





-  Echipament cu tehnologie Invertor cu control prin microprocesor.
-  Dinamică revoluționară a arcului și unică pe piață.
-  Sudează orice electrozii din rutil, fontă și oțel inoxidabil în curent continuu.
-  Foarte practic, datorită greutății sale reduse (2,5 kg), a volumului și consumului foarte redus.



## MMA

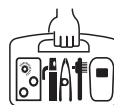
- ✓ **Demarare imediată** datorită tensiunii sale foarte ridicate de circuit deschis.
- ✓ **Puterea** constantă de sudare.
- ✓ **Fuziune foarte ușoară** datorită curentului său continuu.
- ✓ **Nu este afectat de fluctuațiile curentului de rețea** sau de lungimea arcului electric.
- ✓ **Penetrare foarte bună** și stabilitate perfectă a arcului.

80  
A



Livrat într-o cutie cu (ref. 029958) :

- Cablu de împământare (1,6m /  $\varnothing 10\text{mm}^2$ )
- Suport pentru electrozi (1,6m /  $\varnothing 10\text{mm}^2$ )



Livrat într-o valiză cu (ref. 029941) :





- Cablu de împământare (1,6m /  $\varnothing 10\text{mm}^2$ )
- Suport pentru electrozi (1,6m /  $\varnothing 10\text{mm}^2$ )
- Mască de mână
- Ciocan cu perie

## ATUURI

**HOT START** : putere de inițiere crescută.

**ANTI STICKING** : reduce riscul ca electrodul să se lipească atunci când intră în contact cu piesa de lucru.

**ARC FORCE** : crește punctual curentul în cazul în care sudarea este dificilă.

50/60hz	-AM-	I <sub>2</sub> MMA	 <small>1h</small>					EN60974-1 (40°C)		U <sub>0</sub>	 mm <sup>2</sup>	 cm/kg	 <small>Protecție &amp; compatibilitate GENERATOR DE ENERGIE (+/- 15%)</small>
			$\varnothing 1,6$	$\varnothing 2,0$	$\varnothing 2,5$	$\varnothing 3,2$	$\varnothing 4,0$	I <sub>A</sub> (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)				
230V	10A	10 - 80A	62	50	20	-	-	31A	80A 6%	85V	10/25	10x14x23 / 2.5	3 kW 3.7 kVA