

PRO TIG 201L AC/DC on ammattimainen TIG-hitsausratkaisu kaikenlaisien jopa 4 mm paksuisten metallien (teräs, ruostumaton teräs, alumiini, kupari tai titaani) hitsaukseen. Se varmistaa erittäin korkean tarkkuuden monilla aloilla, kuten valmistuksessa, huollossa tai putkistoissa. Jäähdytysyksiköllä varustettuna se mahdollistaa ergonomisempien TIG-polttimien käytön.

6 TIG AC/DC -prosessia

- **Hitsausvirta** : 10 - 200 A (TIG AC), 10 - 160 A (TIG DC)
- **TIG DC - Vakio** : Takaa laadukkaan hitsin kaikille rautapitoisille materiaaleille, kuten teräkselle, ruostumattomalle terästä, mutta myös kuparia ja sen seoksia, titaania...
- **TIG DC Pulse** : Säätelee sulan lämpötilaa, rajoittaa muodonmuutoksia ja mahdollistaa siten kokoonpanon ohuita levyjä alkaen 0,3 mm.
- **TIG DC SPOT** : Esikokoaa rautametalliosat kiinnittämällä.
- **TIG AC - Helppo** : Helpottaa hitsauskoneen käyttöä ennalta määritettyjen asetusten ansiosta. Käyttäjä valitsee vain volframielektrodinsa halkaisijan käyttöliittymästä.
- **TIG AC - vakio** : Suunniteltu alumiiniin ja sen seosten (Al, AlSi, AlMg, AlMn...) hitsaukseen. Vaihtovirta puhdistaa alumiinista täydellisen hitsin.
- **TIG AC - SPOT** : Asettaa alumiiniosat valmiiksi kiinnittämällä.

2 päällystetyn elektrodin hitsaustapaa

- **Hitsausvirta**: 10 - 160 A (MMA)
- **MMA-standardi**: Hyväksyy rutiiliperuselektrodit Ø 4 mm asti.
- **Puikkopulssi**: Auttaa hitsaamaan pystysuorassa pystyasennossa (suuttimet/putkilinja).

Suunniteltu käyttömukavuutta ajatellen

- **2 käynnistystyyppiä** : HF (ilman kosketusta) tai LIFT (kosketuksella) sähköherkkiin ympäristöihin.
- **3 laukaisutilaa**:
- 2 kertaa: pidä painettuna liipaisinta koko hitsin ajan.
- 4 kertaa: aloita hitsaus painamalla liipaisinta vain kerran ja lopeta hitsaus painamalla liipaisinta uudelleen.
- 4T «LOG»: käyttäjä valitsee milloin tahansa 2 hitsausvirran välillä lyhyellä pulssilla liipaisimen avulla (kuuma ja kylmä virta).
- **Puikkohitsauksen apu**:
- Tarttumisenesto: vähentää riskiä, että elektrodi tarttuu kiinni, jos se joutuu kosketuksiin työkappaleen kanssa
- Hot Start: Auttaa valokaaren sytytystä ja voidaan säätää metallityypin mukaan
- Arc Force Adjustable: säätelee kaaren pituuden poikkeamia
- **VRD (jännitevähennyslaite)**: hitsausvirta on vain toimitetaan, kun elektrodi koskettaa työkappaletta (ei alun perin aktivoitu).

Vankka muotoilu kaikkiin ympäristöihin

- **Vahvistettu runko** ja iskuja vaimentava suoja
- **Kompakti** ja kevyt muotoilu
- **Virran/jännitteen näyttö** hitsauksen jälkeen (DMOS/QMOS)
- Jopa 50 ohjelman **tallennus** prosessia kohti
- **Liitettävyyttä** kaukosäätimille

KORKEAN TEKNIIKAN VIRTALÄHDE

Économique



Turvallinen

P400 PROTEC 400

Kestää satunnaisia tai pysyviä jännitteen vaihteluita sähköverkossa 400 V asti (salama, generaattori, kuormituskuormitus...)



Järjestelmä
jäähdytys
integroitu



Ilman lisävarusteita : viite. 062610

Lisävarusteineen : viite. 063952
- taskulamppu SR20DB (4m)
- sarja MMA

Lisävarusteet (lisävaruste)



Säkkiauto
viite 039704



Kärky
viite. 041257



Manuaalinen
kaukosäädin
ohjata
viite 045675



Poljin
viite. 045682