

A MULTIWELD 250T-C egy kompakt háromfázisú generátor, amely a MIG/MAG, a töltőhuzalos és az MMA hegesztési eljárásokat kombinálja. Intuitív kezelőfelülete digitális kijelzőket integrál az egyszerű és pontos beállításokért. A MULTIWELD 250T-C megerősített szerkezetével, amely 2 fogantyút tartalmaz az emeléshez és a felhúzáshoz, tökéletesen alkalmas a műhelyben és a helyszínen történő hegesztéshez.

MULTIPROCESS

MIG/MAG hegesztés :

- acélhuzal:
 - rozsdamentes acélhuzal: Ø 0,6-1,2 mm - rozsdamentes acélhuzal: Ø 0,6-1,2 mm: Ø 0,8-1,2 mm
 - alumíniumhuzal: Ø 0,8 és 1,0 mm
 - töltött huzal (fordított polaritás): Ø 0,9-1,2 mm

MMA hegesztés: bázis és rutil elektródák (Ø 5 mm-ig).

OPTIMALIZÁLT MIG/MAG BEÁLLÍTÁSOK

- Az indítási mód kiválasztása: 2T vagy 4T.
- **Hegesztési segédeszköz:** táblázat a generátor oldalán, amely segít a felhasználónak a hegesztendő anyag vastagságának megfelelően beállítani a feszültséget és a töltőhuzal átmérőjét.

INTUITIVE

- A kijelző még erős fényben is leolvasható.
- **Egyszerű kezelőfelület** nagy gombokkal és gombokkal kesztyűs kézzel történő használathoz.

INTEGRÁLT HUZALADAGOLÓ

- Kompatibilis huzaltekercsek:
- Erőteljes, 4 görgős motoros huzaladagoló a hatékony huzaladagoláshoz.
- EURO fáklyacsatlakozó a gyors összeszereléshez/ szétszereléshez.

ELŐFŰTÉS, TISZTA CO2

- Előre beszerelt aljzat (36 V - 4,2 A) a gázmelegítőhöz tiszta CO2 hegesztéshez (a melegítő nem tartozék).
- Kompatibilis az amerikai (A-típusú) és az EURO elektromos aljzatokkal (C/E/F típus).

ROBUST

- Megerősített szerkezet.
- 2 acél fogantyú a könnyű kezelhetőség érdekében.

KIEGÉSZÍTŐK (opció)

Acél / nemesacél		ALUMINIUM	
250 A (60%)	4 m	250 A (60%)	4 m
040700	040922	040724	040939

Földelő bilincs
400 A - 4 m - 35 mm ²
043817

Elektródatartó
200 A - 4 m - 25 mm ²
043855



A típusú görgők

Acél / Rozsdamentes acél	Ø 0,6 / 0,8	Ø 0,8 / 1,0	Ø 0,8 / 1,0
ALUMINIUM	Ø 0,8 / 1,0	Ø 0,8 / 0,9	Ø 0,9 / 1,2
Tűződrót			



Kocsikocsi JOB SITE XL
039568



Tartozékok nélkül (014572)



Hegesztési feszültség

Arc dinamika

MIG/MAG: huzalelőtolási sebesség (2 > 15 m/min)

MMA: Hegesztési intenzitás

50/60 Hz	A	I ₂ MMA	I ₂ MIG	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN 60974-1 (40°C)	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
400V 3~	16	40 → 220	40 → 250	0.6 - 1.2	0.9 - 1.2	✓ ✓	1.6 → 5	2.0 - 15.0	0.8 1.0	170A @ 60% 130A @ 100%	59	58 x 52 x 32	32	IP 21	10 kVA