

Il **MULTIWELD 250T-C** è un generatore compatto trifase che combina i processi di saldatura MIG/MAG, filo animato e MMA. Un'interfaccia intuitiva integra gli schermi digitali offrendo regolazioni semplici e precise. Con la sua struttura rinforzata con 2 impugnature che permettono di sollevarlo e l'imbragatura, il **MULTIWELD 250T-C** si addice bene per la saldatura nelle officine e per la riparazione rapida in cantiere.

MULTIPROCESSI

- **Saldatura MIG / MAG:**
 - filo di acciaio: Ø da 0,6 a 1,2 mm
 - filo di acciaio inossidabile: Ø da 0,8 a 1,2 mm
 - filo di alluminio: Ø 0,8 e 1,0 mm
 - filo animato (inversione di polarità): Ø da 0,9 a 1,2 mm
- **Saldatura MMA:** elettrodi basici e rutili (fino a Ø 5 mm).

REGOLAZIONI MIG/MAG OTTIMIZZATE

- **Scelta del comportamento del pulsante :** 2T e 4T.
- **Ausilio per la saldatura:** cruscotto sul lato del generatore che aiuta l'utente a regolare la tensione e il diametro del filo di riempimento in base allo spessore del materiale da saldare.

INTUITIVO

- **Schermo leggibile** anche con forte luminosità.
- **Interfaccia semplice** con tasti e manopole adatte alle mani inguantate per facilitare le regolazioni.

TRAINAFILO INTEGRATO

- Bobine fili compatibili : Ø 200 / 300 mm
- Trainafilo a 4 rulli potenziati per uno srotolamento efficace.
- Raccordo torcia Europeo che permette un montaggio/smontaggio rapido.

PRERISCALDAMENTO GAS CO2 PURA

- Presa preinstallata (36 V AC - 4.2 A) per riscaldatore del gas in saldatura sotto CO2 pura (riscaldatore non incluso).
- Compatibile presa elettrica US (tipo A) e EURO (tipi C/E/F).

ROBUSTO

- Carrozzeria rinforzata.
- 2 impugnature in acciaio facilitano lo spostamento.



Fornito senza accessori (014572)



Tensione di saldatura

Dinamica dell'arco

MIG/MAG : Velocità d'avanzamento filo (2 > 15 m/min)
MMA : Intensità di saldatura

ACCESSORI (OPZIONE)

ACCIAIO / INOX		ALLUMINIO	
250 A (60%)	250 A (60%)	250 A (60%)	250 A (60%)
3 m	4 m	3 m	4 m
040700	040922	040724	040939

	Morsetto di terra 400 A - 4 m - 35 mm ² 043817
---	---

	Pinza porta elettrodo 200 A - 4 m - 25 mm ² 043855
---	---

Rulli tipo A

Acciaio / Inox	Ø 0.6 / 0.8	042339
Alluminio		041189
Filo animato	Ø 0.8 / 1.0	041196
Fil fourré	Ø 0.8 / 0.9	046856
	Ø 0.9 / 1.2	042346



Carrello JOB SITE XL
039568

50/60 Hz	A	I ₂ MMA	I ₂ MIG	GAZ	NO GAZ	200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN 60974-1 (40°C)	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
50/60 Hz	A	A	A	GAZ	NO GAZ	200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	0.8	EN 60974-1 (40°C)	V	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
400V 3~	16	40 → 220	40 → 250	0.6	0.9	✓	✓	1.6 → 5	0.8	2.0	0.8	X (40°C)	59	58 x 52 x 32	32	IP 21	10 kVA
				1.2	1.2				1.0	15.0	1.0						