

Poste de soudage par point

GYS

Réf. 019614

GYSPOT INVERTER PTI Evolution

L'inverter Gyspot PTI Evolution est une réelle avancée dans le domaine des équipements de soudage par point grâce à sa pince en C intégrant un transformateur de haute technologie. Ce poste est la réponse idéale au soudage des aciers haute limite élastique (THLE / aciers au bore) mais également aux problématiques d'alimentation électrique.

La Gyspot Inverter PTI Evolution peut fonctionner sur une alimentation électrique 400V de 16A à 25A. La force de serrage aux électrodes peut atteindre 550 daN et le courant de soudage 14 500 A.

INNOVATION

- Transformateur moyenne fréquence refroidi liquide intégré dans la pince.
- Consommation électrique réduite (-40% de celle d'une machine à câbles).
- Possibilité d'alimenter les machines avec des fusibles 16A retardés
- Facteur de marche élevé

DESCRIPTION

- Pince en C idéale pour tous types d'interventions
- Pince à transformateur intégré compacte et légère : 12 Kg
- Potence télescopique
- Ecran de contrôle 6"
- Commandes déportées sur la pince

PERFORMANCE

- En courant :
 - courant de soudage élevé : 14 500A
 - affichage de la valeur réelle du courant
 - signal sonore automatique si courant trop faible
 - régulation du courant
 - faible consommation électrique
- En effort :
 - régulation automatique de l'effort
 - affichage de l'effort réel
 - gros effort : 550 daN à 8 bars
 - refroidissement liquide des électrodes
 - signal sonore automatique si effort trop faible

**14 500 A
550 daN**



Photo non contractuelle

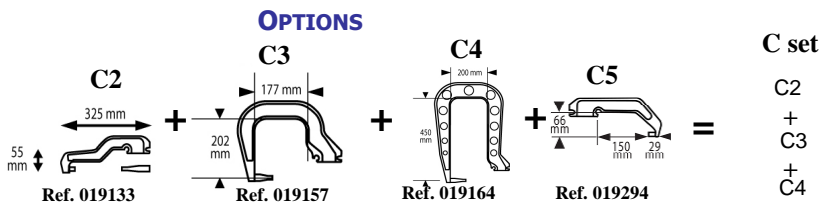
Fabriqué en FRANCE

INTERFACE HOMME/MACHINE

- Convivialité : lecture rapide des paramètres sur écran 6"
- Simplicité : 2 paramètres à sélectionner (épaisseur et qualité de la tôle)
- Sauvegarde des paramètres de soudage utilisateur

TRACABILITE

- Archivage sur carte SD des caractéristiques des points de soudure effectués.
- Restitution sur PC des rapports enregistrés sur la carte SD.



CONSOMMABLES

- (x6) Ø 13 Type A Ref. 049987
- (x6) Ø 13 Type F Ref. 049970

Graisse contact 100g
Ref. 050440

50/60 Hz	FAM	RMS	mm	U ₀	LIQUID COOLED	Câbles	100% Cu	cm	kg
3~400	A	A	3+3+3	1,5+3	16	4M/6M 2M 6M	NC 200 4x4 H07RNF	60x80 x230	100

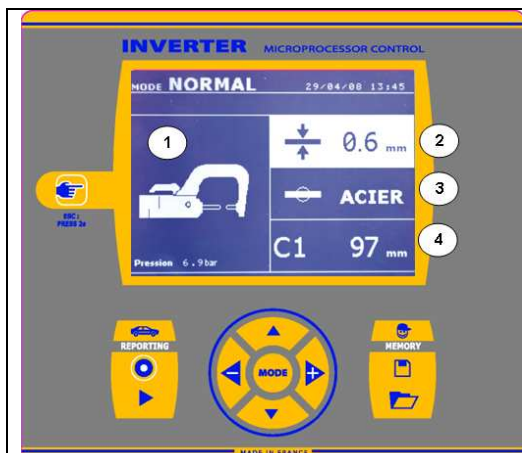
CE NORMES EUROPÉENNES - EUROPEAN STANDARDS
EUROPAISCHE NORM - NORMAS EUROPEAS
EUROPEISCHE NORM
NF EN 50063

INVEST IN THE FUTURE

Email : contact@gys.fr

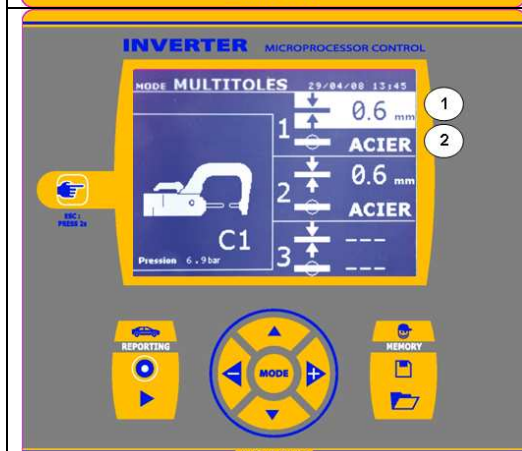
www.gys.fr

GYSPTOT PTI Evolution : Menus intuitifs



MODE NORMAL

1. **Sélection de l'outil** : pince en C.
2. **Epaisseur des tôles**: sélection avec les touches (+) et (-).
3. **Type d'acier** : ACIER, HLE, UHLE et acier au bore (BORON).
4. **Type de bras**: pour appliquer l'effort de serrage programmé

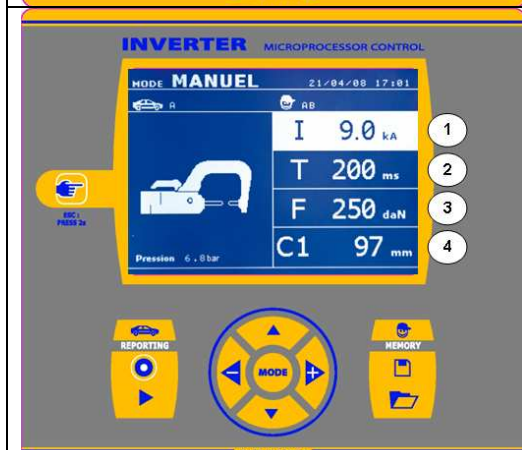


MODE MULTI-TÔLES

Le programme calcule les paramètres de soudage qui correspondent à l'assemblage de 2 ou 3 tôles.

Sélectionner pour chaque tôle :

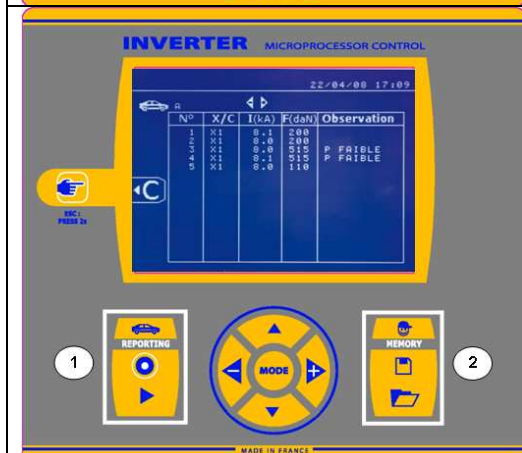
1. Epaisseur
2. Type d'acier



MODE MANUEL

Programmation directe des paramètres de soudage :

1. Courant de soudage
2. Temps de soudage
3. Effort de serrage
4. Type de bras



Sauvegarde des paramètres de soudage et traçabilité

- **1. REPORTING** : Enregistrement sur carte SD des caractéristiques des points de soudure effectués sur une réparation, avec restitution sur PC.
- **2. MEMORY**: Sauvegarde sur carte SD des paramètres de soudage utilisateur.

