

Аппарат Контактной сварки

GYS

Арт. 019614

GYSPOT INVERTER PTI Evolution

Gyspot PTI Evolution продукт реального прогресса в области оборудования для точечной сварки, с С-образными клещами, который объединяет самые современные технологии. Этот аппарат является идеальным ответом на требования сварки высокопрочных сталей (UHSS / бора). Этот аппарат инверторной технологии также приносит решение проблемы ограниченного питания, так как он может работать от розетки 400В и от 16 до 25 А. Усилие сжатия может достигать 550 даН при давлении воздуха 8 бар и сварочный ток может достигать 14 500 А.

ТЕХНИЧЕСКИЕ НОВШЕСТВА

- Охлаждаемый водой интегрированный в С-образные клещи среднечастотный трансформатор
- Низкое потребление электроэнергии (до 40% меньше, чем аппарат с кабельной технологией)
- Возможна эксплуатация при сетевой защите начиная с 16 Ампер с задержкой сраба
- Высокая продолжительность непрерывной работы благодаря эффективному охлаждению

ОПИСАНИЕ

- С-образные клещи идеальны для всех типов кузовных работ
- Легкие и удобные в обращении: Вес 12 кг
- Прочный телескопический кронштейн для поддержки кабелей
- Большой контрольный дисплей на 6"
- Пульт управления на сварочных клещах

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Сварочный ток:
 - Высокий ток сварки до 14.500 А
 - Цифровой дисплей с отображением реального тока сварки
 - Звуковой сигнал, если сварочный ток слишком низкий
 - Контроль стабильности тока
 - Низкое потребление электроэнергии
- Усилие сжатия электродов:
 - Автоматическое регулирование силы сжатия
 - Отображение реального усилия сжатия на дисплее
 - Высокая сила сжатия: макс. 550 даН/8 бар
 - Жидкостное охлаждение электродов
 - Предупредительный сигнал, если сила сжатия недостаточная

14 500 А
550 даН



Произведено в
ФРАНЦИИ

МОДУЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

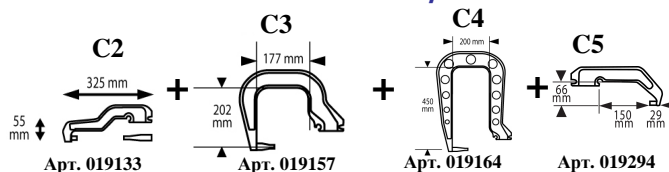
- Удобный для пользователя большой дисплей (6") с интуитивным понятным меню
- Простая настройка при помощи всего 2-х параметров (толщина и тип листа)
- Сохранение используемых параметров сварки, введенных пользователем

ЗАПИСЬ ДАННЫХ/ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ПАРАМЕТРОВ

- Запись на SD карту характеристики каждой точечной сварки
- Вывод данных, сохраненных на карте SD на ПК и их обработка



ПЛЕЧИ/АКСЕССУАРЫ



С в наборе

C2
+
C3
+
C4

Арт. 019157

- (x6) Ø 13
Type A
Арт. 049987
- (x6) Ø 13
Type F
Арт. 049970

50/60 Hz	A	I RMS	mm	Uo	LIQUID COOLED	Cables	100% Cu	cm	kg
3~ 400	25 (D)	14 500	3+3+3	1,5+3	16	4M/6M 2M 6M	NC 200 4x4 H07RNF	60x80 x230	100

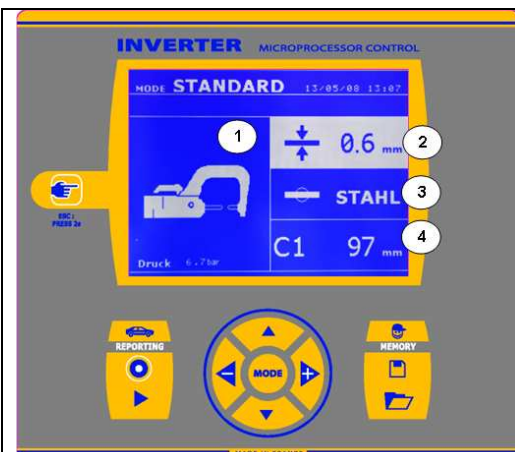
CE NORMES EUROPÉENNES - EUROPEAN STANDARDS
EUROPAISCHE NORM - NORMAS EUROPEAS
EUROPEISCHE NORM
NF EN 50063

INVEST IN THE FUTURE

Email : contact@gys.fr

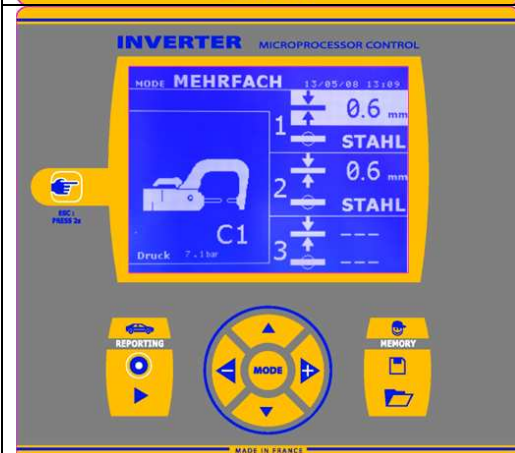
www.gys.fr

GYSPT PTI Evolution : Навигация по меню



СТАНДАРТНЫЙ РЕЖИМ

1. **Выбор инструмента:** С-клещи.
2. **Толщина листа :** Настройка при помощи кнопок "+" и "-".
3. **Тип листа :** Сталь, HTS, UHTS или бористая сталь (BORON).
4. **Тип плеча :** Автоматическая настройка усилия сжатия

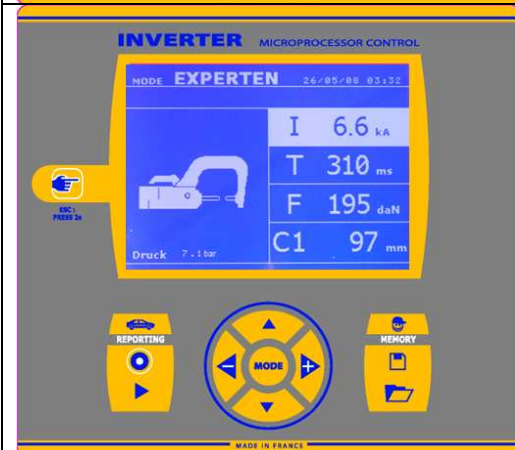


МНОГОЛИСТОВОЙ РЕЖИМ

Программа автоматически рассчитывает оптимальные параметры сварки для 2-х или 3-х листов

Для каждого листа выбирается:

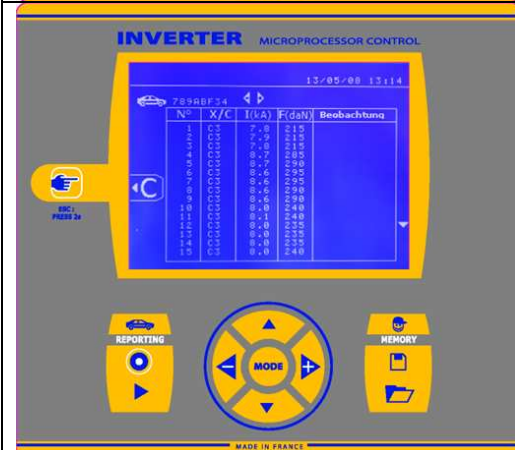
1. толщина
2. тип материала



РУЧНОЙ РЕЖИМ

В этом режиме пользователь напрямую вводит параметры сварки

- 1 Сварочный ток
- 2 Продолжительность сварки
- 3 Силу сжатия
- 4 Тип плечей



Сохранение параметров сварки и запись данных

- 1 **REPORTING (отчёт) :** запись данных на SD карту по характеристикам произведенных сварочных точек в формате совместимом с ПК.
- 2 **MEMORY (прикладная программа) :** сохранение на SD карте пользовательских параметров сварки.

