MMA AC ja pulseeritud MMA režiimid (elektroodid kuni Ø 8 mm).

ACCESSORIES (valikuline)

						
ABITIG L - 8 m 037359	ABITIG DB - 8 m 037366	Jahutusüksus 1000 W 5,5 L - 17 kg WCU 1kW C 013537	Käru 10m³ L 075498	Analoogpult: RC-HA1 - 10 m 045675	RC-FA1 - 4 m 045682	Digitaalne kaugjuhtimispuult: RC-HD2 062122

50/60Hz	A	I ₂ TIG DC A	I ₂ TIG AC A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG AC/DC EN 60974-1 (40°C)		MMA EN 60974-1 (40°C)		U ₀ V	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
					TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	IA (60%)	100%	IA (60%)	100%						
400 V - 3~	32	3 → 400	5 → 400	5 → 400	0.1 → 2.5 kHz	0.1 → 500 Hz	0.4 → 20 Hz	400 A	360 A	400 A	360 A	85	70/95	71 x 27 x 48	40	IP 23	30 kW