

**TITANIUM 400 AC/DC er en høyttelses TIG AC/DC-generator (400 A til 60%) designet for å tilby et bredt utvalg av sveiseprosesser (TIG AC, DC, MMA). Den kan brukes til å sveise alle typer materialer; bløtt stål, rustfritt stål, aluminium, kobber, titan. Puls-modusen er også ideell for sveising av tynne målere, og reduserer varmetilførselen og gir bedre lysbuekontroll. Intuitivt og svært funksjonelt, lar dets digitale grensesnitt deg enkelt endre sveiseparametere.**

## 6 TIG-SVEISEMODUS

- |    |   |
|----|---|
| DC | <p><b>DC Standard</b> : jevn sveising på de fleste jernholdige materialer.</p> <p><b>DC Puls</b> : tillater sveising samtidig som varmetilførselen reduseres (opptil 2,5 kHz).</p> <p><b>FastPuls</b> : pulser opp til 20 kHz for spesialiserte stålapplikasjoner</p>   |
| AC | <p><b>AC Standard</b> : sveising av aluminium og dets legeringer (Al, AlSi, AlMg, AlMn, etc).</p> <p><b>AC Puls</b> : presis penetrasjonsregulering, kontrollerbar ved å justere AC-pulsfrekvensen (opptil 500 Hz).</p> <p><b>AC Mix</b> : veksler mellom vekselstrøm og likestrøm for å øke sveisehastigheten.</p> |

## TIG WIZARD LØSNING

- **Patentert synergisk modus** for maksimal produktivitet med sveising og festing av deler av aluminium, stål, rustfritt stål og kobber, med eller uten behov for fyllmateriale.
- **5 typer montering**: Ende-til-ende (BW), Lap (FW), Innvendig vinkel (BP), Utvendig vinkel og wirefusjon.
- **Wizard Lab** for å lage skreddersydde sveisesykluser.

## OPTIMERTE INNSTILLINGER

- **4 spotmoduser**:
  - Spot / Multi Spot: tradisjonell spotting før sveising av tynne plater.
  - Tack / Multi Tack: ultranøyaktig peking uten oksidasjon, noe som reduserer risikoen for deformasjon av arbeidsstykket.
- **3 typer lysbuetenning**: Standard Lift, High-Frequency (HF) og Touch.HF (tidsbestemt høyfrekvent tenning).
- **3 utløsningsalternativer**: 2T, 4T og 4T LOG
- **Konfigurasjon av AC-bølgeformer som muliggjør tettere lysbuekontroll og penetrering.**
- **E-TIG-modus** garanterer at maskinen respekterer de valgte sveiseparametrene, uavhengig av posisjonen til brenneren i forhold til arbeidsstykket (kontroll av sveiseenergi).

## MAKSIMAL TILKOBLING

- Måler nøyaktig energiforbruk.
- Sporbarhet av alle sveisesømmer, i samsvar med EN 3834-standarden.
- Kalibreringsmodus for sveisetilbehør (forbedrer beregningen av energiforbruk).
- Kan kobles til for bruk med roboter via et valgfritt sett (037960).
- Brukermodus gir muligheten til å dele produktet med flere forskjellige operatører.
- Gratis verktøy for grensesnitttilpasning er tilgjengelig online.
- Sikkerhetskopiering av brukerjobber via USB-nøkkel (500 maks.) samt maskinkonfigurasjon.
- Kompatibel med lås, dobbel knapp, potensiometer og push-pull lommelykter.
- Nye og reviderte sveisesynergier og programvareoppdateringer tilgjengelig via USB-nøkkel.
- Fjernkontroll (pedal eller fjernvalg) kan kobles til uten verktøy.
- Væskekjøleenhet valgfritt (013537).
- MMA, MMA AC og Pulsed MMA moduser (elektroder opp til Ø 8 mm).

## TILBEHØR (valgfritt)



ABITIG L - 8 m  
037359

ABITIG DB - 8 m  
037366



WCU 1kW C  
013537



Trolley 10m³ L  
075498



RC-HA1 - 10 m  
045675



RC-FA1 - 4 m  
045682



RC-HD2  
062122

Analog fjernkontroll:

Digital fjernkontroll:



- 5-tommers fargegrensesnitt; intuitiv, flerspråklig og tilpassbar.  
- 3 alternativer for brukergrensesnitt: Enkel, Ekspert og Avansert

Leveres uten tilbehør

50/60Hz	A	I <sub>2</sub> TIG DC	I <sub>2</sub> TIG AC	I <sub>2</sub> MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG AC/DC		MMA		U <sub>0</sub>	mm <sup>2</sup>	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
					TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	IA (60%)	100%						
400 V - 3~	32	3 → 400	5 → 400	5 → 400	0.1 → 2.5 kHz	0.1 → 500 Hz	0.4 → 20 Hz	400 A	360 A	400 A	360 A	85	70/95	71 x 27 x 48	40	IP 23	30 kW