

Tehnologia sa integrată permite o putere de sudare constantă pentru o fuziune foarte lină datorită curentului său continuu. Ideal pentru meșteri experimentați sau profesioniști în domeniul bricolajului, prevăzut pentru o utilizare regulată sau chiar intensivă, este, de asemenea, ultra portabil, având 4,2 kg.

ELECTROZI DE LA 1,6 LA 4

- Sudează orice electrozii din rutil, fontă și oțel inoxidabil

TIG „CU RĂZUIRE”

- Pentru o lucrare atentă pe table subțiri

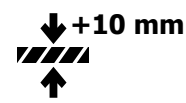
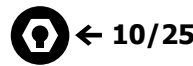
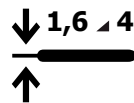
CALITATEA ARCULUI ELECTRIC

- Inițiere imediată datorită tensiunii de circuit deschis foarte ridicată: 72V
- Penetrare foarte bună și stabilitate perfectă a arcului



PUTERE CONTROLATĂ

- Consum redus de energie de 16A-230V, poate fi folosit oriunde
- Insensibil la fluctuațiile curentului de rețea sau la lungimea arcului electric
- Cu protecție și compatibil cu generatorul de 6Kw (7.5Kva)



TEHNOLOGIE INVERTOR

HOT START suprasolicitare la inițiere



ANTISTICKING reducerea curentului pentru a putea dezlipi un electrod



ARC FORCE supratensiune de curent punctuală



CARACTERISTICĂ SPECIALĂ

Livrat într-o valiză cu :

- Suport electrod
- Clemă de împământare
- Curea

De asemenea, disponibil în pachet cu :

- Clemă de împământare
- Suport electrod
- Curea
- Mască LCD MASTER 11



Ref: 013315

CE - EN 60974-1

50/60Hz	+AM-	I ₂ MMA (A)	1h	MIN 20°					X% (20°C)	EN60974-1 (40°C)		U ₀	Cm	Kg	Protecție & compatibilitate Generator de energie (+/- 15%)
				Ø1,6	Ø2	Ø2,5	Ø3,2	Ø4		IA (60%)	X% (12 max)				
230V	16A	10 → 160	62	50	47	45	22	60%@160A	85A	14%	72V	11x17x27	4.2	6 Kw - 7.5 Kva	