

INVERTERTEKNOLOGI, MIKROPROSESSORSTYRT SVEISEENHET MED TASTATUR OG DIGITALT DISPLAY. MULTIFUNKSJONSUTSTYR SOM FUNGERER PÅ EN 16A-230V - STRØMFORSYNING SELV FOR INTENSIV BRUK.

MMA

Med sin høye driftssyklus og revolusjonerende lysbuedynamikk, vil den sveise alle slags elektroder (Ø1,6 à 5 mm): stål, rustfritt stål, støpejern, rutile, basiske, aluminium eller celluloseholdige. Dette produktet sikrer en stabil lysbue med konstant intensitet og kan vise til følgende teknologi:

- ✓ **Anti-innbrenning**
- ✓ **Justerbar varmstart:** Gjør det lettere å lage lysbuer med alle slags metaller (lav varmstart: For tynne metallplater - høy varmstart for metaller som er krevende å sveise, slik som skitne eller oksiderte plater)
- ✓ **Justerbar lysbuestyrke:** For bedre penetrasjon og forebygging av innbrenning.

TIG LIFT

Utstyrt med en TIG-sveisepistol med ventil (alternativ), sikrer denne maskinen at du har en myk sveiselinje.

- ✓ **TIG Lift:** Lysbuen dannes ved å berøre metallet med wolframelektroden - forhindrer at wolfram inkluderes og radio-elektriske forstyrrelser.
- ✓ **Automatisk lysbue-utløsning:** Denne innovative funksjonen gjør det mulig for operatøren å avslutte sveisingen uten å lage noe krater. Tiden lar seg justere og funksjonen aktiveres med en bevegelse av sveisepistolen.



Inkludert:
- Jordingsklemme (3m/Ø 25mm²)
- Elektrodeholder (3m/Ø 25mm²)

ALTERNATIV (ref 044401):
TIG SVEISEPISTOL
- Lengde: 4 m
- Kobling 35/50 mm²

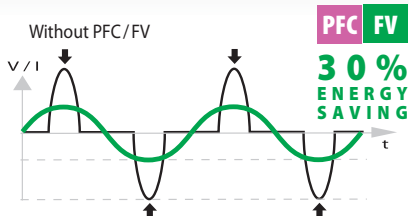
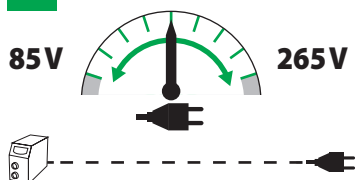


I ENHVER SITUASJON

Denne enheten egner seg for arbeid i enhver situasjon (forlengelsesledning for arbeid på stedet eller bruk på generatorer) med 2 tekniske funksjoner for å kontrollere strømmen:

PFC POWER FACTOR CORRECTION

FV FLEXIBLE VOLTAGE



PROGYS 200E har en kraftig PFC integrert og har FLEKSIBEL SPENNING (85-265V).

PROGYS 200E vil fungere på en standard 230V-16A / 110V-32A selv under intensiv bruk med sine lange forlengelsesledninger (100 m).

50/60hz	-AM-	I ₂		1h → MINI 20°						EN60974-1 (40°C)		U ₀	cm/kg	Beskyttet & kompatibel STRØMGENERATOR (+/- 15%)	
		TIG	MMA	Ø 1.6	Ø 2	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4	Ø 5	I _A (60%)	X% (I ₂ maks)				
230 V 1~	16 A	5 - 200 A	10 - 200 A	62	50	47	45	38	30	135 A	25%	108 V	35/50	16x36x27 / 7,5	7 kW 8,75 KVA
110 V 1~	32 A	5 - 140 A	10 - 120 A							90 A	40%				