POSTE de SOUDURE TIG

GYSMI TIG 137 HF DC PULSE

Le GYSMI TIG 137 HF DC est le poste idéal pour les services de maintenance, tuyauteurs, chaudronniers pour le soudage des aciers, inox, cuivre.

GYSMI TIG 137 HF DC
Avec accessoires
TIG SR9
et Kit MMA
Ref. 011007

De technologie INVERTER, le GYSMI 137 HF DC est contrôlé par micro-processeur avec panneau de commande digital.

✓ TIG

Amorçage :

- 2 possibilités : HF sans contact ou LIFT avec contact

- Automatisme intégré : «Adjust Ideal Position»

ADJUST IDEAL POSITION

Le système vous aide à positionner l'électrode avant la montée du courant.
Une intensité très faible est délivrée (10A), agissant comme un « faisceau lumineux ».
(disponible uniquement en 4T et 4Tlog)

3 gestions de la gâchette :
2 Temps
4 Temps
4 Temps "LOG" : l'opérateur choisit à tout moment par une brève impulsion sur la gâchette entre 2 courants de soudage (courant chaud et courant froid)

3 procédés :

- TIG "normal " Réglables:
Pré-Gaz / Montée du courant / Intensité (1 ou 2 intensités possibles en mode 4Tlog)/ Post-Gaz / Évanouissement.

- TIG Pulsé Choix entre :
Mode Easy Pulse : l'opérateur définit son courant moyen de soudage. l'appareil gère automatiquement la fréquence, le courant chaud et le courant froid
Mode normal : l'opérateur règle son courant chaud, son courant froid et la fréquence (0,2 HZ à 20 HZ)

- TIG Spot Permet de préparer les pièces en faisant du pointage

5 Mémoires : Pour sauvegarder les programmes choisis

✓ MMA

- Soude avec une grande facilité toutes les électrodes acier, inox, fonte, rutile ou basique.
- En plus de l'Anti-Sticking, ce produit vous propose :
  Un Hot Start réglable : facilite l'amorçage de tous types de métaux (Hot start faible : pour les tôles fines -Hot start élevé pour les métaux difficiles à souder : pièces sales ou oxydées)

NORMAL USE 20°C

mm	1	2	3	4	Ø	1,6	2	2,5	3,2	4,0
I2 (A)	30	60	90	120	I2 (A)	40	55	80	115	—
X (Gys)	100%	100%	100%	64%	X (Gys)	100%	100%	100%	80%	—
Protected & compatible Mini : 4 kW (5kVA)					# Electrodes	62	50	47	36	—

Mano-détendeur 30L
Réf . 041622

OPTION

50/60 HZ V	A	I2	TIG X GYS 20°C For normal use	MMA Ø mm	mm²	U0 V	IP	CE NORM.	cm	kg
230 1ph	16	10 >130 A	58% @ 130 A	1,6>3,2	10/25	70	23	60974/1	14 x 34 x 23,5	9,8

CE EN 60 974-1

MADE in FRANCE

Email : contact@gys.fr
www.gys.fr

220207