

MULTIWELD 250T-C on kompakti, kolmivaiheinen generaattori, missä yhdistyvät MIG/MAG, ydintäytelangalliset- ja MMA-hitsausprosessit. Sen intuitiiviseen käyttöliittymään on yhdistelty digitaal näyttöjä, jotka mahdollistavat asetusten muuttamisen helposti ja tarkasti. Vahvistetulla rakenteellaan ja kahdella kahvalla nostamista sekä kannattelua varten MULTIWELD 250T-C soveltuu täydellisesti hitsaamiseen työpajalla sekä paikan päällä käytettäväksi.

MONIPROSESSI

■ MIG/MAG-hitsaus:

- teräslanka: Ø 0.6 - 1.2 mm
 - ruostumaton teräslanka: Ø 0.8 - 1.2 mm
 - alumiinilanka: Ø 0.8 ja 1.0 mm
 - ydintäytelanka (käänteispolariteetti): Ø 0.9 - 1.2 mm
- MMA-hitsaus: emäksiset ja rutiiliset elektrodit (Ø 5 mm asti).

OPTIMISOIDUT MIG/MAG-ASETUKSET

- Liipaisintilan valinta: 2T tai 4T.
- Hitsausapu: generaattorin sivussa oleva taulukko, joka auttaa käyttäjää säätämään jännitystä sekä juotelangan läpimittaa hitsattavan materiaalin paksuuden mukaisesti.

INTUITIIVINEN

- Näyttö on luettavissa jopa kirkaassa valossa.
- Yksinkertainen käyttöliittymä jossa on suuret painikkeet ja nupit käytettäväksi hansikkaiden kanssa.

INTEGROITU LANGANSYÖTTÖLAITE

- Yhteensopivat lankakelat: Ø 200 / 300 mm.
- Suorituskykyinen 4 rullan motorisoitu langansyöttölaite, joka mahdollistaa langan tehokkaan syöttämisen.
- EURO-poltinliitin, mikä mahdollistaa nopean kokoamisen/purkamisen.

ESILÄMMITYS, PUHDAS CO2

- Esiasennettu liitäntä (36 V - 4.2 A) kaasukuumentimelle hitsaamiseen puhtaalla CO₂:lla (kuumenninta ei toimiteta mukana).
- Yhteensopiva US (tyyppi A) ja EURO-sähköpistokkeiden kanssa (tyypit C/E/F).

JYKEVÄTEKOINEN

- Vahvistettu rakenne.
- 2 teräskahvaa, jotka mahdollistavat helpon käsittelyn.

LISÄVARUSTEET (vaihtoehdot)

TERÄS / RUOSTUMATON TERÄS		ALUMIINI	
250 A (60%)	250 A (60%)	3 m	4 m
040700	040922	040724	040939

Maadoitin	
400 A - 4 m - 35 mm ²	043817

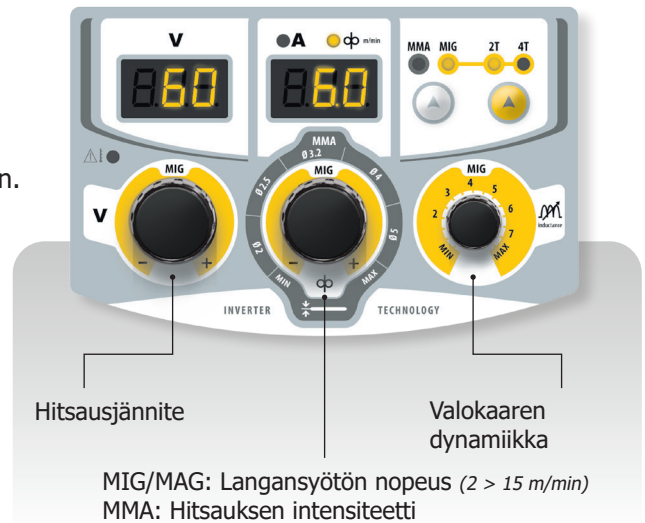
Puikonpidin	
200 A - 4 m - 25 mm ²	043855

Tyypin A rullat		
TERÄS / RUOSTUMATON TERÄS	Ø 0.6 / 0.8	042339
	Ø 0.8 / 1.0	041189
ALUMIINI	Ø 0.8 / 1.0	041196
	Ø 0.8 / 0.9	046856
Ydintäytelanka	Ø 0.9 / 1.2	042346

Kuljetuskärry JOB SITE XL	
	039568



Toimitetaan ilman lisävarusteita (014572)



Hitsausjännite

Valokaaren dynamiikka

MIG/MAG: Langansyötön nopeus (2 > 15 m/min)

MMA: Hitsauksen intensiteetti

	50/60 Hz	A	A	A	GAZ	NO GAZ	200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN 60974-1 (40°C)	X (40°C)	V	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
	50/60 Hz	A	A	A	GAZ	NO GAZ	200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	0.8	EN 60974-1 (40°C)	X (40°C)	V	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
	400V 3~	16	40 → 220	40 → 250	0.6	0.9	✓	✓	1.6 → 5	⊕	2.0	0.8	170A @ 60%	X (40°C)	59	58 x 52 x 32	32	IP 21	10 kVA
					1.2	1.2				⊕	15.0	1.0	130A @ 100%						