

TITANIUM 400 AC/DC ir augstas veiktspējas TIG AC/DC ģenerators (400 A līdz 60 %), kas paredzēts plašai metināšanas procesu izvēlei (TIG AC, DC, MMA). Ar to var metināt visu veidu materiālus: mīksto tēraudu, nerūsējošo tēraudu, alumīniju, varu, varu un titānu. Ideāli piemērots arī plānmetāla metināšanai, tā impulsa režīms samazina siltuma padevi un nodrošina labāku loka kontroli. Intuitīvais un ļoti funkcionālais digitālais interfeiss ļauj viegli mainīt metināšanas parametrus.

6 TIG METINĀŠANAS REŽĪMI

DC	DC Standard: vienmērīga metināšana lielākajai daļai melno materiālu.
	DC Pulse: ļauj metināt, samazinot siltuma patēriņu (līdz 2,5 kHz).
	FastPulse: impulsi līdz 20 kHz specializētiem tērauda lietojumiem
AC	AC Standard: alumīnija un tā sakausējumu (Al, AlSi, AlMg, AlMn u.c.) metināšana.
	AC impulss: precīza caurlaidības regulēšana, kas regulējama, regulējot maiņstrāvas impulsu frekvenci (līdz 500 Hz).
	AC Mix: maiņstrāvas un līdzstrāvas strāvas maiņa, lai palielinātu metināšanas ātrumu.



Piegādāts bez piederumiem

TIG VEDŅA RISINĀJUMS

- **Patentēts sinerģiskais režīms** nodrošina maksimālu produktivitāti alumīnija, tērauda, nerūsējošā tērauda un vara detaļu metināšanā un līmēšanā ar vai bez piedevu materiāla.
- **5 montāžas veidi:** no gala uz galu (BW), uz locījuma (FW), iekšējais leņķis (BP), ārējais leņķis un stieplu sakausēšana.
- **Wizard laboratorija individuālu metināšanas ciklu izveidei.**

OPTIMIZĒTI IESTATĪJUMI

- **4 punktēšanas režīmi:**
 - Spot / Multi Spot: tradicionālā punktēšana pirms plānas loksnes metināšanas.
 - Tack / Multi Tack: īpaši precīza punktēšana bez oksidēšanās, samazinot apstrādājamo detaļu deformācijas risku.
- **3 loka aizdedzes veidi:** Standarta pacelšana, augstfrekvences (HF) un Touch.HF (laika ziņā pielāgota augstfrekvences aizdedze).
- **3 iedarbināšanas iespējas:** 2T, 4T un 4T LOG
- **Mainstrāvas viļņu formas konfigurācija, kas nodrošina ciešāku loka kontroli un iespīšanas.**
- **E-TIG režīms garantē** iekārtas izvēlēto metināšanas parametru ievērošanu neatkarīgi no lāpas pozīcijas attiecībā pret apstrādājamo izstrādājumu (metināšanas enerģijas kontrole).



- 5 collu krāsu saskarne; intuitīva, daudzvalodu un pielāgojama.
- 3 lietotāja saskarnes iespējas: vienkārša, ekspertu un uzlabota.

MAKSIMĀLA SAVIENOJAMĪBA

- Precīzi mēra enerģijas patēriņu.
- Visu metināšanas šuvju izsekojamība saskaņā ar EN 3834 standartu.
- Metināšanas piederumu kalibrēšanas režīms (uzlabo enerģijas patēriņa aprēķinu).
- Iespējams savienot ar robotiem, izmantojot papildu komplektu (037960).
- Lietotāja režīms nodrošina iespēju koplietot izstrādājumu vairākiem dažādiem operatoriem.
- Tiešsaistē ir pieejams bezmaksas rīks interfeisa pielāgošanai.
- Lietotāja darba vietu dublēšana, izmantojot USB atslēgu (ne vairāk kā 500), kā arī mašīnas konfigurācija.
- Saderīgs ar fiksatoru, dubultpogu, potenciometru un push-pull lukturiem.
- Jaunas un pārskatītas metināšanas sinerģijas un programmatūras atjauninājumi, kas pieejami, izmantojot USB atslēgu.
- Tālvadības pults (pedāļa vai tālvadības pults opcija), kas savienojama bez instrumentiem.
- Šķidruma dzesēšanas ierīce pēc izvēles (013537).
- MMA, MMA maiņstrāvas un pulsējošā MMA režīmi (elektrodiem līdz Ø 8 mm).

PIEDĀVĀJUMI (pēc izvēles)



Dzesēšanas bloks
1000 W
5,5 L - 17 kg



Analogā tālvadības pults:



Digitālā tālvadības pults:



50/60 Hz	A	I ₂ TIG DC A	I ₂ TIG AC A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG AC/DC EN 60974-1 (40°C)		MMA EN 60974-1 (40°C)		U ₀ V	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
					TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	IA (60%)	100%	IA (60%)	100%						
400 V - 3~	32	3 → 400	5 → 400	5 → 400	0.1 → 2.5 kHz	0.1 → 500 Hz	0.4 → 20 Hz	400 A	360 A	400 A	360 A	85	70/95	71 x 27 x 48	40	IP 23	30 kW