

Le **MULTIWELD 250T-C** est un générateur compact triphasé combinant les procédés de soudage **MIG/MAG**, fil fourré et **MMA**. Son interface intuitive intègre des afficheurs digitaux offrant des réglages simples et précis. Fort d'une structure renforcée avec 2 poignées permettant le levage et l'élingage, le **MULTIWELD 250T-C** convient parfaitement pour le soudage en atelier et le dépannage rapide sur chantier.

MULTIPROCÉDÉS

- **Soudage MIG/MAG :**
 - fil acier : Ø 0.6 à 1.2 mm
 - fil acier inoxydable : Ø 0.8 à 1.2 mm
 - fil aluminium : Ø 0.8 et 1.0 mm
 - fil fourré (*inversion de polarité*) : Ø 0.9 à 1.2 mm
- **Soudage MMA :** électrodes basiques et rutiles (jusqu'au Ø 5 mm).

RÉGLAGES MIG/MAG OPTIMISÉS

- **Choix du comportement de la gâchette :** 2T ou 4T.
- **Aide au soudage :** tableau sur le flanc du générateur aidant l'utilisateur à régler sa tension et son diamètre de fils d'apport selon l'épaisseur du matériau à souder.

INTUITIF

- **Affichage lisible** même par forte luminosité.
- **Interface simple** avec boutons et molettes adaptés aux mains gantées pour faciliter les ajustements.

DÉVIDOIR INTÉGRÉ

- Bobines fils compatibles : Ø 200 / 300 mm.
- Motodévidoir 4 galets puissant pour un dévidage efficace.
- Raccord torche européen permettant un montage/démontage rapide.

PRÉCHAUFFAGE GAZ CO2 PUR

- Prise préinstallée (36 V - 4.2 A) pour réchauffeur de gaz en soudage sous CO2 pur (réchauffeur non inclus).
- Compatible prise électrique US (*type A*) et EURO (*types C/E/F*).

ROBUSTE

- Carrosserie renforcée.
- 2 poignées en acier facilitent le déplacement.

ACCESSOIRES (option)

ACIER / INOX		ALU	
250 A (60%)	250 A (60%)	250 A (60%)	250 A (60%)
3 m	4 m	3 m	4 m
040700	040922	040724	040939

	Pinces de masse 400 A - 4 m - 35 mm ² 043817
---	---

	Porte-électrodes 200 A - 4 m - 25 mm ² 043855
---	--

Galets type A

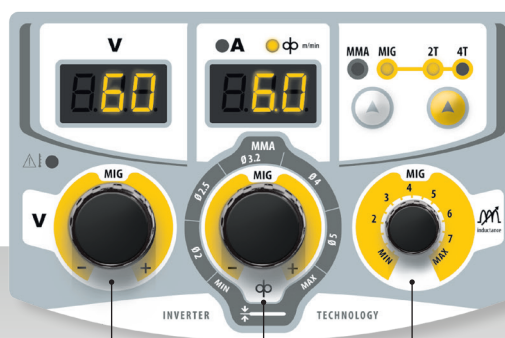
Acier / Inox	Ø 0.6 / 0.8	042339
	Ø 0.8 / 1.0	041189
Alu	Ø 0.8 / 1.0	041196
	Ø 0.8 / 0.9	046856
Fil fourré	Ø 0.9 / 1.2	042346



Diable JOB SITE XL
039568



Livré sans accessoires (014572)



Tension de soudage

Dynamique d'arc

MIG/MAG : Vitesse d'avance fil (2 > 15 m/min)

MMA : Intensité de soudage

50/60 Hz	A	I ₂ MMA	I ₂ MIG	Ø mm		Ø mm	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN 60974-1 (40°C)	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
				GAZ	NO GAZ											
400V 3~	16	40 → 220	40 → 250	0.6	0.9	200	300	Ø mm	2.0	0.8	X (40°C)	V	58 x 52 x 32	32	IP 21	10 kVA
				1.2	1.2	✓	✓	1.6 → 5	15.0	1.0		59				