

Automatisoituihin hitsaustoimintoihin suunniteltu ORBITIG 200A on CAN-väylällä toimiva hitsauskone. Inverteritekniiikan ansiosta se hyötty TIG-hitsauksen uusimmista teknisistä parannuksista. Kompakti, se sopii täydellisesti robotteihin, myös orbitaalisiin TIG-hitsauskoneisiin.

OMINAISUUDET

■ Joustava jännitevirtalähde

FV

Tämä 220 A kone toimii yksivaiheisella virtalähteellä 85 - 265 V.

■ PFC-tekniikka (Power Factor Correction)

PFC

Virtalähteen käyttö on optimoitu jopa 30 % energiansäästöön.

■ CAN OPEN -tiedonsiirtoprotokolla

Tämä CiA (CAN In Automation) -vaatimusten mukainen järjestelmä tarjoaa nopean ja luotettavan viestintäratkaisun.

■ «TRACKING»-tila

Hitsauskone vastaanottaa ja päivittää nykyisen asetusarvon reaaliajassa.

■ Erittäin tarkka ja välitön tiedonvaihto

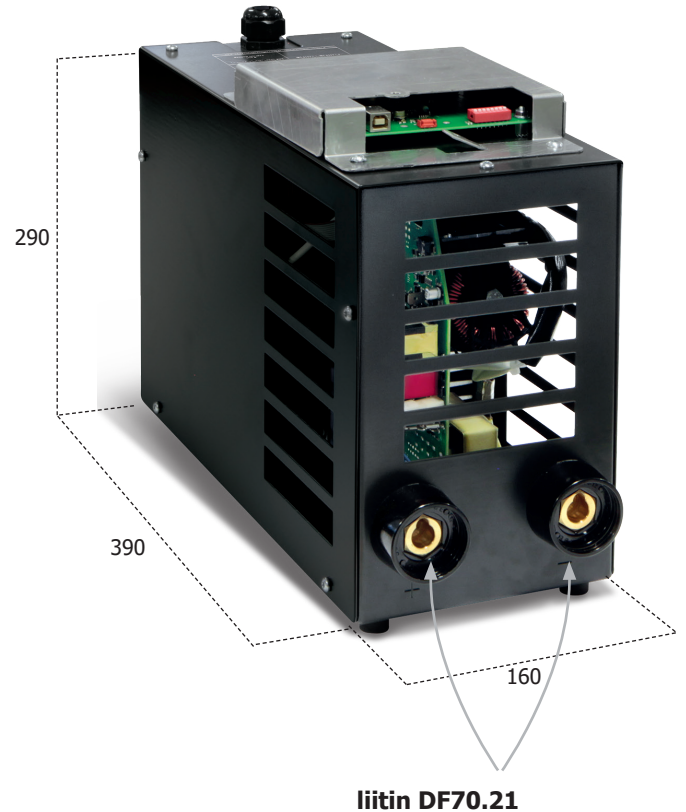
- Hitsaustila (ARC ON / ARC OFF).
- Mittaa jännite ja virta (energian säätö ja valokaaren pituus).
- Suojaustila ylijännitteen, alijännitteen, oikosulun tai valokaaren pysäytyksen varalta.
- Tietoja lämpösuojauksesta.

■ «KORKEUS KALIBROINTI» -tila

Putkien massatuotannon aikana on tärkeää varmistaa ennen hitsauksen aloittamista, että elektrodin ja putken välillä on tasainen korkeus. Tätä varten hitsauskoneessa on pystysuuntainen uudelleensijoitustoiminto, joka asettaa elektrodin asetetulle korkeudelle kosketuksen jälkeen.

■ 2 lakkotyyppeä




- HF ilman kosketusta
- NOSTA koskettimella sähköherkissä ympäristöissä



liitin DF70.21



Toissijainen säätö – Tulojännitteestä ja elektrodin ja metallin välisen etäisyyden muutoksista huolimatta kone varmistaa vakaan kaaren optimaalisen laadun saavuttamiseksi.

		TIG				 mm/kg
 50/60 Hz		I ₂	X% (I ₂ max)	EN60974-1 (40 °C) I ₂ (60 %)	I ₂ (100 %)	
110 V - 1~	32 A	5–180 A	40 %	125 A	110 A	390 x 290 x 160 / 9
230 V - 1~	16 A	5 - 220 A	35 %	165 A	140 A	