

Elettrodo con rivestimento grafito-basico ad alta percentuale di nichel, destinato alla riparazione di vari tipi di ghisa. Presenta ottime proprietà meccaniche e una forte resistenza alle cricche. E' consigliato per gli assemblaggi eterogenei ghisa/acciaio.

■ Classificazione

EN ISO 1071 : EC NiFe-CI
AWS A 5.15 : E Ni Fe CI 3
DIN 8573 : E NiFe 1 BG 13

■ Applications

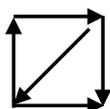
Saldatura e riporto di ghise, ghise legate, ghise modulari e assemblaggi di ghisa con acciaio:

- intelaiatura,
- testa del cilindro,
- blocco motore,
- corpi pompa,
- ruota dentata.

■ I + dei prodotti

- Lega ferro-nichel omogenea e molto resistente alla cricca.
- Eccellente presa anche su vecchie ghise.
- Elevate caratteristiche meccaniche.

■ Posizioni e polarità



- Innesco a partire da 40V - Corrente continua.
- Polarità (+) all'elettrodo.

■ Proprietà chimiche

C %	Mn %	Si %	Ni %	Fe %
1.00	< 1.00	< 2.00	56.00	base

■ Proprietà meccaniche

Re	Rm
390	550

■ Raccomandazioni

Ø elettrodo (mm)	2.5	3.2
spessore (mm)	3 ▶ 6	3 ▶ +
corrente di saldatura (A)	70	100

- Saldatura in cordoncini,
- Martellare durante il raffreddamento.



Condizionamento

Rif.	Ø (mm)	lunghezza (mm)	
083332	Ø 2.5	350	12
083349	Ø 3.2	350	9
081956	Ø 3.2	350	156