

Il **TITANIUM 400 AC/DC** è un generatore TIG AC/DC ad alte prestazioni (400A a 60%) concepito per offrire una larga scelta di processi di saldatura (TIG, AC, DC, MMA). Permette di assemblare tutti i tipi di materiale; acciaio dolce, inossidabile, alluminio, rame e titanio. Ideale anche per saldare spessori fini, la sua modalità pulsata riduce le deformazioni e assicura un miglior controllo dell'arco. Intuitiva e funzionale, la sua interfaccia digitale permette di agire sui parametri di saldatura in tutta semplicità.

6 MODALITÀ DI SALDATURA TIG

DC	DC Standard : saldatura in corrente continua sulla maggior parte dei materiali ferrosi.
	DC pulsato : permette di assemblare i pezzi limitando l'apporto termico (pulsazioni fino a 2.5 kHz).
	FastPulse : pulsazioni fino a 20 kHz su acciaio speciale.
AC	AC Standard : saldatura dell'alluminio e delle sue leghe (Al, AlSi, AlMg, AlMn., ecc).
	AC pulsato : controllo preciso della penetrazione mediante l'impostazione della frequenza AC (impulsi fino a 500 Hz).
	AC Mix : alternanza di corrente AC e DC per aumentare la velocità di saldatura.



Fornito senza accessori

SOLUZIONE TIG WIZARD

- **Modalità sinergica brevettata** per una produttività massima con puntatura e saldatura dei pezzi in Alluminio, Acciaio Acciaio inossidabile e Rame con o senza metallo d'apporto.
- **5 tipo di assemblaggio**: BW - testa a testa, FW - Clin o BP - Angolo interno, Angolo esterno o filo a filo per l'unione delle estremità.
- **Wizard Lab** per la realizzazione di cicli di saldatura complessi.

REGOLAZIONI OTTIMIZZATE

- **4 modalità di puntatura**:
 - **Spot / Multi Spot** : puntatura tradizionale prima della saldatura di lamiere sottili.
 - **Tack / Multi Tack** : puntatura ultra precisa e senza ossidazione che riduce il rischio di deformazione.
- **3 tipi di innesco**: Lift, HF e Touch.HF (innesco alta frequenza temporizzato).
- **3 gestioni del pulsante torcia**: 2T, 4T e 4T LOG
- **Parametizzazione delle forme d'onda in AC** favorendo il controllo dell'arco e della penetrazione.
- **Modalità E-TIG** garantisce al saldatore di rispettare la potenza di saldatura qualunque sia la posizione della torcia in rapporto al pezzo (controlla l'energia di saldatura).



- Interfaccia a colori 5 pollici, intuitivo, multilingue e personalizzabile.
- 3 livelli di interfaccia per l'utilizzatore: Easy, Expert e Avanzato.

MASSIMA CONNETTIVITÀ

- Apporto energetico misurato con precisione.
- Tracciabilità di tutti i cordini di saldatura secondo la norma EN 3834.
- Modalità di calibratura degli accessori di saldatura (affina il calcolo dell'energia).
- Collegabile tramite un kit in opzione (037960) per un utilizzo su robot.
- Modalità utilizzatore per condividere il prodotto con diversi saldatori.
- Strumento gratuito di personalizzazione dell'interfaccia online.
- Salva, con una chiavetta USB, i JOB utilizzatori (500 max.) oltre che la configurazione della macchina.
- Compatibile con le torce a lamella, doppio pulsante, potenziometro e Up & Down.
- Aggiornamento completo della macchina e delle sinergie con chiavetta USB.
- Comandi a distanza (pedale o manuale in opzione) collegabile senza utensili.
- Unità di raffreddamento (013537) in opzione.
- Modalità MMA, MMA AC e MMA Pulsato (elettrodi saldabili fino a Ø 8 mm).

ACCESSORI (opzioni)



Unità di raffreddamento



Comandi a distanza analogici:



Comandi a distanza digitali:



50/60Hz	A	I ₂ TIG DC	I ₂ TIG AC	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG AC/DC		MMA		U ₀	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
					TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	IA (60%)	100%						
400 V - 3~	32	3 → 400	5 → 400	5 → 400	0.1 → 2.5 kHz	0.1 → 500 Hz	0.4 → 20 Hz	400 A	360 A	400 A	360 A	85	70/95	71 x 27 x 48	40	IP 23	30 kW