

**EASYMIG 160** je polavtomatski varilni stroj, ki združuje postopke varjenja MIG/MAG, polnjene žice in MMA. Zahvaljujoč uporabniku prijaznemu vmesniku in digitalnemu zaslonu se nastavitve napetosti in hitrosti podajanja žice hitro in enostavno nastavijo in prilagodijo. Njegova ultralahka zasnova omogoča izjemno enostavno premikanje po delovišču. **EASYMIG 160** priporočamo za varjenje jekla, nerjavnega jekla in aluminija.



## Ultra lahek in prenosen

- Teža **10,1 kg**
- Ergonomski ročaj

## Robustna zasnova

- Ojačan mehanski struktura
- **Gumijaste noge** za blaženje udarcev / vibracije

## Integriran podajnik žice

- koloti žice **Ø 100 (1 kg)**.
- koloti žice **Ø 200 (5 kg)**.
- Dvovaljni motor za podajanje žice
- Priloženi valji:
  - Jeklo: 0,8
  - Brez plina: 0,9

## Gorilnik MIG/MAG

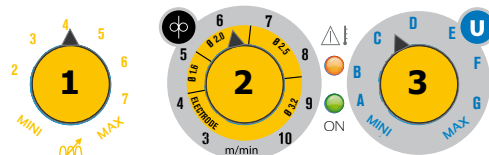
- Dobavljen s snemljivim gorilnikom (150 A - 2,20 m) za delo z jeklom
- Gorilnik EURO za hitro montažo/demontažo



## Digitalni zasloni

- Napetost
- Trenutni

## Enostavna nastavitvev



1. Ročno nastavite **dinamiko oblaka (MIG/MAG)**
2. Izberite hitrost podajanja žice med **3 - 10 m/min (MIG/MAG)**  
Izberite elektrodo (**MMA**)
3. Nastavite napetost med **15 - 22 V (MIG/MAG)**

## Poenostavljen prikaz



- Dve barvni LED djodi:
- Toplotna zaščita opozorilna LED
  - LED za vklop

## MIG/MAG - MMA

- Premer žice  
Ø 0,6 mm - 0,8 mm
- Elektroda  
Ø 1,6 mm - 3,2 mm

## Kabel za zamenjavo polarnosti

- Za varjenje **brez plina**.

## Lastnosti



Za zagotovitev inverterse tehnologije odlična kakovost varilnega toka in nizko porabo električne energije.



Primerno za rutilne elektrode. Tehnologija Anti-Stick (preprečuje prijemanje elektrode na obdelovanec)



primerno za:

- MIG/MAG varjenje z žico v zaščiti pred plinom
- Brezplinsko MIG/MAG varjenje s polnjeno žico

## BREZ PLINA pripravljen za varjenje

Ta postopek omogoča:

- Varjenje s polnjeno žico (zahteva zamenjavo polaritete).
- Omogoča varjenje na prostem (neprizadet veter).
- Povečana prenosljivost zaradi odsotnosti plinskih jeklenk.
- Idealen za zunanja dela na tankih kovinskih ploščah.

## Vključuje

- **Ozemljitvena sponka**

(kabel 1,6 m / 16 mm<sup>2</sup>)

- **Držalo za elektrode**

(kabel 1,6 m / 16 mm<sup>2</sup>)

- **Škatla za pribor**

- Kontaktna konica (0,9 mm)
- Plinska šoba
- Ključ za kontaktno konico
- Plinska cev (1 m)
- Objemka za plinsko cev (x2)



50/60hz	MMA I <sup>2</sup>	min > max	Ømm		100	200	Electronic Control	0.8 - 0.9	0.8	EN60974-1 (40°C)				cm/kg
			GAS	NO GAS						I <sub>A</sub> (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)	I <sub>A</sub> (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)	
230V 1~	16A	20 > 140A	30 > 160A	0.6 - 0.8	0.9	✓	✓	0.8 - 0.9	0.8	95A	160A 20%	90A	140A 20%	40x20x33 / 10.1