

Idéal pour le soudage

→ Aluminium

TIG AC : 10A ▷ 200A

→ Acier

TIG DC : 5A ▷ 160A

→ Acier

MMA : 10A ▷ 160A

INTERFACE

De technologie INVERTER, le TIG AC/DC 200L est contrôlé par microprocesseur avec un panneau de commande digital pour des réglages simplifiés. Avec sa sauvegarde mémoire, vous pouvez conserver jusqu'à 5 programmes.

TIG 200L

✓ Amorçage :



Adjust
Ideal
Position

- 2 possibilités : HF sans contact ou LIFT avec contact.
- Automatisation intégrée : «Adjust Ideal Position».

Le système vous aide à positionner l'électrode avant la montée du courant. Une intensité très faible est délivrée, agissant comme un « faisceau lumineux » (disponible en 4T et 4Tlog).

✓ 3 gestions de la gâchette :

- 2 Temps
- 4 Temps
- 4 T «LOG» : l'opérateur choisit à tout moment par une brève impulsion sur la gâchette entre 2 courants de soudage (courant chaud et courant froid).

✓ Détection automatique de la torche :

Avec possibilité de connecter une torche simple ou à double bouton, avec ou sans potentiomètre intégré.

✓ 3 procédés AC/DC :

- **TIG :** Réglages communs AC et DC: pré-gaz / montée du courant / intensité (1 ou 2 intensités possibles en mode 4Tlog)/ post-gaz / évanouissement. Réglages spécifiques AC :
 - Balance (20 à 60 %) décapage / pénétration
 - Fréquence pour focaliser l'arc avec précision (20 à 200 Hz)
 -> manuelle ou automatique (fonction AC Easy)
- **TIG Pulsé :** - **Mode Easy Pulse** : l'opérateur définit son courant moyen de soudage. L'appareil gère automatiquement la fréquence, le courant chaud et le courant froid. - **Mode Normal** : l'opérateur règle son courant chaud, son courant froid et la fréquence de pulsation (0,2 HZ à 20 HZ).
- **TIG SPOT :** Permet de préparer les pièces en faisant du pointage.

✓ Prise avant :

Pour connecter une commande à pédale (ref.045682) ou une commande à distance manuelle (ref.045675).

ALIMENTATION HIGH-TECH



Technologie PFC

Le PFC régule et utilise plus efficacement le courant d'alimentation ce qui permet à cet inverter de fonctionner sur une simple prise 16A-230V, même en utilisation intensive, contre 32A-230V pour un poste de puissance égale sans PFC. Ce procédé permet une utilisation optimale sur rallonge de chantier (jusqu'à 100m).



Système de refroidissement liquide intégré pour la torche.

Poste avec accessoires – ref.011816 :

- torche TIG SR20DB (4m)
- boîte de consommables
- pince de masse (2m / ø25mm²)
- porte électrode (2m / ø25mm²)

Existe en version sans accessoires

– ref.011823



MMA

- Soude avec une grande facilité toutes les électrodes acier, inox, fonte, rutile ou basique.
- En plus de l'Anti-Sticking, ce produit vous propose un Hot Start et un Arc Force réglables.



Max 10m³
(50 l)

Chariot 10M-XL
ref. 041257
(en option)

50/60hz	+AM	I ₂			EN60974-1 (40°C)		U ₀	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)	
		TIG AC	TIG DC	MMA	I _A (60%)	X% (I ₂ max)				
230V 1~	16A	10-200A	5-160A	10-160A	95A	13%	70V	35/50	20x42x49 / 26	6 kW 7.5 kVA