

Attrezzatura per la saldatura spot

GYS

Cod. 019614

GYSPOT INVERTER PTI Evolution

La Gyspot PTI Evolution rappresenta un passo in avanti nel campo della saldatura spot, grazie alla pinza a C che integra un trasformatore ad alta tecnologia. Rappresenta la risposta ideale ai requisiti degli acciai ad alta resistenza (UHSS/boro). Dotata di tecnologia inverter, è la soluzione nel caso in cui si abbia a disposizione poca corrente, in quanto può funzionare con un'alimentazione da 400 V da 16 a 25A. La forza di serraggio può raggiungere i 550 daN con pressione dell'aria a 8 bar. La corrente di saldatura può raggiungere i 14 500Amps

INNOVAZIONE

- Trasformatore raffreddato ad aria a media frequenza, integrato nella pinza
- Ridotto consumo di corrente (il 40% in meno di una saldatrice a cavo)
- Possibilità di alimentare la saldatrice con fusibile da 16 Amp ritardato
- Rendimento elevato

DESCRIZIONE

- Pinza C ideale per tutti i tipi di lavoro su metallo
- Leggera e semplice da manovrare: Peso 12 kg
- Staffa di sostegno cavo
- Display da 6"
- Controllo a distanza sulla pinza

PRESTAZIONI:

- Corrente di saldatura:
 - Corrente di saldatura elevate: 14 500 A
 - Display digitale che mostra la corrente di saldatura attuale
 - Allarme se la corrente è troppo bassa
 - Controllo della corrente costante
 - Basso consumo elettrico
- Forza elettrodo:
 - Controllo della forza dell'elettrodo
 - Display digitale che mostra la forza attuale degli elettrodi sui bracci
 - Forza di serraggio elevata: 550 daN con pressione a 8 bar
 - Raffreddamento a liquido dei bracci, fino ai puntali
 - Allarme se la forza attuale della pinza è troppo bassa

INTERFACCIA UOMO/MACCHINA

- Semplice utilizzo: Ampio display (6"), con menu intuitivi
- Si devono impostare solo 2 parametri (spessore e tipo lamiera)
- Salvataggio dei parametri usati

TRACCIABILITA'

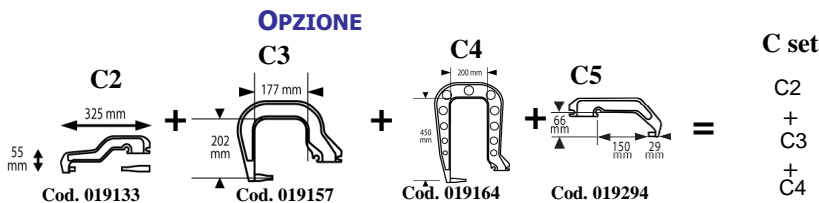
- Le caratteristiche di ciascun punto realizzato vengono registrate su una scheda di memoria
- Possibilità di scaricare su qualsiasi computer i dati salvati sulla scheda

**14 500 A
550 daN**



Picture non contractual

Made in FRANCE



RICAMBI

- (x6) Ø 13 Type A Cod. 049987
- (x6) Ø 13 Type F Cod. 049970

Graisse contact 100g
Ref. 050440

| 50/60Hz | FAM | RMS | mm | U ₀ | Cables | | | 100% Cu | cm | kg |
|---------|--------|--------|-------|----------------|---------------|---|------------------|---------------|---------------|-----|
| | | | | | LIQUID COOLED | L | Ømm ² | | | |
| 3~400 | 25 (D) | 14 500 | 3+3+3 | 1,5+3 | 16 | • | 4M/6M | NC | 60x80 X230 | 100 |
| | | | | | | — | 2M | 200 | | |
| | | | | | | — | 6M | 4X4 H07RNF | | |

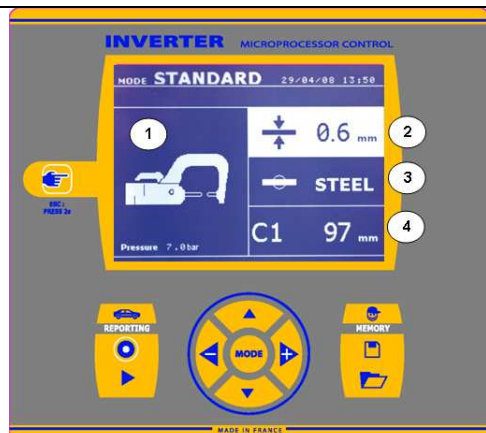
CE NORMES EUROPÉENNES - EUROPEAN STANDARDS
EUROPAISCHE NORM - NORMAS EUROPEAS
EUROPESE NORM
NF EN 50063

INVEST IN THE FUTURE

Email : contact@gys.fr

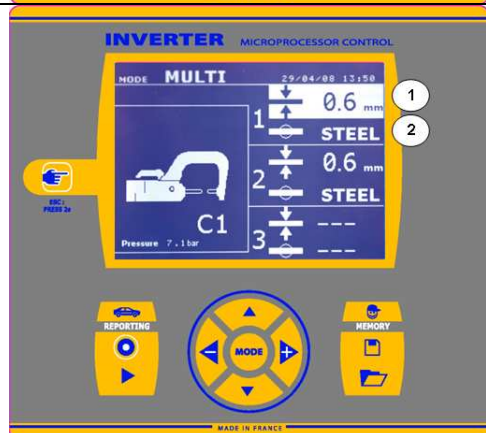
www.gys.fr

GYSPOT PTI Evolution : Menu intuitivi



MODO STANDARD

1. **Scelta accessorio** : Pinza C
2. **Spessore lamiera** : può essere regolato con i pulsanti (+) e (-) .
3. **Tipo di acciaio** : STEEL, HSS, UHSS o BORO.
4. **Lunghezza braccio** : Per regolare automaticamente la forza di serraggio.

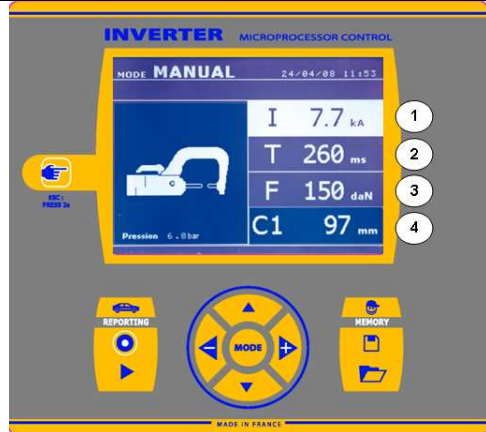


MODO MULTILAMIERA

La saldatrice calcola i parametri necessari per l'assemblaggio scelto (2 o 3 lamiere).

Per ciascuna lamiera, specificare :

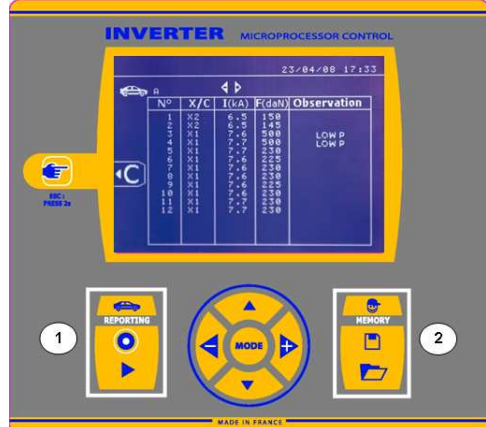
1. Spessore
2. Tipo di acciaio



MODO MANUALE

Regolazione manuale dei parametri :

1. Corrente di saldatura
2. Durata della saldatura
3. Forza dell'elettrodo
4. Tipo di braccio



SALVATAGGIO DEI PARAMETRI E TRACCIABILITA'

1. SALVATAGGIO : Registrazione su scheda di memoria delle caratteristiche di ciascun punto realizzato e salvataggio su computer.

2. MEMORIA : salvataggio su scheda di memoria dei parametri dell'utilizzatore