

A máquina de solda ponto GYSPT PTI-s7 corresponde às exigências de soldadura de aços de alta resistência (UHLE / aços ao Boro), com uma força de aperto de 550 daN e uma corrente de soldadura máxima de 14 500A. Seu alicate em C tem um transformador integrado de alta tecnologia e soluciona os problemas de alimentação elétrica, permitindo o funcionamento em uma fonte de alimentação 230V de 40A. Enfim, sua utilização é extremamente fácil graças a regulação automática dos parâmetros de soldadura em modo AUTO.

INOVAÇÃO

- Transformador média frequência a resfriamento líquido integrado no alicate.
- Consumo elétrico reduzido (-40% em relação a uma máquina a cabos).
- Possibilidade de alimentar as máquinas com fusíveis 32A retardados
- Duty cycle (ciclo de trabalho) elevado

DESCRIÇÃO

- Alicates em C ideal para todo tipo de intervenção
- Alicates com transformador integrado compacto e leve: 10 Kg
- Disponível com cabo 4M ou 6M, ideal para trabalhar em altura.
- Suporte telescópico
- Controles colocados no alicate

DESEMPENHO

Em corrente:

- corrente de soldadura elevado: 14 500A (230V)
- sinal sonoro automático somente se corrente muito fraca
- regulação da corrente
- baixo consumo elétrico

Em esforço:

- regulação automática do esforço
- esforço de aperto: 550 daN sous 8 bars
- resfriamento líquido dos eletrodos

INTERFACE HOMEM/MÁQUINA

- 7 modos disponíveis para responder às exigências de todos usuários.
- Simplicidade: regulação automática dos parâmetros de solda em modo AUTO.

TRAÇABILIDADE

- Arquivamento das características dos pontos de solda efetuados em cartão SD.
- Restituição dos relatórios do cartão SD ao computador.



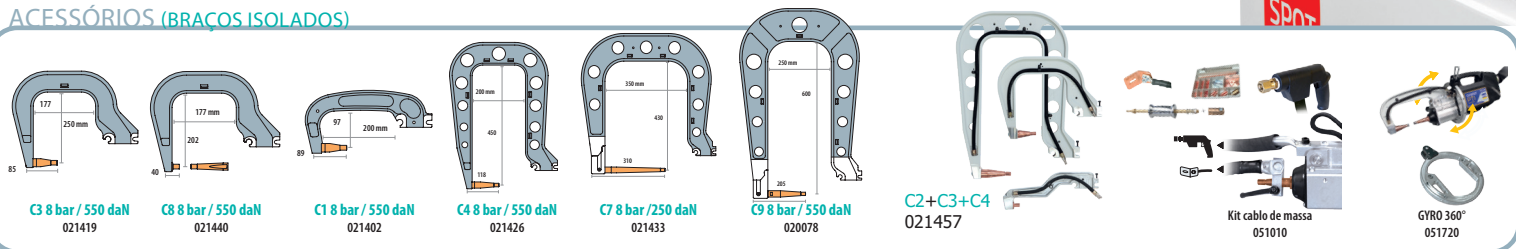
14 500A
550 daN

Entregue com:
- braço C1



Alicate leve : 10 Kg

ACESSÓRIOS (BRAÇOS ISOLADOS)



C3 8 bar / 550 daN
021419

C8 8 bar / 550 daN
021440

C1 8 bar / 550 daN
021402

C4 8 bar / 550 daN
021426

C7 8 bar / 250 daN
021433

C9 8 bar / 550 daN
020078

C2+C3+C4
021457

Kit cabo de massa
051010

GYRO 360°
051720

50/60hz	I RMS	U ₀	mm		Kabels	100% CU	↕	⚖		
			↕	↔						
3 x 200 208 230 240	40A (D)	12 500A 13 000A 14 500A 14 500A	6,5V 6,7V 7,4V 7,7V	2.5+2.5+2.5	1.5+3	Liquid / Air Cooled	OK	65x80x230 cm	98,5 kg	
						Vloestof				↔ m
						Lucht (optioneel 051010)				↔ m
							Ø mm ²			
							4			
							6			
							1.5	200		
							8	4x AWG8		

1		<p>MODO NORMAL A máquina determina os parâmetros de soldadura a partir da espessura das chapas e do tipo de aço.</p>
2		<p>MODO MANUAL Programação direta dos parâmetros de soldadura: - corrente de soldadura - tempo de soldadura - força de aperto</p>
3		<p>MODO MULTI A espessura da chapa assim como o tipo de aço é inserido para cada chapa do conjunto a ser soldado (2 ou 3 chapas). A máquina determina os parâmetros de soldadura.</p>
4		<p>MODO GYSTEEL A medição da dureza obtida pelo produto GYSTEEL Vision pode ser inserida diretamente neste menu para especificar o tipo de aço. A máquina determina os parâmetros de soldadura.</p>
5		<p>MODO AUTO ** Novidade ** Detecção automática: - do tipo de aço, - da espessura das chapas, - da presença de cola, - da presença de materiais isolantes entre as chapas.</p>
6		<p>MODO CONSTRUCTOR Este modo permite nomear um ponto previamente registrado segundo às especificações de reparação do construtor. Os ajustes são automaticamente efetivos.</p>
7		<p>MODO ENERGY Este modo permite de controlar a energia transmitida durante o ponto de soldadura. O usuário especifica somente a corrente de soldadura (A) e a energia (kW) antes de fazer o ponto. Este modo é destinado aos construtores ou aos laboratórios de teste.</p>

