

Le M1 GYS auto est un MIG monophasé, avec un connecteur torche, recommandé pour le soudage des aciers, des inox, des aluminiums et le soudo brasage des aciers haute résistance avec les fils CuSi et CuAl (idéal en réparation carrosserie).

RÉGLAGE SIMPLE ET RAPIDE

• **3 fonctions disponibles :**

- 2T
- Spot : Fonction « bouchonnage » (pointage avec diamètre du point réglable)
- Delay : Fonction « point de chaînette » (pointage avec réglage de La durée d'intermittence entre 2 points).

• **Mode « synergic » :**



Grâce à cette fonction plus besoin de régler la vitesse fil.

Sélectionner simplement:

- la nature du fil
- le ø fil
- la puissance

M1 GYS AUTO détermine pour vous la **VITESSE FIL OPTIMALE***

• **Mémorisation et activation** pour chaque torche **des dernières configurations de soudage** (diamètre fil, nature fil, mode).

■ **Fonction manuelle :** Ajustement manuel de la vitesse fil.

TORCHE SPOOL GUN (OPTION)

■ **Evolutif :** le M1 GYS auto **peut être équipé d'une torche « Spool gun »**. Cette torche motorisée peut recevoir des bobines Ø100mm, fil **alu, inox, cuivre, acier (Ø 0,8 mm)**.

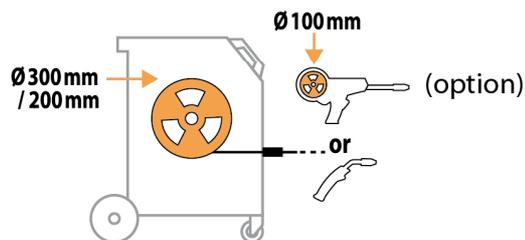
■ **Avantages :**

- **Idéal pour l'entraînement des fils tendres** AISi5 ou AISi12 (préconisés en réparation automobile).
- **Confort d'utilisation :** l'ajustement de la vitesse est déporté sur la torche Spool Gun



Ref. 033306 :

M1 GYS auto **livré avec :**
 ✓ 1 torche 150 A de 3m
 ✓ 1 pince de masse
 (Manodétendeur non compris).



CE EN 60974-1

50/60Hz	AM	min>max	GAS NO GAS	100 200 300	Electronic Control	équipé d'origine original equipment originalausstattung equipamiento de fabrica	EN60974-1 (40°C)	U ₀	cm kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/-15%)
230V	13A	40 160	0,6 1,0	option ✓ ✓ ✓	✓	0,6/0,8 0,8	70A 140A 15%	-	47x77x79cm 50kg	4,5kVA