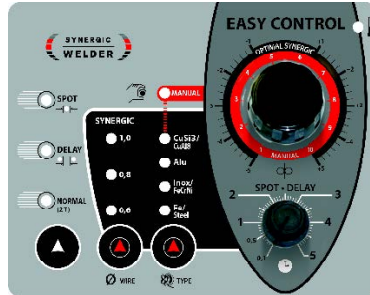


**A T1 GYS AUTO háromfázisú MIG-MAG, fáklyacsatlakozóval, ajánlott acél, rozsdamentes acél, alumínium hegesztéséhez és nagy szakítószilárdságú acélok MIG forrasztásához CuSi és CuAl huzalokkal (ideális karosséria javításhoz).**

## Szinergikus üzemmód

• A gép az optimális huzalsebességet a következők kiválasztásával határozza meg:

- a huzal típusa
- a huzal átmérője
- a hegesztési áram.



## Spool Gun csatlakozó

A Spool Gun fáklya ideális az alumínium, AISi5 és AISi12 karosséria javításához.

## 4 Hajtóhengerek motorja

Alkalmas  $\varnothing 200$  mm és  $\varnothing 300$  mm-es huzalhúzó tekercsekhez (max. 15 kg).

## Hegesztési paraméterek mentése

Memória mentési funkció minden egyes égőhöz és az "utoljára használt" hegesztési paraméterek (huzalátmérő, huzaltípus és üzemmód) aktiválása.

## 3 hegesztési mód áll rendelkezésre

- Standard (2T)
- Spot
- Delay

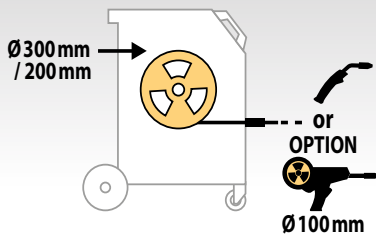
## + TERMÉK



## Tartozékok

Szállítás:  
- 1 fáklya 150A - 3m  
- 1 földelő bilincs 200A - 3m  
(a szabályozó nem tartozék)




Opcionális orsópisztoly  
(ref.041486)



**Továbbfejleszthető** - a T1 GYS AUTO T1 GYS AUTO felszerelhető Spool Gun fáklyával. Ez a motoros fáklya alkalmas  $\varnothing 100$ mm-es alumínium, rozsdamentes acél, réz és acél  $\varnothing 0,8$ mm-es huzal tekercsekhez.

- Ideális az olyan puha huzalokhoz, mint az AISi5 vagy AISi12 (ajánlott karosséria javításhoz)
- Könnyű használat : a huzal sebességének beállítása közvetlenül a Spool Gun fáklyán.

CE - EN 60974-1

50/60 Hz	AM	min ▷ max	Ø mm	100	200	300	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN60974-1 (40 °C)	cm/kg	Protected & Compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)	Spool Gun			
400V	10A	15 ▷ 200A	0,6-1,0		✓	✓		IA (60%)	X% (Iz max)	5 kVA	Option			
230/400V	16/10A							0,6 - 0,8	0,8	110A	150A 25 %	47x77x79 55		

MADE in FRANCE

www.gys.fr