

ORBITIG 200A er designet for automatiserte sveiseoperasjoner, og er en sveisemaskin som drives av en CAN Bus. Med inverterteknologi drar den nytte av de siste tekniske forbedringene innen TIG-sveising. Kompakt, den passer perfekt på roboter, inkludert på orbitale TIG-sveisemaskiner.

## FUNKSJONER

### ■ Fleksibel spenningsforsyning

Denne 220A-maskinen fungerer på en enfaset strømforsyning fra 85 til 265 V.

FV

### ■ PFC-teknologi (Power Factor Correction)

Den elektriske strømforsyningen er optimalisert for opptil 30 % energibesparelse.

PFC

### ■ KAN ÅPNE kommunikasjonsprotokoll

Dette systemet er i overensstemmelse med CiA-kravene (CAN In Automation), og tilbyr en rask og pålitelig kommunikasjonsløsning.

### ■ «TRACKING»-modus

Sveisemaskinen mottar og oppdaterer gjeldende settpunkt i sanntid.

### ■ Svært presis og øyeblikkelig datautveksling

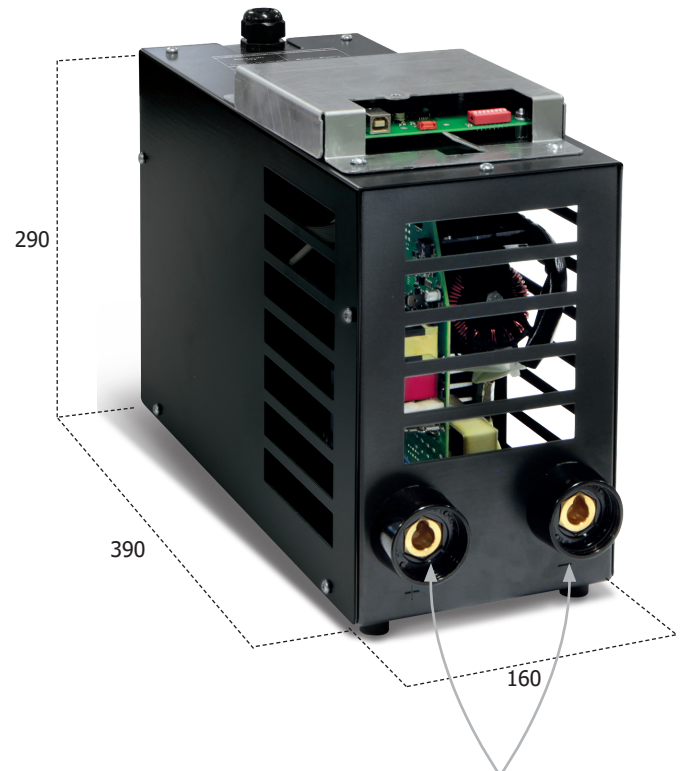
- Sveisestatus (ARC ON / ARC OFF).
- Mål spenning og strøm (for energikontroll og lysbuelengde).
- Beskyttelsesmodus ved overspenning, underspenning, kortslutning eller lysbuestopp.
- Informasjon om termisk beskyttelse.

### ■ «HØYDEKALIBRERING»-modus

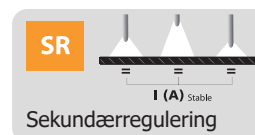
Ved masseproduksjon av rør er det viktig å sørge for at det er konstant høyde mellom elektroden og røret før sveisingen startes. For å gjøre dette har sveisemaskinen en vertikal reposisjoneringsfunksjon som setter elektroden i en innstilt høyde etter kontakt.

### ■ 2 typer streik

- HF uten kontakt
- LIFT med kontakt for elektrosensitive miljøer



kontakt DF70.21



**Sekundær regulering** - Uavhengig av inngangsspenning og endringer i avstand mellom elektroden og metallet, sikrer maskinen en stabil lysbue for optimal kvalitet.

		TIG					
		I <sub>2</sub>		EN60974-1 (40 °C)		mm/kg	
		X% (I <sub>2</sub> max)		I <sub>2</sub> (60 %)	I <sub>2</sub> (100 %)		
50/60 Hz	AM	5-180 A	40 %	125 A	110 A	390 x 290 x 160 / 9	
110 V - 1~	32 A	5 - 220 A	35 %	165 A	140 A		
230 V - 1~	16 A						