

ORBITIG 200A je varilni aparat, zasnovan za avtomatizirano varjenje, ki ga upravlja vodilo CAN Bus. Z inverterno tehnologijo izkorišča najnovejše tehnične izboljšave pri varjenju TIG. Je kompakten, zato se bo odlično prilegal robotom, vključno z orbitalnimi varilnimi aparati TIG.

FUNKCIJE

■ Prilagodljivo napetostno napajanje

FV

Ta 220A stroj deluje z enofaznim napajanjem od 85 do 265 V.

■ Tehnologija PFC (Power Factor Correction)

PFC

Uporaba električne energije je optimizirana za do 30-odstotni prihranek energije.

■ Komunikacijski protokol CAN OPEN

Ta sistem je skladen z zahtevami CiA (CAN In Automation) in ponuja hitro in zanesljivo komunikacijsko rešitev.

■ Način "TRACKING"

Varilni aparat v realnem času sprejema in posodablja trenutno nastavljeno vrednost.

■ Zelo natančna in takojšnja izmenjava podatkov

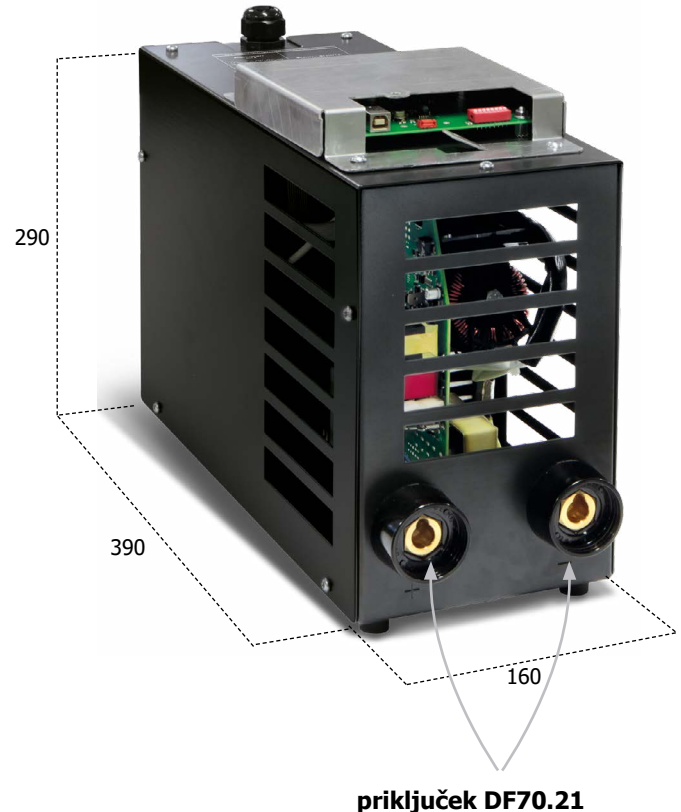
- Stanje varjenja (ARC ON / ARC OFF).
- Merjenje napetosti in toka (za nadzor energije in dolžine obloka).
- Zaščitni način v primeru prenapetosti, prenizke napetosti, kratkega stika ali zaustavitve obloka.
- Informacije o toplotni zaščiti.

■ Način "HEIGHT CALIBRATION"

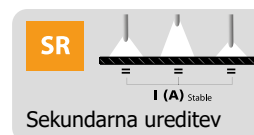
Med množično proizvodnjo cevi je pomembno, da se pred začetkom varjenja prepričate, da je med elektrodo in cevjo konstantna višina. V ta namen je varilni aparat opremljen s funkcijo navpičnega prestavljanja, ki elektrodo po stiku postavi na nastavljeno višino.

■ 2 vrsti udarcev

- HF brez kontakta
- LIFT s kontaktom za elektroobčutljiva okolja



priključek DF70.21



Sekundarna regulacija - Ne glede na vhodno napetost in spremembe razdalje med elektrodo in kovino stroj zagotavlja stabilen oblok za optimalno kakovost.

		TIG				mm/kg
		I ₂	X% (I ₂ max)	EN60974-1 (40 °C)		
50/60 Hz	AM			I ₂	X% (I ₂ max)	I ₂ (60 %)
110 V - 1~	32 A	5-180 A	40 %	125 A	110 A	390 x 290 x 160 / 9
230 V - 1~	16 A	5 - 220 A	35 %	165 A	140 A	