

Az automatizált hegesztési műveletekhez tervezett ORBITIG 200A egy CAN-busszal működtetett hegesztőgép. Inverteres technológiával a TIG-hegesztés legújabb technikai fejlesztéseit használja ki. Kompakt, tökéletesen illeszkedik a robotokhoz, beleértve az orbitális TIG hegesztőgépeket is.

## TULAJDONSÁGOK

### ■ Rugalmas feszültségű tápegység

Ez a 220A-s gép 85 és 265 V közötti egyfázisú tápegységgel működik.

FV

### ■ PFC-technológia (teljesítménytényező-korrektió)

Az elektromos energiaellátás felhasználásának optimalizálása akár 30%-os energiamegtakarítást eredményezhet.

PFC

### ■ CAN OPEN kommunikációs protokoll

A CiA (CAN In Automation) követelményeinek megfelelő rendszer gyors és megbízható kommunikációs megoldást kínál.

### ■ "TRACKING" üzemmód

A hegesztőgép valós időben fogadja és frissíti az aktuális beállítási pontot.

### ■ Nagy pontosságú és azonnali adatcsere

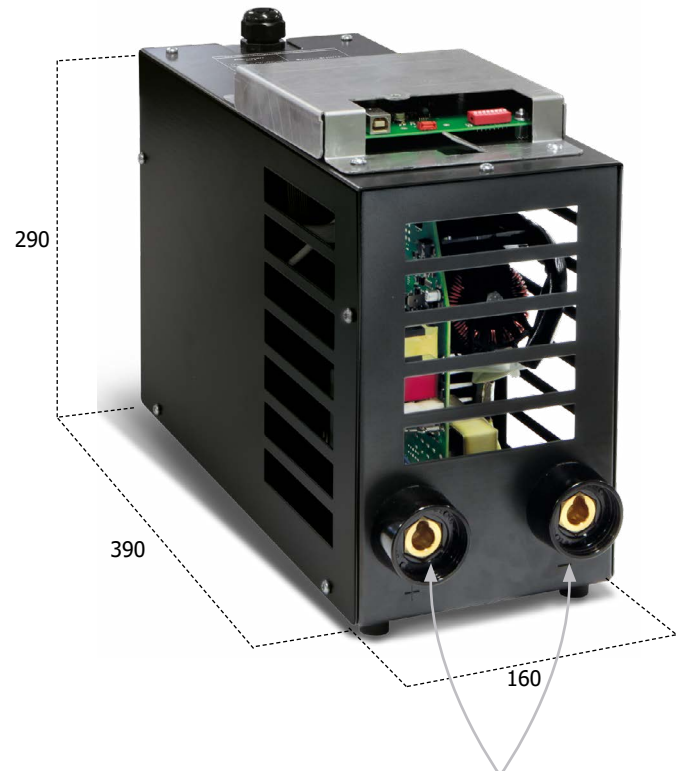
- Hegesztési állapot (ARC ON / ARC OFF).
- Feszültség és áram mérése (az energia és az ívhossz szabályozásához).
- Védelmi üzemmód túlfeszültség, alulfeszültség, rövidzárlat vagy ívleállás esetén.
- Termikus védelmi információk.

### ■ "HEIGHT CALIBRATION" üzemmód

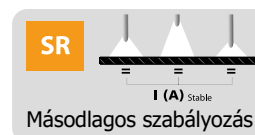
A csövek tömeggyártása során fontos, hogy a hegesztés megkezdése előtt biztosítsuk, hogy az elektróda és a cső között állandó magasság legyen. Ehhez a hegesztőgép rendelkezik egy függőleges újrapozícionáló funkcióval, amely az érintkezés után az elektródát egy meghatározott magasságba helyezi.

### ■ 2 típusú ütés

- HF érintés nélkül
- LIFT érintkezővel elektroérzékeny környezethez



csatlakozó DF70.21



**Másodlagos szabályozás** - A bemeneti feszültségtől és az elektróda és a fém közötti távolság változásától függetlenül a gép stabil ívet biztosít az optimális minőség érdekében.

		TIG					
50/60 Hz	+AM-	I <sub>2</sub>	X% (I <sub>2</sub> max)	EN60974-1 (40 °C)		mm/kg	
				I <sub>2</sub> (60 %)	I <sub>2</sub> (100 %)		
110 V - 1~	32 A	5-180 A	40 %	125 A	110 A	390 x 290 x 160 / 9	
230 V - 1~	16 A	5 - 220 A	35 %	165 A	140 A		