

NEOCUT 105 to przecinarka plazmowa o cyklu pracy 100% przy prądzie 105 A do cięcia elementów o grubości do 50 mm w środowisku przemysłowym. Wyposażona w automatyczne zarządzanie ciśnieniem powietrza, oferuje optymalną jakość cięcia przez cały okres eksploatacji materiałów eksploatacyjnych. Tryb «Marking», który można również podłączyć do stołu do cięcia, jest idealny do śledzenia i identyfikacji części.

SYNERGICZNE CIŚNIENIE POWIETRZA

- Automatyczna regulacja ciśnienia powietrza i natężenia przepływu niezależnie od długości palnika oraz długość i tryb pracy (cięcie, żłobienie i znakowanie).
- Zoptymalizowana żywotność materiałów eksploatacyjnych.

NAJWYŻSZA WYDAJNOŚĆ

- Cykl pracy 100% przy 105 A (40°C).
- Tryb znakowania, idealny do śledzenia i identyfikacji części.
- Tnie wszystkie rodzaje stali (*miękkie, nierdzewne, hartowane, HLE*), aluminium, miedź, itp.
- Chłodzenie stacji zoptymalizowane do pracy w środowisku przemysłowym.
- Możliwość podłączenia za pomocą opcjonalnego zestawu CNC do użycia na zautomatyzowanym stole do cięcia.
- Wzmocniony korpus - IP 23.



ŁATWY W UŻYCIU

- Ergonomiczny interfejs z wyświetlaczem OLED (7 języków).
- 6 trybów pracy: Cięcie, Cięcie z blokadą spustu, Żłobienie, Żłobienie z blokadą spustu, Cięcie otwartych arkuszy, Znakowanie.
- Licznik do śledzenia zużycia materiałów eksploatacyjnych (dysze i elektrody).
- Diagnostyka pneumatyczna (obecność wilgoci i kontrola sprężarki).
- Gruntowanie bez HF pozwala uniknąć zakłóceń, które mogą uszkodzić pobliski sprzęt elektroniczny.
- Łatwa aktualizacja oprogramowania przez kabel USB bez użycia narzędzi lub demontażu.

WYSOKOWYDAJNY PALNIK

- Palnik Premium dostępny w 2 długościach i 2 kształtach (ręczny i prosty dla automatyki)
- Szeroka gama materiałów eksploatacyjnych dla wszystkich grubości.
- Zaprojektowany, aby wytrzymać uderzenia i ciepło.
- Szybkie podłączenie/odłączenie palnika bez użycia narzędzi ułatwia transport i konserwację.
- Łatwy w użyciu mechanizm spustowy dla większej wygody.



| Dostarczane z |  4 m 16 mm ² |  MT 125 6 m |
|---------------|--|--|
| ref. 063044 | ✓ | - |
| ref. 063112 | ✓ | ✓ |



Intuicyjny wielojęzyczny interfejs



AKCESORIA & MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE (opcje)

Do stosowania na stole do cięcia

| Kit CNC-1 analogowy | Kit CNC-2 cyfrowy | Kit CNC-3 Retrofit | Palnik automatyczny AT-125 | | | |
|---------------------|-------------------|--------------------|----------------------------|----------------|----------------|----------------|
| 039988 | 064737 | 068957 | 6 m 038479 | 12 m 039520 | 15 m 069787 | 20 m 069794 |

| Skrzynka materiałów eksploatacyjnych | |
|--------------------------------------|----------------------|
| 45 - 65 - 85 A 039537 | 85 - 105 A 064720 |



| ~ | +AM+ | I ₂ | mm (max) | | | | Żłobienie Wskaźnik wycyfrowania | AIR SYSTEM | | EN 60974-1 (40°C) X (40°C) | ↕ | kg | IP | Protected & compatible power generator (+/-15%) | | |
|----------|------|----------------|-------------------|---------|---------------------|---------|------------------------------------|-------------------|---------|-------------------------------|-----|--------------|--------------|---|----------------|-------|
| | | | Przebijanie Fe | Al/CrNi | Czyste cięcie Fe | Al/CrNi | | Oddzielenie Fe | Al/CrNi | | | | | | Pressure (bar) | L/min |
| 50/60 Hz | A | A | 20 | 18 | 35 | 30 | 50 | 40 | 8 kg/h | 5 → 9 | 305 | 105 A @ 100% | 69 x 40 x 61 | 33 | IP 23 | 30 kW |