MULTIPEARL 201-4

20⊳200A

Ref. 031821



Livré avec

câble de

Le MULTIPEARL 201-4 est un générateur de soudure multiprocédé monophasé de technologie Inverter. Il combine le soudage MIG/MAG, TIG et MMA. Sa polyvalence fera de ce produit l'allié indispensable pour les travaux de maintenance en atelier.

POSTE DE SOUDURE 3 EN 1

Doté d'une interface ergonomique, le MULTIPEARL 201-4 regroupe en un produit 3 procédés de soudure.

• MIG-MAG

- Courant de soudage de 20 à 200A (135A à 60%).
- Dévidoir intégré, avec moteur 4 galets, et acceptant les bobines de Ø200 et 300mm (5 et 15 Kg).
- Le choix entre les modes manuel et synergique (10 synergies).
- Soudage de fil acier de Ø 0.6/0.8/1.0 et 0.8/1.0 pour le fil alu.
- Fonctions SPOT et DELAY.

• TIG DC

- Courant de soudage de 10 à 200A (115A à 60%).
- Amorçage en LIFT.
- Réglage de l'évanouissement de l'arc (Downslope) et du post gaz avec une torche EURO.

MMA

- Courant de soudage de 10 à 200A (140A à 60%).
- Aides au soudage avec le Hot Start et Arc Force réglable
- + Anti-Sticking.

masse (2.50 m) torche ACIER MIG 250A (3 m) porte-électrode (2 m)

Options

in 1

- torche TIG SR17 DB Air 4m (046108)
- chariot 4 m² WELD 810 (037489)
- chariot 4 m² WELD 610 (040281)

SYNERGIES EN MIG-MAG

- L'ajustement de la vitesse fil et de la tension est calculé automatiquement en renseignant:
- 1- Le couple matière et gaz
- 2- Diamètre du fil
- 3- L'épaisseur à souder
- 4- La position de soudage
- Il est possible d'intervenir manuellement sur la longueur d'arc pour affiner les réglages.

Synergies proposées :

Type de métal	Fe	Fe	AIG 5	Inox	Fil fourré	CuSi 3	CuSi 8	CuAl	AlSi 5	AlSi 12
Procédé	MAG	MAG	MIG	MIG	OPEN ARC	MIG	MIG	MIG	MIG	MIG
Gaz	Ar+CO ²	CO ²	Ar	Ar+CO ² 2%	Ж	Ar	Ar	Ar	Ar	Ar I
Ø possible	0.6 - 0.8 - 1.0	0.6 - 0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.9 -1.2	0.8	0.8 - 1.0	0.8	1.0	1.0
Positions de soudage	toutes	toutes	toutes	toutes	toutes	à plat	à plat	à plat	toutes	toutes

ATOUTS

• Son écran a été spécialement développé pour permettre de visualiser et d'intervenir facilement sur chaque paramètre de soudage.







- Support bouteille 4 m³.
- 4 roues, dont 2 pivotantes.

• Le Power Factor Corrector exploite au mieux le réseau électrique permettant d'économiser jusqu'à 30% d'énergie.



- Le Flexible Voltage permet le fonctionnement sur une alimentation de 85V à 265V.
- L'association de ses deux technologies lui permet d'être utilisable sur rallonge de chantier jusqu'à 100m ou sur prise domestique, même en intensif.



Testé en usine contre les surtensions jusqu'à 400V, il est adapté à l'utilisation sur groupe électrogène grâce à la technologie Protec 400.

-	- AM-	MMA	TIG		⊕ *	ømm 🛈 🕽		ømm	③	équipé d'origine / original equipement / Originalausstatung / equipamiento de fabrica		EN60974-1 (40°C)		↓ /₽	(
50/60hz		I ₂	I 2	min⊳max	GAS	NO GAS	200	300	Electronic Control		~	IA (60%)	X% (I2 max)	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)	
110V 1~	32A	10-130A	10-180A	20-150A	0.6 - 1.0	.9 ✓	✓	●● •	0.6	0.8 110A 135A	110A	150A 22%	41x73x77	7,5 kW		
230V 1~	16A	10-200A	10-200A	20-200A					0.8		200A 20%	27 kg	9 kVA			