

# Poste de soudage par point

# GYS

Réf. 019669

## GYSPT INVERTER BP.LC

L'inverter Gyspot BP.LC est une réelle avancée dans le domaine des équipements de soudage par point. Ce poste est la réponse idéale aux exigences du soudage des aciers à haute limite élastique (THLE/aciers au bore), avec sa force de serrage aux électrodes de 550 daN et un courant de soudage de 13 000 A. Ce poste est conforme avec la directive européenne 2004/40/CE

### DESCRIPTION

- Pince en C idéale pour tous types d'interventions
- Pince compacte et légère : 5 kg
- Pistolet multifonction (longueur 3m) : mono-point, rétreinte, soude rivets, goujons, écrous, rondelles, tire-clous
- Boîte d'accessoires
- Potence télescopique
- Ecran de contrôle 6"
- Commandes déportées sur la pince

### PERFORMANCE

- En courant :
  - courant de soudage élevé : 13 000A
  - affichage de la valeur réelle du courant
  - signal sonore automatique si courant trop faible
  - régulation du courant
- En effort :
  - régulation automatique de l'effort
  - affichage de l'effort réel
  - pince légère : 5kg
  - gros effort : 550 daN à 8 bars
  - refroidissement liquide des électrodes
  - signal sonore automatique si effort trop faible

13 000 A  
550 daN



Photo non contractuelle

Fabriqué en FRANCE

### INTERFACE HOMME/MACHINE

- Convivialité : lecture rapide des paramètres sur écran 6"
- Simplicité : 2 paramètres à sélectionner (épaisseur et qualité de la tôle)
- Sauvegarde des paramètres de soudage utilisateur

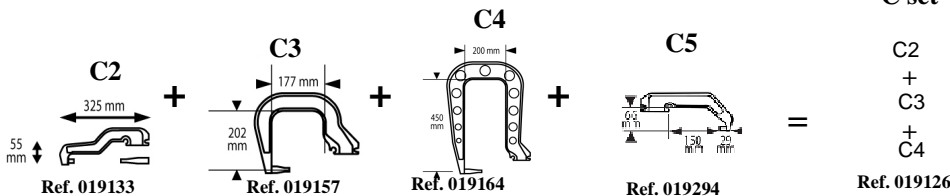
Homologué par différents constructeurs

### TRACABILITE

- Archivage sur carte SD des caractéristiques des points de soudure effectués.
- Restitution sur PC des rapports enregistrés sur la carte SD.



### OPTIONS



### CONSOMMABLES

- (x6) Ø 13 Type A Ref. 049987
- (x6) Ø 13 Type F Ref. 049970

Graisse contact 100g  
Ref. 050440

50/60Hz	AM	I <sub>RMS</sub>	mm	U <sub>o</sub>	Câbles		100% Cu	cm	kg	
	A	A			LIQUID COOLED	L				
3x400	32 (D)	13 000	3+3 +3	1,5+3	16	• 2,5m	200	•	65x80 x205	160
						• 3m	150			
						• 8m	4x6 H07RNF			

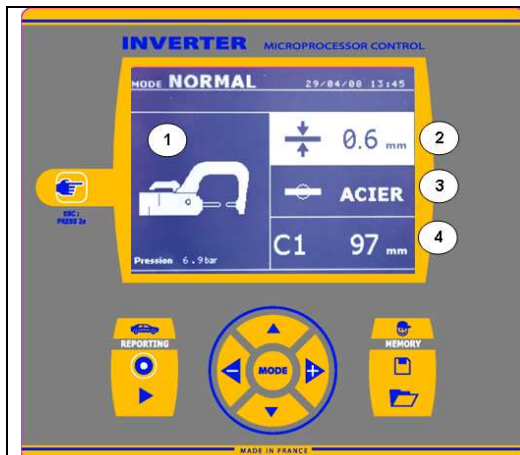
CE NORMES EUROPÉENNES - EUROPEAN STANDARDS  
EUROPÄISCHE NORM - NORMAS EUROPEAS  
EUROPESE NORM  
NF EN 50063

INVEST IN THE FUTURE

Email : [contact@gys.fr](mailto:contact@gys.fr)

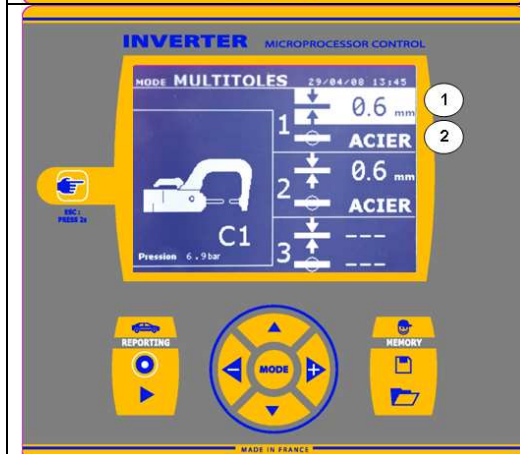
[www.gys.fr](http://www.gys.fr)

# GYSPT INVERTER BP.LC : Menus intuitifs



## MODE NORMAL

1. **Sélection de l'outil** : pince en C ou pistolet.
2. **Epaisseur des tôles**: sélection avec les touches ( + ) et ( - ).
3. **Type d'acier** : ACIER, HLE, UHLE et acier au bore (BORON).
4. **Type de bras**: pour appliquer l'effort de serrage programmé

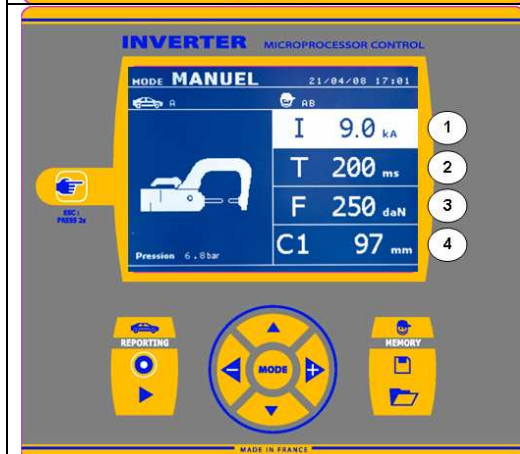


## MODE MULTI-TÔLES

Le programme calcule les paramètres de soudage qui correspondent à l'assemblage de 2 ou 3 tôles.

Sélectionner pour chaque tôle :

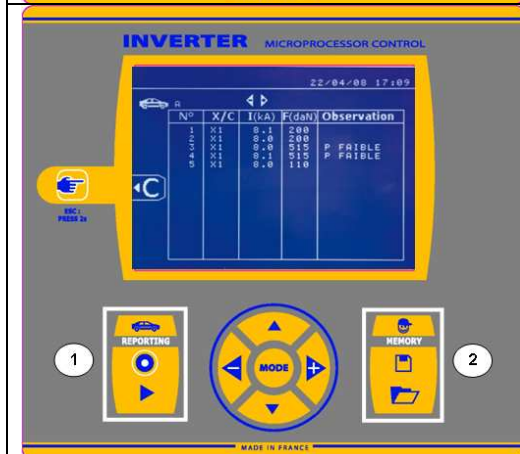
1. Epaisseur
2. Type d'acier



## MODE MANUEL

Programmation directe des paramètres de soudage :

- 1 Courant de soudage
- 2 Temps de soudage
- 3 Effort de serrage
- 4 Type de bras



## Sauvegarde des paramètres de soudage et traçabilité

- **1. REPORTING** : Enregistrement sur carte SD des caractéristiques des points de soudure effectués sur une réparation, avec restitution sur PC.
- **2. MEMORY**: Sauvegarde sur carte SD des paramètres de soudage utilisateur.