



- Thermomètre
- Crayon thermique
- Jauge vernier
- Tachymètre
- Pince ampèremétrique
- Dynamomètre
- Débitmètre



Appareils de métrologie

La haute précision à portée de main

Contrôle de pièces
Contrôle du générateur
Contrôle de la torche

Caractéristiques techniques

Gamme de température	- 50 à +380°C
Précision	±1,5 °C ou ±1,5 % du relevé
Résolution d'affichage	0,1°C
Répétabilité	1% de lecture
Temps de réponse	500 ms
Réponse spectrale	8 à 14 um
Émissivité	0.95
Rapport entre la distance et le point de détection	12:1
Température de fonctionnement	0°C à 40°C
Humidité de fonctionnement	10 % à 90 % HR sans condensation, à 30°C
Température de stockage	-20°C à 60°C (sans la pile)
Alimentation	1 pile de 9V Alcaline
Dimensions	175 x 100 x 50 mm
Poids	188 g

THERMOMÈTRE INFRAROUGE

► Ref : 052994



- ➕ **Système de visée laser par point.**
- ➕ **Affichage rétro-éclairé pour une utilisation dans l'obscurité.**
- ➕ **Poignée revolver, ergonomique et confortable.**
- ➕ **Conception robuste.**
- ➕ **Large gamme de température comprise entre -50 °C et +380 °C.**
- ➕ **Pile alcaline permettant de prendre environ 5 000 mesures.**

DESCRIPTION

Ce thermomètre infrarouge a été conçu pour les mesures de températures par infrarouge sans contact. Il contient tout ce dont les utilisateurs attendent d'un instrument de mesure : une taille compacte, une précision élevée ainsi qu'une grande facilité d'utilisation. Fournit une lecture très rapide (*temps de réponse < 1 seconde*) de la mesure de la température au point choisi. Idéal pour mesurer la température du métal : préchauffage, post chauffage, traitement thermique, etc.

Facile d'utilisation



CRAYON MARQUEUR THERMIQUE

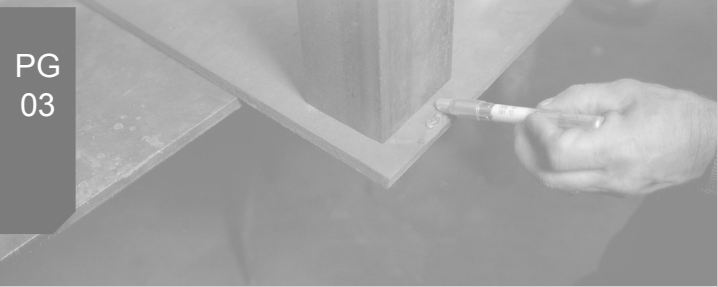
Ref : 052765



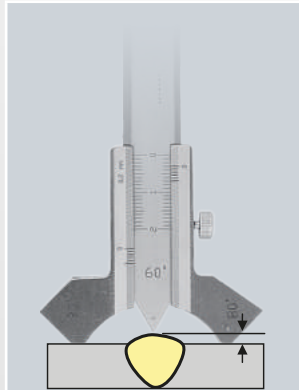
- + Températures certifiées.
- + Peu couteux, mesures rapides.
- + Précision à +/- 3 % en Celsius ; *aucun réglage de capteur nécessaire.*
- + **Support de protection** : *clip d'attache aux vêtements et bague de réglage pour limiter les risques de casse et offrir un meilleur maintien.*
- + **Bâton longue durée** : *33 % plus grand que les produits concurrents.*

DESCRIPTION

Méthode rapide et économique pour mesurer avec précision les températures de surface de différents métaux et équipements. Grâce aux formules à faible corrosion, ils peuvent être utilisés en toute sécurité sur l'acier inoxydable, les alliages et autres superalliages, et n'entraînent ni corrosion, ni dégradation, ni piquage.

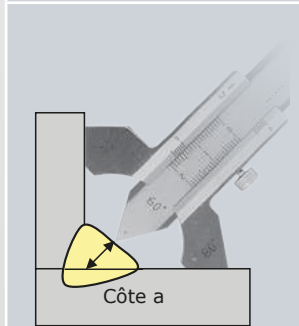


Mesure d'un cordon de soudure



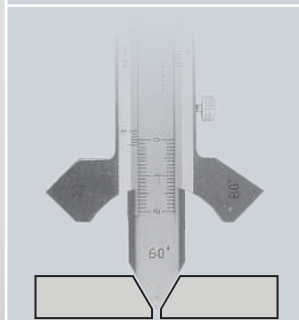
- Détermination de la surépaisseur d'un cordon.

Dimension lue sur le vernier au 1/10^{ème}.



- Détermination de la côte «a» (apothème ou dimension au centre) pour les cordons en angle.

Dimension lue sur le vernier au 1/10^{ème}.



- Évaluation de l'angle d'un chanfrein par comparaison avec les 4 angles présents sur la jauge : 60 / 70 / 80 / 90°

JAUGE POUR CORDON DE SOUDAGE

► Ref : 053977



- + Acier inox, échelle et vernier chromés mat.
- + Vis de blocage.
- + Graduation laser du vernier et de l'échelle.
- + Résolution 0,1 mm, capacité 20 mm.

DESCRIPTION

Jauge à vernier permettant de déterminer rapidement les dimensions exactes (en mm) d'un cordon en angle, la surépaisseur d'un cordon et l'angle de chanfreinage.

Caractéristiques

MÉCANIQUE	
Plage de mesure	+0,05 à +99.99 m/min
Résolution	+0,01m/min
DONNÉES TECHNIQUES	
Consommation d'énergie	~ 45 mA
Température d'utilisation	0 à +50 °C
Type de batterie	4 * 1.5V AA
Autonomie	40 h
Dimensions	160 × 72 × 37 mm
Poids	204 g
Ø de fil accepté	0.6 à 3.2 mm
Ø rotor	~ 20 mm

CONTRÔLE DU GÉNÉRATEUR

TACHYMÈTRE VITESSE FIL POUR MIG/MAG

► Ref : 053953



- + Manipulation aisée à une main.
- + Mesure du régime, de la vitesse et de la longueur.
- + Mémorisation des valeurs min. et max., ainsi que de la dernière valeur de mesure.
- + Affichage digitale.
- + Contrôle des piles « Low Batt ».
- + Conception robuste.

DESCRIPTION

Ce tachymètre électronique permet de mesurer très rapidement la vitesse de fil (*en m/min*) de votre poste MIG/MAG, en appuyant légèrement la roue contact (*avec enrobage caoutchouc pour faciliter l'adhérence*) contre le fil de soudage.

Permet aussi de mesurer avec contact les vitesses de rotation en m/min.

Caractéristiques techniques

		400 A	600 A
Courant AC	Plage	40 - 400 A	40 - 600 A
	Précision	± 2.5% + 5d	
Courant DC	Plage	40 - 400 A	40 - 600 A
	Précision	± 2.0% + 3d	
Tension AC	Plage	4 - 600 V	4 - 600 V
	Précision	± 1.0% + 5d	
Tension DC	Plage	400 Mv - 600 V	
	Précision	± 0.8% + 1d	
Résistance	Plage	400 Ω - 40 MΩ	
	Précision	± 1.0% + 2d	
Fréquence		10Hz à 10MHz	
Température de stockage		-40 ~ +60 °C	
Ø max. de la mâchoire		28 mm	
Taille de l'écran		35.6 × 18 mm	
Type de batterie		Pile 9 V	
Autonomie		150 h	
Dimensions		208 x 76 x 30 mm	
Poids		260 g	

CONTRÔLE DU GÉNÉRATEUR

▶ Ref : 053991 (400A)
▶ Ref : 053984 (600A)

PINCE AMPÈREMÉTRIQUE 400A & 600A



- ⊕ Modèle fin et ergonomique.
- ⊕ Mesure du courant AC / DC jusqu'à 600 A.
- ⊕ Mesure de résistance jusqu'à 40 MΩ avec détection de la continuité.
- ⊕ Grande ouverture de la pince.
- ⊕ Touche de maintien de l'affichage.
- ⊕ Affichage de batterie faible.
- ⊕ Sacoche de transport.



DESCRIPTION

Cette pince ampèremétrique professionnelle est capable de mesurer les courants AC et DC et offre les fonctions d'un multimètre de qualité. Elle assure aussi la mesure de tension jusqu'à 600 V et réalise également les tests de résistance, de fréquence et le rapport cyclique. Les dimensions de cette pince permettent un usage dans les zones difficile d'accès.

Caractéristiques techniques du boîtier

Précision	± 0.5%
Fréquence de mesure	5 Hz
Température ambiante tolérée	5°C à 35°C
Alimentation	2 piles de 1.5V Alcaline
Autonomie	180 h
Dimensions avec crochet	70 x 25 x 105 mm
Poids	150 g
Poids d'ajustage (non fournis)	10 kg

Utilisation

1		Mettre un tube contact neuf.
2		Lever les/le levier(s) de réglage pression sur le moteur du dévidoir pour libérer le fil.
3		Attacher le fil sur le crochet.
4		Mesurer l'effort (kg).

DYNAMOMÈTRE ÉLECTRONIQUE

Ref : 053960



- +** Mesure de 10 g à 10 kg.
- +** Crochet en acier inoxydable.
- +** Fonction Hold, fige l'affichage du poids pendant 5 sec.
- +** Unités de mesure convertible (kg, lb, N).
- +** Fonction de tare.

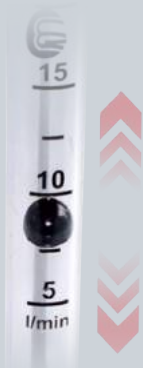
DESCRIPTION

Cette balance électronique permet d'évaluer les forces de frottement dans les gaines de torche MIG/MAG. L'effort nécessaire pour faire avancer le fil dans la torche ne doit pas dépasser 3,5 Kg.

Mesure du débit de gaz



- Insérer la tuyère de la torche verticalement dans le testeur.



- Mesurer le débit de gaz (l/min) en sortie de torche grâce à l'emplacement de la bille.




CONTRÔLE DE LA TORCHE

TESTEUR DÉBIT DE GAZ

► Ref : 053939



- + Très simple d'utilisation.
- + Gradué de 5 en 5, de 0 à 25 l/min.
- + Nettoyable par le haut.

Info. débit de soudage	
	5 à 8 l/min
	10x le Ø du fil (ex : Ø 1 mm = 10 l/min)
	Un testeur spécifique est fourni avec les cutter plasma. Pas de graduation mais des valeurs maxi/mini à respecter.



DESCRIPTION

Débitmètre rigide à flotteur à bille qui permet de vérifier le débit de gaz à la sortie du col des torches et pour détecter les fuites éventuelles.