

板金作業の様々な用途に特化したGYSPOT EXPERT 200は、最大5100Aのパワーを持つ一級格上溶接機です。電流と溶接時間のそれぞれの調整により、亜鉛メッキ鋼板および特に薄い鋼板に対する溶接の衝撃を正確に制御することができます。

プロの要求に忠実に従って生み出された一台

200-240 V 供給、30Aタイムラグヒューズ用に設計されたGYSPOT EXPERTは、2つの使用モードを提供します。

- ✓ 作業者のニーズに正確に適應するよう、電流と溶接時間を個別に調整できる手動モードの操作。
- ✓ GYS研究チームに基づいたシナジーモード。選択項目は使用ツールと、鋼板の厚さに適合する出力レベルのみです。

より使い易くする為、以下の2つの開始システムを提供しています。

- ✓ 自動開始：ツールと鋼板との接触により開始します。
- ✓ 手動開始：ツールが鋼板と接触しているときに同時にトリガーを押します。



完全で多用途なスタッド溶接機

Gyspot EXPERTは、多種多様なボディーワークに対応出来るように設計されています。7つの専用プログラムから選択可能：

- 1 スタッド作業
- 2 引張り矯正のための波形ワイヤーまたはリングの溶接
- 3 特定銅チップによる衝撃跡除去
- 4 炭素電極による鋼板保持
- 5 サイドモール用リベット溶接
- 6 アース接続用溶接ワッシャー
- 7 車両アースケーブル固定用のスタッド溶接

標準付属品



▶ トリガー付き片面ガン 一個
商品番号 057524 - 2 m - Ø 70 mm²



▶ スポッターボックス 1箱
商品番号 050075



▶ オートマッチックガン 一個
商品番号 059207 - 3 m - Ø 70 mm²

ケーブルの長さ：
地面：2 m
電源電圧：8 m

オプション



▶ 台車 800
商品番号 051331



▶ 台車 SPOT 1600
商品番号 051348

| | | ACTIVE POWER (kVA) | I _{RMS} | I _{2max} | U ₂ | | | AUTOMATIC DETECTION | | |
|-------------|----------|--|------------------|-------------------|----------------|----|----|---------------------|------------------|------|
| 50/60hz | | | | | | | | | cm | kg |
| 200 < 240 V | 30 A (D) | 200V → 18.7 kVA 208V → 19.8 kVA 230V → 23.9 kVA 240V → 25.7 kVA | 3100 < 3600 A | 4350 < 5100 A | 7,2 > 8,7 V | OK | OK | ● | 22,5 x 36 x 23,5 | 31,5 |