АППАРАТ для СВАРКИ электродом (MMA)

Gysmi 196 FV *(INVERTER)*

MMA - TIG LIFT

MMA ∅ электроды 1.6 ▸ 4.0 мм

Flexible Voltage 110-230 В

Аппарат Инверторной технологии с микропроцессорным управлением , сенсорной панелью управления и цифровым дисплеем. Оснащен технологиями PFC « Flexible Voltage », Gysmi 196FV работает от розеток от 110 до 230В с исключительными сварочными характеристиками.

Технология « Flexible Voltage »

GYSMI 196FV самостоятельно настраивается под напряжение электросети от 110 до 230В.

Ref. 017115 :

MMA (160A)

Благодаря высокому ПВ% и революционной динамике дуги, он варит с большой легкостью любые электроды: из стали, нержавейки, чугуна, рутиловые или с основной обмазкой.

Помимо функции Anti-Sticking, этот аппарат имеет :

- Регулируемый Hot Start : простой поджиг всех видов металлов (Слабый Hot Start : для тонких листов металла – Сильный Hot Start для трудносвариваемых металлов : загрязненные или окисленные детали)
- Регулируемый Arc force : для лучшего проникновения и для устранения риска залипания.

TIG LIFT (190A)

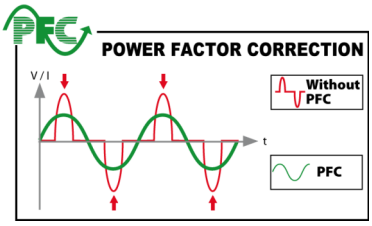
Простой поджиг благодаря функции lift arc. Устраняет вкрапления вольфрама и радио-электрические помехи.

AUTOMATIC DETECTION Down Slope +/-

В конце сварки для получения ровного сварного шва без кратеров, Gysmi 196FV имеет новаторскую функцию « затухания дуги » :

- автоматическое включение простым движением горелки.
- регулируемое время затухания.

Интегрированный PFC (корректор коэффициента мощности)



Технология **PFC** регулирует и более эффективно использует ток питания. Благодаря этому GYSMI 196FV выдает исключительную мощность от простой розетки 16A-230В или 32A-115В, даже при интенсивном использовании. Идеален для работы с удлинителем : **PFC** компенсирует спады напряжения.

- Благодяря индексу защиты IP23 аппарат особенно подходит для работ на открытых площадках.
- GYSMI 196FV защищен для работы от электрогенераторов.

NORMAL USE

Ø	230 V • 20°C 1,6	2	2,5	3,2	4,0	110 V • 20°C 1,6	2	2,5	3,2
I2 (A)	40	55	80	115	160	40	55	80	115
X (Gys)	100%	100%	100%	100%	85%	100%	100%	100%	100%
# Electrodes	62	50	47	45	32	62	50	47	45

50/60 HZ V	AM A	Ø mm	MMA I2	MMA EN 60974-1 (40°C) X A IA (60%)	MMA X% (I² max)	TIG EN 60974-1 (40°C) X A IA (60%)	TIG X% (I² max)	TIG I2	U0 V	Uocv START VOLTAGE V	mm²	IP	CE NORM.	cm	kg
230	16	1,6>4	10A > 160	120	28	130	110	5A > 190	67	85	10/25	23	60974/1	13,5x26 x26,5	7,9
115	32	1,6>3,2	10A > 120	85	24	120	100	5A > 160							

CE EN 60 974-1

MADE in FRANCE

INVEST IN THE FUTURE

Email : contact@gys.fr

www.gys.fr